



Republika e Kosovës
Republika Kosova-Republic of Kosovo
Qeveria-Vlada-Government

Ministria e Tregtisë dhe Industrisë - Ministarstvo Trgovine i Industrije - Ministry of Trade and Industry

**RREGULLORE (MTI) NR. 02/2021 PËR MJETET MATËSE LIGJËRISHT TË
KONTROLLUARA**

REGULATION MTI) NO. 02/2021 ON LEGALLY CONTROLLED MEASURING INSTRUMENTS

UREDBE MTI) BR. 02/2021 O ZAKONSKI KONTROLISANIM MERNIM INSTRUMENTIMA

Ministri i Ministrisë së Tregtisë dhe Industrisë	Minister of the Ministry of Trade and Industry	Ministar Ministarstva trgovine i Industrije
Në mbështetje të nenit 16, paragrafët 2 dhe 3, neni 17 paragrafi 5, neni 23 paragrafi 7, neni 24 paragrafi 3 dhe neni 26 paragrafi 3 të Ligjit nr. 06 /L-037 për Metrologjinë, (Gazeta Zyrtare e Republikës së Kosovës / Nr. 7/8 MAJ 2018, neni 8 paragrafi 1 nën-paragrafi 1.4. Shtojca 13 e Rregullores (QRK) Nr. 06/2020 për Fushat e Përgjegjësisë Administrative të Zyrës së Kryeministrit dhe Ministrive, si dhe neni 38, paragrafit 6, të Rregullores Nr.09/2011, së Punës së Qeverisë së Republikës së Kosovës (Gazeta Zyrtare nr.15, 12.09.2011), Nxjerr: RREGULLORE MTI) NR. 02//2021 PËR MJETET MATËSE LIGJËRISHT TË KONTROLLUARA KAPITULLI 1 DISPOZITAT E PËRGJITHSHME Neni 1 Qëllimi Me këtë rregullore përcaktohet mënyra dhe afatet e kontrollit ligjor metrologjik të mjeteve matëse, të cilat përdoren për arsye të interesit publik, të	Pursuant to, Article 16 paragraphs 2 and 3, Article 17 paragraph 5, Article 23 paragraph 7, Article 24 paragraph 3 and Article 26 paragraph 3 of the Law No. 06/L-037 on Metrology, (Official Gazette of the Republic of Kosovo / No. 7 / 8 MAY 2018, Article 8 paragraph 1.4. And Annex 13 of Regulation (GRK) - No. 06/2020 On Areas of Administrative Responsibility of the Office of the Prime Minister and the Ministries and Article 38, paragraph 6, of the Regulation No. 09/2011 on the Rules of Procedure of the Government of the Republic of Kosovo (Official Gazette No.15, 12.09.2011), Issues: REGULATION MTI) NO. 02/2021 ON LEGALLY CONTROLLED MEASURING INSTRUMENTS CHAPTER 1 GENERAL PROVISIONS Article 1 Purpose This regulation determines the manner and deadlines of legal metrological control of measuring instruments which are used for reasons of public interest stated in the Article 15,	Na osnovu člana 16, st. 2 i 3, članom 17, stav 5, članom 23, stav 7, članom 24, stav 3 i članom 26, stav 3 Zakona br. 06 / L-037 o metrologiji, (Službeni list Republike Kosovo / br. 7/8 MAJ 2018, član 8 stav 1 podstav 1.4, Prilog 13 Uredbe (VRK) br. 06/2020 o oblastima administrativne odgovornosti Kancelarije premijera i ministarstava, kao i članom 38 stav 6 Poslovnika Vlade br. 09/2011 (Službeni list br. 15, 12.09.2011), Izdaje: UREDBA MTI) BR. 02/ 2021 O ZAKONSKI KONTROLISANIM MERNIM INSTRUMENTIMA POGLAVLJE 1 OPŠTE ODREDBE Član 1 Svrha Ovim uredbom uredbuje utvrđuje način i uslove zakonske metrološke kontrole merila, koja se koriste u svrhi javnog interesa, utvrđeni

përcaktuara sipas Ligjit për Metrologji (në tekstin e mëtejme “Ligji”). Neni 2 Fushëveprimi 1. Kjo rregullore zbatohet nga Agjencia e Metrologjisë së Kosovës (në tekstin e mëtejme AMK) dhe trupat e emëruar për vlerësim të konformitetit për fushat e metrologjisë ligjore. 2. Kategoritë e mjeteve matëse që i nënshtrohen kontrollit ligjor metrologjik, fusha e aplikimit të tyre, kushtet dhe procedurat metrologjike të tyre që zbatohen sipas nenit 16 paragrafi 2 dhe 3, dhe nenit 24 paragrafi 1 dhe 3 të Ligjit, përcaktohen në Shtojcën 1 të kësaj Rregullore. Procedurat që vlejné për verifikimet fillestare dhe pasuese të mjeteve matëse janë të dhënë në Shtojcën 1 të kësaj Rregullore. 3. Procedurat e aprovimit të tipit të mjeteve matëse, të zbatueshme në përputhje me nenin 17, paragrafi 5 i Ligjit, do të jenë të specifikuara në Shtojcën 1 të kësaj rregullore. Procedurat për kontrollin ligjor të mjeteve matëse, të zbatueshme me nenin 16, paragrafi 1 të Ligjit, përcaktohen në nenin 5-11 të kësaj Rregullore, ndërsa shabllonet ,formularët për aplikim, protokoll dhe certifikata janë dhënë në Shtojcën 2 të kësaj Rregullore. Modelet ,format e aplikimit për kontroll ligjor (verifikimit) të mjeteve	paragraph 1 of the Law No. 06/L-037 on Metrology (hereafter the Law). Article 2 Scope 1. This regulation is implemented by the Kosovo Metrology Agency (hereinafter KMA) and designated bodies for conformity assessment in the fields of legal metrology. 2. Categories of the measuring instruments that are subject to the legal metrology control, domain of their application, their metrological requirements and procedures applied according to Article 16 paragraph 2 and 3, and Article 24 paragraph 1 and 3 of the Law, shall be specified in the Annex 1 of this Regulation. The references of the procedures applicable for initial and subsequent verifications of the measuring instruments are listed in the Annex 1 of this Regulation. 3. Procedures for the approval of the type of measuring instruments, applicable in accordance with Article 17, paragraph 5 of the Law, shall be specified in Annex 1 of this Regulation. Procedures on legally controlled measuring instruments, applicable in accordance with Article 16, paragraph 1 of the Law, are described in the Article 5-11 of this Regulation and templates, forms of application, protocol and certificate are given in the Annex 2 of this Regulation. The	Zakonom o metrologiji (u daljem tekstu: Zakon). Član 2 Delokrug 1. Ovu uredbu sprovodi Kosovska agencija za metrologiju (u daljem tekstu KAM) i organi imenovani za ocenjivanje usaglašenosti u oblastima zakonske metrologije. 2. Kategorije merila koji podležu zakonskoj metrološkoj kontroli, njihovo područje primene, uslovi i metrološki postupci koji se primenjuju u skladu sa članom 16. stav 2. i 3. i članom 24. stav 1. i 3. Zakona, definisani su u Prilogu 1. ove Uredbe. Postupci koji se primenjuju za početnu i naknadnu proveru merila dati su u Prilogu 1 ove Uredbe. 3. Postupci za odobravanje vrste mernih instrumenata koji se primenjuju u skladu sa članom 17. stav 5 Zakona, biće navedeni u Prilogu 1. ove uredbe. Postupci za zakonsku kontrolu mernih instrumenata, primenljivi sa članom 16. stav 1 Zakona, opisani su u članu 5-11 ove uredbe, dok su obrasci ,obraci za prijavu, protokol i uverenje dati u Aneksu 2 ove uredbe. Obrasci za prijavu za odobrenje tipa, izveštaj o oceni i uverenje o odobrenju
--	--	--

matëse dhe certifikata e verifikimit janë dhënë në Shtojcën 3 të kësaj Rregullore. 4. Për procedurat e kontrollit ligjor metrologjik për mjetet matëse ligjore të cilat janë paraqitur në Shtojcën e udhëzuesit për secilën kategori të mjeteve matëse, të cilët aprovohen nga Drejtori i Përgjithshëm i AMK-së. Deri në hartimin e këtyre Udhëzuesve, si procedura referente do të përdoren dokumentet e specifikuara në Shtojcën I – rekomandiment e OIML-së dhe Standardet ndërkombëtare ISO/IEC. Neni 3 Përkufizimet 1. Për qëllime të kësaj Rregullore, vlejné përkufizimet e mëposhtme: 1.1. Kategoria e mjeteve matëse - grupi i mjeteve matëse që karakterizohen nga kërkesa të ngjashme metrologjike dhe teknike, të dokumentuara në një ose më shumë dokumente normative; 1.2. Verifikimi i mjetit matës - procedura për vlerësimin e konformitetit (tjetër prej	models (forms) of the application for type approval, the evaluation report and the type approval certificate are given in Annex 2 of this Regulation. The models (forms) of the application for legal control (verification) of measuring instruments and the verification certificate are given in Annex 3 of this Regulation. 4. For the metrological legal control procedures for legal measuring instruments which are mentioned in the annexes of this Regulation, KMA shall draft guidelines for each category of measuring instruments, which shall be approved by the General Director of KMA. Until the drafting of these guidelines, the documents specified in Annex I - OIML Recommendations and ISO / IEC International Standards shall be used as reference procedures for the metrological legal control. Article 3 Definitions 1. For the purpose of this Regulation, the following definitions shall apply: 1.1. Category of measuring instruments - group of measuring instruments which are characterised by the similar metrological and technical requirements documented in one or more normative documents; 1.2. Verification of a measuring instrument - conformity assessment procedure	tipa dati su u Prilogu 2 ovog pravilnika. Modeli (obrasci) zahteva za pravnu kontrolu (verifikaciju) mernih instrumenata i uverenje o verifikaciji dati su u Prilogu 3. ove Uredbe. 4. Za metrološke zakonske kontrolne postupke za legalne merne instrumente koji su pomenuti u aneksima ove Uredbe, KAM će izraditi smernice za svaku kategoriju mernih instrumenata, koje će odobriti generalni direktor KAM. Do izrade ovih smernica, dokumenti navedeni u Aneksu I - OIML preporuke i Međunarodni standardi ISO / IEC koristiće se kao referentni postupci za metrološku zakonsku kontrolu. Član 3 Definicije 1. U svrhe ove Uredbe primenjuju se sledeće definicije: 1.1. Kategorija mernih instrumenata - grupa mernih instrumenata koje karakterišu slični metrološki i tehnički zahtevi, dokumentovani u jednom ili više normativnih dokumenata; 1.2. Verifikacija merila - postupak ocenjivanja usaglašenosti (osim
--	--	---

vlerësimit të tipit) e cila rezulton me ngjitjen e një shenje të verifikimit dhe/ose lëshimin e certifikatës së verifikimit; 1.3. Testi i verifikimit - seri e operacioneve që synojnë të verifikojnë se karakteristikat e mjetit matës që është duke u testuar janë në përputhje me kërkesat e specifikuar; 1.4. Verifikimi fillestar - verifikimi i një mjeti matës i cili nuk është verifikuar më parë; 1.5. Kontrolli ligjor i mjeteve matëse - term i përgjithshëm që përdoret në nivel global për të përcaktuar veprime juridike, të cilave mund t'i nënshtrohen mjetet matëse -aprovimi i tipit, dhe verifikimi; 1.6. Prodhuesi - është personi juridik përgjegjës për dizajnin, prodhimin ose montimin e një mjeti matës përpara se ta vendosë në treg nën emrin e tij; 1.7. Verifikimi i rregullt - verifikimi i një mjeti matës pas një verifikimi të mëparshëm. Verifikimi i rregullt përfshin: verifikimin e detyrueshëm periodik dhe verifikimin vullnetar; 1.8. Verifikimi pasues - verifikimi i një mjeti matës, që kryhet në mënyrë periodike në interval të specifikuar, sipas procedurës së përcaktuar me këtë rregullore; 1.9. Mostër – mjet matës, pajisje ose modul që i nënshtrohet testimit, ekzaminimit ose studimit dhe i cili përfaqëson një bashkësi të mjeteve matëse;	(other than type evaluation) which results in the affixing of a verification mark and/or issuing of a verification certificate; 1.3. Verification test - series of operations intended to verify the compliance of the measuring instruments characteristics under test is in conformity with the specified requirements 1.4. Initial verification – verification of a measuring instrument which has not been verified previously; 1.5. Legal control of measuring instruments – generic term used to globally designate legal operations to which measuring instruments may be subjected, type approval, and verification; 1.6. Manufacturer - is the legal person responsible for designing, producing or assembling of a measuring instrument before placing it on the market under his own name; 1.7. Regular verification - verification of a measuring instrument after a previous verification. Regular verification includes: mandatory periodic verification and voluntary verification; 1.8. Subsequent verification - verification of a measuring instrument, carried out periodically at specified intervals according to the procedure laid down by this regulation; 1.9. Specimen - instrument, device or module subjected to testing, examination or study and representing a population;	procene tipa) koja rezultira postavljanjem verifikacione oznake i / ili izdavanjem potvrde o verifikaciji; 1.3. Verifikacioni test - niz operacija čiji je cilj verifikacija da li su karakteristike mernog instrumenta koji se ispituje u skladu sa navedenim zahtevima; 1.4. Početna verifikacija - verifikacija mernog instrumenta koji prethodno nije verifikovan; 1.5. Pravna kontrola mernih instrumenata - opšti termin koji se globalno koristi za definisanje pravnih radnji kojima merni instrumenti mogu podleći, odobrenju tipa i verifikaciji; 1.6. Proizvođač - je pravno lice odgovorno za dizajn, proizvodnju ili ugradnju mernog instrumenta pre nego što ga stavi na tržište pod svojim imenom; 1.7. Redovna verifikacija - verifikacija mernog instrumenta nakon prethodne verifikacije. Redovna verifikacija obuhvata: obaveznu periodičnu verifikaciju i dobrovoljnu verifikaciju; 1.8. Naknadna verifikacija - verifikacija mernog instrumenta, koja se vrši periodično u određenom intervalu, prema postupku definisanim ovom propisim; 1.9. Uzorak - merni instrument, oprema ili modul koji je predmet testiranja, ispitivanja ili proučavanja i koji predstavlja skup mernih instrumenata;
---	--	---

1. 10. Aprovimi i tipit - Vendimi i rëndësishëm ligjor, bazuar në shqyrtimin e raportit të vlerësimit të tipit, kur tipi i një mjeti matës përputhet me kriteret relevante të përcaktuara me ligj dhe rezultatet gjatë lëshimit të certifikatës së aprovimit të tipit; 1.11. Certifikata e aprovimit të tipit - dokumenti që vërteton se është dhënë aprovimi i tipit; 1.12. Protokolli i aprovimit të tipit – një dokument, shtesë i certifikatës së aprovimit të tipit që përmban të gjitha karakteristikat teknike dhe metrologjike të dizajnit dhe të tipit të aprovuar; 1.13. Shenja e aprovimit të tipit - shenjë që vendoset tek një mjet matës që vërteton përputhshmërinë e tij me tipin e aprovuar. KAPITULLI 2 KONTROLI METROLOGJIK LIGJOR Neni 4 Kontrolli ligjor i mjeteve matëse 1. Mjetet matëse brenda fushëveprimit të kësaj Rregullore i'u nënshtrohen kontrollit metrologjik ligjor në mënyrë që të dëshmojnë karakteristikat e përcaktuara metrologjike dhe teknike.	1.10. Type approval - decision of legal relevance, based on the review of the type evaluation report that the type of a measuring instrument complies with the relevant statutory requirements and results in the issuance of the type approval certificate; 1.11 Type approval certificate - document certifying that type approval has been granted; 1.12 Type approval protocol - a document, supplement of the type-approval certificate which contain all designed and approved type technical and metrological characteristics; 1.13. Type approval mark - mark applied to a measuring instrument attesting its conformity to the approved type. CHAPTER 2 LEGAL METROLOGICAL CONTROL Article 4 Legal control of measuring instruments 1. Measuring instruments within the scope of this Regulation shall be subject to legal metrological control in order to prove their intended metrological and technical characteristics.	1.10. Odobrenje tipa - Odluka sa zakonskom težinom, zasnovana na pregledu izveštaja o proceni tipa, da je vrsta merila u skladu sa relevantnim zakonskim zahtevima i rezultira izdavanjem potvrde o odobrenju tipa; 1.11. Potvrda o odobrenju tipa - dokument koji potvrđuje da je izdato odobrenje tipa; 1.12. Protokol o odobrenju tipa - dokument, dodatak potvrdi o odobrenju tipa, koji sadrži sve tehničke i metrološke karakteristike dizajna i odobrenog tipa; 1.13. Oznaka odobrenja tipa - oznaka pričvršćena na merni instrument koja potvrđuje njegovu usaglašenost sa odobrenim tipom. POGLAVLJE 2 PRAVNA METROLOŠKA KONTROLA Član 4 Pravna kontrola mernih instrumenata 1. Merni instrumenti u okviru ove Uredbe podležu zakonskoj metrološkoj kontroli kako bi se dokazale definisane metrološke i tehničke karakteristike.
---	--	---

2. Kontroll ligjor metrologjik përbëhet nga procedurat e mëposhtme: 2.1. Aprovimi i tipit; 2.2. Verifikimi fillestar; dhe 2.3. Verifikimi pasues (i ndarë në verifikimi i rregullt, jo i rregullt dhe i jashtëzakonshëm). 3. Kontrolli ligjor metrologjik i mjeteve matëse brenda fushëveprimit të kësaj Rregullore, kryhet sipas procedurave të përcaktuara në Shojcën 1 të kësaj Rregullore. 4. Pavarësisht paragrafit 3 të këtij neni, aprovimi i tipit dhe verifikimi fillestar për mjetet matëse të cilat rregullohen me Rregullore specifike për mjeteve matëse dhe për peshoret jo automatike, kryhen sipas këtyre Rregulloreve. Verifikimet pasuese për këto mjete matëse kryhen sipas procedurave të përcaktuara në këtë Rregullore. Neni 5 Organi kompetent për aprovimin e tipit 1. Aprovimi i tipit bëhet nga AMK sipas nenit 17 të Ligjit. 2. Aprovimi i tipit jepet për:	2. Legal metrological control consists of the following procedures: 2.1. Type approval; 2.2. Initial verification; and 2.3. Subsequent verifications (divided into regular, non-regular and extraordinary verifications). 3. Legal metrological control of measuring instruments within the scope of this Regulation shall be performed according to the procedures as specified in Annex 1 of this Regulation. 4. Notwithstanding the paragraph 3 of this Article, type approval and initial verification for measuring instruments which are regulated by specific rules on measuring instruments and on non-automatic weighing Instruments, shall be performed according to these specific rules. Subsequent verifications for these metrological instruments shall be performed according to the procedures as specified in this Regulation. Article 5 Type approval provider 1. Type approval shall be performed by the KMA according to Article 17 of the Law. 2. The type approval is granted for:	2. Zakonska metrološka kontrola sastoji se od sledećih postupaka: 2.1. Odobrenje tipa; 2.2. Početna verifikacija; i 2.3. Naknadna verifikacija (podeljena na redovnu, neredovnu i vanrednu verifikaciju). 3. Zakonska metrološka kontrola mernih instrumenata iz delokruga ove uredbe vrši se prema postupcima utvrđenim u Prilogu 1. ove uredbe. 4. Izuzetno od stava 3. ovog člana, odobrenje tipa i početna verifikacija mernih instrumenata koji su regulisani posebnim propisima za merila i ne automatske vage vrše se u skladu sa tim Uredbama. Naknadne verifikacije za ove merne instrumente vrše se prema postupcima utvrđenim ovom Uredbom. Član 5 Nadležno telo za odobrenje tipa 1. Odobrenje tipa vrši KAM skladu sa članom 17 Zakona. 2. Odobrenje tipa se daje za:
---	--	---

2.1. Tipin e një mjeti matës të vetëm, të definuar nga karakteristikat teknike dhe metrologjike; 2.2 Shumë mjete matëse, të definuara nga prodhuesi që janë identike me mostrat e testuara; 2.3 Nën-pjesë ,pjesë e veçantë e një tërësie me një funksion matës të përcaktuar qartë, për përcaktimin e parametrave metrologjik dhe teknik; 2.4 Pajisje përbërëse shitesë ose ndihmëse, ose komponente, të cilat mund të ndikojnë në rezultatet e matjeve të kryera nga mjetet matëse të parapara me nën-paragrafët 2.1, 2.2. dhe 2.3 të këtij neni, nëse ato plotësojnë kërkesat e përcaktuara. Neni 6 Procedura e aprovimit të tipit 1. Aprovimi i tipit të një mjeti matës bëhet me një numër të caktuar të mostrave të specifikuara nga AMK në hapësirat e: 1.1 AMK-së, ose 1.2 Prodhuesit apo përfaqësuesit të tij të autorizuar. 2. Procedura e aprovimit të tipit përbëhet nga: 2.1. Përgatitja:	2.1. Type of single measuring instrument defined by its own technical and metrological characteristics; 2.2. Lots of measuring instruments defined by the manufacturer which are identical to the tested specimens; 2.3. Subassembly with a measuring function clearly defined and for establishing metrological and technical parameters; 2.4. Additional or auxiliary devices or components, which may influence the results of the measurements performed by the measuring instruments given in subparagraphs 2.1., 2.2. and 2.3. of this Article, if they meet the defined requirements. Article 6 Type approval procedure 1.The type approval of a measuring instrument shall be performed with a number of specimens specified by the KMA in the premises of: 1.1. KMA, or 1.2. Manufacturer or his authorized representative. 2. Program of the type approval is composed of: 2.1 Preparation:	2.1. Tip pojedinačnog mernog instrumenta, definisan tehničkim i metrološkim karakteristikama; 2.2 Više mernih instrumenata, definisani proizvođačem, koji su identični sa ispitanim uzorcima; 2.3 Pod deo ,odvojeni deo celine sa jasno definisanom mernom funkcijom za određivanje metroloških i tehničkih parametara; 2.4 Oprema, pribor ili pomoćni uređaji, koji mogu uticati na rezultate merenja koje vrše merni instrumenti predviđeni pod stavovima 2.1, 2.2. i 2.3 ovog člana, ako ispunjavaju navedene uslove. Član 6 Postupak odobrenja tipa 1. Odobrenje tipa mernog instrumenta vrši se brojem uzoraka navedeno od KAM u prostorima: 1.1 KAM-a, ili 1.2 Proizvođača ili njegovog ovlašćenog zastupnika. 2. Postupak odobrenja tipa sastoji se od: 2.1. Priprema:
--	--	--

2.1.1 Shqyrtimi i kërkesës dhe vendimi për pranimin e saj; 2.1.2 Plani i vlerësimit fillestar të tipit; 2.13. Specifikimi i stabilimenteve, pajisjeve dhe personelit të nevojshëm për vlerësimin e tipit. 2.2 Vlerësimi i tipit: 2.2.1 Studim i hollësishëm i dokumenteve të paraqitura; 2.2.2 Përgatitja e planit të vlerësimit të tipit; 2.2.3 Analizimi i testeve të mjetit matës; 2.2.4 Vlerësimin e të dhënave të testimit dhe vlerësimin e konformitetit të rezultateve të aprovimit të tipit kundrejt kërkesave të deklaruara ose rregulloreve ndërkombëtare ose kombëtare në fuqi; 2.2.5 Protokolli i raportimit me rekomandime dhe me kushte të detajuara mjedisore dhe laboratorike të vlerësimit të tipit; 2.2.6 Propozimi i vendimit për aprovimin përfundimtar. 2.3 Aprovimi i tipit: 2.3.1. Protokolli i raportimit i aprovuar nga një zyrtar përgjegjës menagjues i AMK-së;	2.1.1. Examination of the application and decision of its acceptance; 2.1.2. Initial type evaluation plan; 2.2.3 Specification of facilities, equipment, and staff needed for the type evaluation. 2.2 Type evaluation: 2.2.1. Detailed study of the submitted documents; 2.2.2. Preparation of plan of the type evaluation; 2.2.3. Investigation and tests of the measuring instrument; 2.2.4. Evaluation of testing data and conformity assessment of the type approval results with declared requirements or valid international or national regulations; 2.2.5. Reporting protocol with recommendations and with detailed environmental and laboratory conditions of the type evaluation; 2.2.6. Proposal of the final approval decision. 2.3 Type approval: 2.3.1. Reporting protocol approved by a responsible KMA managing officer;	2.1.1 Razmatranje zahteva i odluka o njegovom prihvatanju; 2.1.2 Plan početne procene tipa; 2.13. Specifikacija objekata, opreme i osoblja potrebnog za procenu tipa. 2.2 Procena tipa: 2.2.1 Detaljni pretres dostavljenih dokumenata; 2.2.2 Priprema plana za procenu tipa; 2.2.3 Analiza testiranja mernih instrumenata; 2.2.4 Procena podataka testa i procena usaglašenosti rezultata odobrenja tipa sa navedenim zahtevima ili važećim međunarodnim ili nacionalnim propisima; 2.2.5 Protokol izveštaja sa preporukama i detaljnim ekološkim i laboratorijskim uslovima procene tipa; 2.2.6 Predlog odluke za konačno odobrenje. 2.3 Odobrenje tipa: 2.3.1 Protokol izveštavanja odobren od odgovornog rukovodioca KAM-a;
--	--	---

2.3.2. Pranimi ose refuzimi i vendimit për aprovimin e tipit të propozuar; 2.3.3. Përgatitja e certifikatës së aprovimit të tipit, shenjës së aprovimit të tipit ose dokumenteve të tjera përkatëse dhe dorëzimi i tyre tek parashtruesi i kërkesës; 2.3.4. Arkivimi i mostrave të përdorura për aprovim të tipit; 2.3.5. Arkivimi i dokumenteve të vlerësimit të tipit dhe dokumenteve të aprovimit të tipit; 2.3.6. Publikimi i vendimit për aprovimin e tipit. 3. Aprovimi i tipit dokumentohet në formën e një raporti, me përmbajtjen e dhënë në Shtojcën 2 të kësaj Rregullore. Neni 7 Aplikimi për aprovimin e tipit 1. Kërkesa për aprovimin e tipit për mjetet e reja matëse i paraqitet AMK-së nga prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar. Kërkesa dorëzohet në formën e dhënë në Shtojcën 2 të kësaj Rregullore. 2. Kërkesa për aprovimin e tipit shoqërohet nga dokumentet me të dhëna të mëposhtme teknike dhe metrologjike:	2.3.2 Acceptance or refusal of the proposed type decision of the approval; 2.3.3. Administration of the type approval certificate, delivery of the type approval mark or other relevant documents to the applicant; 2.3.4. Archiving of the used type approval specimens; 2.3.5. Archiving of the type evaluation and type approval documents; 2.3.6. Publication of the type approval decision. 3. The type approval shall be documented in the form of a report with the content given in the Annex 2 of this Regulation. Article 7 Application for type approval 1. The application for the type approval shall be submitted to KMA by the manufacturer or his authorized representative for the new measuring instruments. Application should be submitted in the form given in Annex 2 of this Regulation. 2. The type approval application shall be accompanied by the documents with the following technical and metrological data:	2.3.2 Prihvatanje ili odbijanje odluke za odobrenje predloženog tipa; 2.3.3 Priprema potvrde o odobrenju tipa, oznake odobrenja tipa ili drugih relevantnih dokumenata i dostava istih podnosiocu zahteva; 2.3.4 Arhiviranje uzoraka koji su korišćeni za odobrenje tipa; 2.3.5 Arhiviranje dokumenata procene tipa i dokumenata o odobrenju tipa; 2.3.6 Objava odluke o odobrenju tipa. 3. Odobrenje tipa dokumentuje se u obliku izveštaja, i to sadržaja datim u Prilogu 2 ove Uredbe. Član 7 Zahtev za odobrenje tipa 1. Zahtev KAM-u za odobrenje tipa za nove merne instrumente podnosi proizvođač ili njegov ovlašćeni predstavnik. Zahtev se podnosi u obliku navedenom u Prilogu 2 ove uredbe. 2. Uz zahtev za odobrenje tipa prilažu se dokumenti sa sledećim tehničkim i metrološkim podacima:
---	---	--

2.1. Kapaciteti i matjes, njësia e SI dhe brezin matës për të cilat kërkohet aprovimi i tipit; 2.2. Karakteristikat dhe detajet teknike të mjetit matës ,parimi i funksionimit, dizajni real, masat e sigurisë, hardueri, softueri operativ dhe softueri për trajtimin e të dhënave, kërkesat për instalim, dispozitat për testimin, servisimin dhe mirëmbajtjen dhe masat tjera specifike, nëse ato janë të nevojshme; 2.3. Referenca dhe kushtet e vlerësuara të punës, për të cilat propozohet të përdoret mjeti matës; 2.4. Dëshmitë tjera që mbështesin pohimin se modeli dhe karakteristikat e mjetit matës përputhen me kërkesat (certifikatat, raportet e testimit ose deklaratën e konformitetit të prodhuesit); 2.5. Manuali dhe udhëzimet për përdorim; 2.6. Pajisjet tjera të nevojshme për funksionimin e saktë të mjetit matës ,lista e pajisjeve ose pjesëve që mund të ndikojnë në karakteristikat metrologjike të mjetit matës,; 2.7. Masat e sigurisë apo të shëndetit për përdoruesin dhe për mbrojtjen e ambientit. 3. AMK shqyrton kërkesën sipas paragrafit 1 dhe 2 të këtij neni. Nëse aplikacioni nuk është i	2.1. Measuring capacity, SI unit and range of measurement the type approval is requested for; 2.2. Technical characteristics and details of the measuring instrument ,principle of operation, actual design, security measures, hardware, operation software and software for data treatment, installation requirements, provisions for testing, servicing and maintenance and other specific measures if they are necessary; 2.3. Reference and rated operating conditions the measuring instrument was proposed to be used; 2.4. Documents or other evidence that supports claim that the design and characteristics of the measuring instrument comply with the requirements (certificates, test reports or declaration of conformity of manufacturer); 2.5. Operating manual and instruction for installation; 2.6. Other equipment necessary for the correct function of the measuring instrument ,list of equipment or parts which can influence metrological characteristics of the measuring instrument,; 2.7. Safety or health protection precautions of the user and protection of environment. 3. KMA reviews the application according to the paragraph 1 and 2 of this Article. If the application	2.1. Merni kapacitet, jedinica SI i merno područje za koje se zahteva odobrenje tipa; 2.2. Karakteristike i tehnički detalji mernog instrumenta, princip rada, stvarni dizajn, mere bezbednosti, hardver, operativni softver i softver za rukovanje podacima, zahtevi za instalaciju, odredbe za testiranje, servisiranje i održavanje i druge posebne mere, ako postoje su potrebni; 2.3. Reference i procenjeni uslovi rada, za koje se predlaže upotreba mernog instrumenta; 2.4. Dokumenti ili drugi dokazi koji potkrepljuju tvrdnju da su model i karakteristike mernog instrumenta u skladu sa zahtevima, sertifikati, izveštaji o ispitivanjima ili izjava proizvođača o usaglašenosti; 2.5. Priručnik i uputstva za upotrebu; 2.6. Ostala oprema neophodna za ispravan rad merila, spisak opreme ili delova koji mogu uticati na metrološke karakteristike merila; 2.7. Mere bezbednosti ili zdravlja za korisnika i zaštitu životne sredine. 3. KAM razmatra zahtev u skladu sa stavovima 1 i 2 ovog člana. Ukoliko zahtev
---	---	--

kompletuar, AMK mund t'i kërkoj parashtruesit të kërkesës dokumente shtesë. Kërkesa më pastaj regjistrohet me datën e pranimit të dokumenteve shtesë.	does not meet the requirements or its content is not sufficient, KMA may ask the applicant for additional supplements. The application is then registered with the date of the supplements acceptance.	nije kompletiran, KAM može tražiti podnosiocu zahteva dodatne dokumente. Zahtev se zatim registruje sa datumom prijema dodatnih dokumenata.
Neni 8 Vlerësimi i tipit të mjetit mates	Article 8 Type evaluation of measuring instruments	Član 8 Procena vrste mernog alata
1. Vlerësimi i tipit të mjetit matës duhet të klasifikohet në bazë të shtrirjes dhe qëllimit të tyre: 1.1. “Vlerësim i plotë i tipit” në të cilin të gjitha performancat e deklaruara të mjetit matës, përfshirë karakteristikat metrologjike dhe dispozitat teknike testohen dhe vlerësohen për të konstatuar nëse ato përputhen me kërkesat e aplikueshme; 1.2. “Vlerësimi i pjesërishtëm i tipit” në të cilin testohen dhe vlerësohen karakteristikat e përzgjedhura për të konstatuar përputhshmërinë e tyre me kërkesat në fuqi. Një vlerësim i pjesësishtëm i tipit mund të aplikohet kur një mjet matës i tipit të aprovuar është modifikuar, ashtu që mund të pritet që vetëm disa nga karakteristikat e tij të preken nga modifikimi ,kur është vendosur një tregues i ri apo një sensor i ri; 1.3. "Vlerësim i kufizuar i tipit " në të cilin testohet dhe vlerësohet performanca e mjetit matës për të konstatuar ndryshimet e	1. The type evaluation of measuring instrument should be classified according to their extent and their purpose: 1.1. “Complete type evaluation” in which all declared performances of the measuring instrument, including metrological characteristics and technical provisions are tested and evaluated to find whether they comply with applicable requirements; 1.2. “Partial type evaluation” in which selected characteristics are tested and evaluated to find their compliance with applicable requirements. A partial type evaluation may be used when a type approved measuring instrument has been modified so that only certain of its characteristics can be expected to be affected by the modification, when a new indicating device or sensor has been incorporated; 1.3. “Limited type evaluation” in which performance of measuring instrument is tested and evaluated to find the changes of the	1. Procenu vrste mernog instrumenta treba klasifikovati na osnovu njihove obima i svrhe: 1.1. „Potpuna ocena tipa“ u kojoj se testiraju i vrednuju sva deklarirana svojstva mernog instrumenta, uključujući metrološke karakteristike i tehničke odredbe kako bi se utvrdilo da li ispunjavaju važeće uslove; 1.2 „Delimična ocena tipa“ u kojoj se odabrane karakteristike ispituju i vrednuju kako bi se utvrdilo da li su u skladu sa važećim zahtevima. Delimična ocena tipa može se primeniti kada je odobreni merni instrument modifikovan, tako da se može očekivati da modifikacija utiče samo na neke njegove karakteristike kada je instaliran novi indikator ili senzor); 1.3 „Ograničena ocena tipa“ u kojoj se performanse merila ispituju i vrednuju radi utvrđivanja promena u tehničkim ili

karakteristikave teknike ose metrologjike, gjatë procesit të modifikimit të dizajnit të mjetit ose tipi i mjetit matës është aprovuar sipas rregullave të tjera rajonale ose kombëtar. 2.Vlerësimi i tipit bëhet për të gjitha format e përcaktuara në paragrafin 1 të këtij neni, duke respektuar kushtet teknike të përcaktuara nga prodhuesi në kushtet e parapara të punës, përveç nëse është e qartë se ato nuk do të jenë relevante për rezultatin e testimit. 3.Vlerësimi i tipit të mjetit matës bëhet sipas procedurës së testimit, i cili përfshin: 3.1. Testin që përdoret me një kronologji të punës, me të cilën do të kryhet testimi; 3.2. Karakteristikat e performancës që duhet të merren; 3.3. Kushtet e punës në të cilat do të kryhen testet; 3.4. Procedurat e aplikuara të testimit në testet e zgjedhura, ashtu siç janë deklaruar në nënparagrafin 3.1, të këtij neni; 3.5. Trajtimi i të dhënave që sjell rezultate, vlerësim të devijimit dhe pasigurive; 3.6. Kriteret e vlerësimit për pranimin ose refuzimin;	technical or metrological characteristics ,during process of measuring instrument design modification or the measuring instrument has been type approved according to other regional or national regulations. 2. The type evaluation shall be performed for all forms defined in paragraph 1 of this Article respecting the technical conditions stipulated by the manufacturer at the rated operating conditions, unless it is obvious that these will not be relevant to the result of the test. 3.The type evaluation of the measuring instrument shall be performed according to the testing program, which includes: 3.1.Test to be used with an operation sequence the tests will be executed; 3.2. Performance characteristics to be obtained; 3.3. Operating conditions under which the tests will be performed; 3.4. Testing procedures applied in the selected tests as declared in subparagraph 3.1, of this Article; 3.5. Data treatment resulting to the results with estimation of bias and uncertainties; 3.6. Criteria of assessment for acceptance or refusal;	metrološkim karakteristikama, tokom procesa izmene dizajna instrumenta ili je tip merila odobren u skladu sa drugim regionalnim ili nacionalnim pravilima. 2.Procena tipa vrši se za sve oblike navedene u stavu 1. ovog člana, poštujući tehničke uslove koje je proizvođač propisao u propisanim radnim uslovima, osim ako je jasno da oni neće biti relevantni za rezultat ispitivanja. 3. Procena vrste mernog instrumenta vrši se prema postupku testiranja, koji obuhvata: 3.1. Test koji će se koristiti određenom radnom hronologijom, kojom se vrše testovi; 3.2. Karakteristike performansi koje treba dobiti; 3.3. Radni uslovi u kojima će se vršiti testiranje; 3.4. Primenjeni postupci testiranja u odabranim testovima, kako je navedeno u pod stavu 3.1 ovog člana; 3.5. Obrada podataka koji donose rezultate, procena odstupanja i neizvesnosti; 3.6. Kriterijumi ocenjivanja za prihvatanje ili odbijanje;
---	--	---

3.7. Mostra e protokollit dhe raporti i testeve. 4. Procedurat e testimit të vlerësimit të tipit kryesisht shqyrtojnë aspektet vijuese të mjeteve matëse, nëse: 4.1 Gabimet e të dhënave të treguara nuk tejkalojnë gabimet maksimale të lejuara në kushte të parapara të punës; 4.2 Gjatë paraqitjeve të lëkundjeve të vlerave, nuk paraqiten gabime të mëdha qoftë në tregues apo funksion; 4.3 Janë në përputhje me rregullat mbi kërkesat elektrike dhe mekanike kombëtare ose rajonale. 5. Karakteristikat e tjera teknike dhe metrologjike gjithashtu vlerësohen sipas procedurave të vlerësimit të tipit, të përcaktuara me nenin 6, paragrafi 2 të kësaj Rregullore përkitazi me rregulloret, rekomandimet ose standardet ndërkombëtare, rajonale ose kombëtare. 6. Nëse AMK nuk ka pajisjet e nevojshme për të kryer vlerësimin e tipit, ajo mund të nënkontraktojë një laborator kompetent ose të akredituar me kapacitetet e nevojshme teknike. Ky bashkëpunim duhet të dokumentohet në programin e vlerësimit të tipit dhe në raportin e vlerësimit të tipit.	3.7. Specimen of protocol and report of the tests. 4. Testing procedures of the type evaluation shall mainly review the measuring instruments whether: 4.1. Errors of the indicated data do not exceed the maximum permissible errors under rated operating conditions; 4.2. Exposed to disturbances, either significant faults of indication or functioning do not occur; 4.3. Comply with rules on national or regional electric and mechanic requirements. 5. Other technical and metrological characteristics shall also be evaluated according to the type evaluation program specified in Article 6, paragraph 2 of this Regulation with regards to the international, regional or national regulations, recommendation or standards. 6. If KMA does not have the necessary equipment to perform the type evaluation it may subcontract a competent or accredited laboratory with the needed technical capabilities. This cooperation must be documented in the type evaluation program and in the type evaluation report.	3.7. Uzorak protokola i izveštaj o ispitivanju. 4. Postupci ispitivanja procene tipa uglavnom uzimaju u obzir sledeće aspekte mernih instrumenata, ako: 4.1 Prikazane greške u podacima ne prelaze maksimalno dozvoljene greške u propisanim uslovima rada; 4.2 Pri prikazivanju oscilacija vrednosti ne dolazi do većih grešaka, bilo u indikatoru bilo u funkciji; 4.3 Ako su u skladu sa nacionalnim ili regionalnim propisima o električnim i mehaničkim zahtevima. 5. Ostale tehničke i metrološke karakteristike takođe se procenjuju prema postupcima za ocenu tipa predviđeni u članu 6. stav 2 ove uredbe u vezi sa međunarodnim, regionalnim ili nacionalnim propisima, preporukama ili standardima. 6. Ako KAM nema potrebnu opremu za sprovođenje procene tipa, ona može ugovoriti nadležnu ili akreditovanu laboratoriju sa potrebnim tehničkim kapacitetom. Ovu saradnju treba dokumentovati u programu ocene tipa i u izveštaju o oceni tipa.
--	---	---

7. Rezultatet e vlerësimit të tipit përshkruhen në raportin e vlerësimit të tipit në formularin e dhënë në Shtojcën 2 të kësaj Rregullore. 8. Raporti i vlerësimit të tipit përmbledh të dhënat primare të fituara, metodën apo metodat e trajtimit të të dhënave, rezultatet përfundimtare me devijime dhe pasiguritë matëse, kushtet operuese të testeve dhe kriteret e vendimarrjes, së bashku me përfundimet dhe propozimin e draftit të protokollit, për vendimin përfundimtar për aprovimin e tipit të mjet matës.	7. Results of the type evaluation shall be described in the type evaluation report in the form given in Annex 2 of this Regulation. 8. The type evaluation report shall summarize obtained primary data, method(s) of data treatment, final results with bias and uncertainties, operation conditions of the tests and decision-making criteria together with conclusions and resulting proposal draft for the final decision on type approval of the measuring instrument.	7. Rezultati ocene tipa opisuje se u izveštaju o oceni tipa na obrascu datom u Prilogu 2 ove uredbe. 8. Izveštaj o oceni tipa sumira primarne dobijene podatke, metodu (ili metode) obrade podataka, konačne rezultate sa mernim odstupanjima i nesigurnostima, radne uslove ispitivanja i kriterijume za donošenje odluka, zajedno sa zaključcima i predlogom nacrt protokola za konačnu odluku o odobrenju tipa merila.
Neni 9 Aprovimit i tipit 1. Tipi i mjetit matës mund të miratohet nëse gjatë procedurës së tij të vlerësimit të konformitetit, ka përmbushur karakteristikat e procedurave përkatëse të testimit të paraqitura me Shtojcën 1 të kësaj Rregullore. 2. AMK lëshon certifikatën e aprovimit të tipit në formularin e dhënë në Shtojcën 2 të kësaj Rregullore. Certifikata origjinale e shoqëruar me protokollin e aprovimit të tipit i dërgohet parashtruesit të kërkesës së bashku me kopjet e raportit të vlerësimit të tipit. 3. AMK cakton shenjën e aprovimit të tipit sipas ligjeve në fuqi. Shenja e aprovimit të tipit vendoset në të gjitha mjetet matëse të tipit të miratuar të të	Article 9 Type approval 1. The measuring instrument can be type approved if during its conformity assessment procedure, has met the characteristics of the corresponding testing procedures given in the Annex 1 of this Regulation. 2. KMA shall issue the type approval certificate in the form given in the Annex 2 of this Regulation. The original certificate accompanied by the type approval protocol shall be send to the applicant together with copies of type evaluation report. 3. KMA shall assign type approval mark according to the valid legislation. The type approval mark shall be affixed to all type approved measuring	Član 9 Odobrenje tipa 1. Tip mernog instrumenta može biti odobren ako je tokom postupka procene usaglašenosti, ispunio karakteristike relevantnih postupaka ispitivanja predviđeni Prilogom 1 ove Uredbe. 2. KAM izdaje potvrdu o odobrenju tipa u obrascu datom u Prilogu 2 ove uredbe. Originalna potvrda, praćena protokolom o odobrenju tipa šalje se podnosiocu zahteva zajedno sa kopijama izveštaja o oceni tipa. 3. KAM određuje oznaku odobrenja tipa u skladu sa važećim zakonima. Oznaku odobrenja tipa podnosioc zahteva stavlja na

njëjtë dizajn dhe linjë prodhimi nga parashtruesi i kërkesës. Shenja e aprovimit të tipit duhet të jetë e dukshme, e lexueshme dhe e pashlyeshme. 4. Shenja e aprovimit të tipit të mjetit matës është shenja e cila shërben për identifikimin e tipit të aprovuar të mjetit matës dhe me të cilën, tipi i aprovuar i mjetit matës mund të paraqitet për verifikim. Shenja zyrtare e tipit përbëhet nga: 4.1. Shenja KS; 4.2. Viti i aprovimit të tipit; 4.3. Shenja për kategorinë e mjetit matës, dhe 4.4. Numri rendor i aprovimit të tipit të mjetit matës. 5. AMK publikon vendimin për aprovimin e tipit në ueb faqen e saj, jo më vonë se tre (3) ditë pas lëshimit të certifikatës së aprovimit të tipit ose shenjës së aprovimit të tipit. 6. AMK arkivon të gjitha dokumentet përkatëse të aprovimit të tipit për një kohëzgjatje prej pesëmbëdhjetë (15) viteve nga data e lëshimit të certifikatës. Neni 10 Kohëzgjatja e vlefshmërisë së aprovimit të tipit	instruments of the same design and production line by the applicant. The type approval mark shall be visible, legible and indelible. 4. The measuring instrument type approval mark is the mark which serves to identify the approved measuring instrument type and with which, the type approved measuring instrument can be submit for verification. The official type mark consists of: 4.1. KS sign; 4.2. Year of type approval; 4.3. Sign for the category of measuring instrument, and 4.4. Ordinal number of the approval of the type of measuring instrument. 5. KMA shall publish the type approval decision on its website not later than three (3) days after the type approval certificate or type approval mark is issued. 6. KMA shall archive all relevant type approval documents for duration of fifteen (15) years from the date of issue of the Certificate. Article 10 Duration of validity of type approval	sve merne instrumente odobrenog tipa istog dizajna i proizvodne linije. Oznaka odobrenja tipa mora biti vidljiva, čitljiva i neizbrisiva. 4. Oznaka odobrenja tipa merila je oznaka koja služi za identifikaciju odobrenog tipa merila i sa kojom se odobreni tip merila može predstaviti na verifikaciju. Zvaničnu oznaku tipa čine: 4.1. Znak KS; 4.2. Godina odobrenja tipa; 4.3. Znak za kategoriju merila, i 4.4. Redni broj odobrenja tipa merila. 5. KAM objavljuje odluku o odobrenju tipa na svojoj veb stranici, najkasnije tri (3) dana nakon izdavanja potvrde o odobrenju tipa ili oznake odobrenja tipa. 6. KAM arhivira sve relevantne dokumente o odobrenju tipa za period od petnajest (15) godina od datuma izdavanja potvrde. Član 10 Trajanje važenja odobrenja tipa
--	--	--

1. Certifikata e aprovimit të tipit ose shenja zyrtare e aprovimit të tipit të mjetit matës është e vlefshme për një periudhë maksimale prej dhjetë (10) viteve. 2. Afati i vlefshmërisë mund të zgjatet automatikisht për një periudhë të njëpasnjëshme prej shtatë (7) viteve maksimum. Ripërtëritja e radhës e aprovimit të tipit bëhet vetëm pas vlerësimit ri të aprovimit të tipit. 3. Aplikuesi paraqet një kërkesë për zgjatjen e afatit të vlefshmërisë së paku një (1) vit para se të skadojë vlefshmëria e aprovimit të tipit. 4. Pasi të skadojë periudha e vlefshmërisë së certifikatës së aprovimit të tipit, vetëm mjetet matëse që gjenden në stoqe, shpërndahen dhe përdoren për qëllimet e tyre të dedikuara. 5. AMK mund të tërheqë aprovimin e dhënë të tipit në situatat vijuese: 5.1. Mjetet matëse të prodhuara, për të cilët është dhënë aprovimit i tipit, nuk përputhen me tipin e miratuar; 5.2. Mjetet matëse të prodhuara sipas një tipi të miratuar kanë mangësi që i bëjnë ato të papërdorshme për synimet e propozuara;	1. The type approval certificate or mark of the measuring instrument is valid for a period of maximum ten (10) years. 2. The term of validity can be automatically extended for a successive period of maximum seven (7) years. The next type approval extension should be done only after the new type approval evaluation. 3. Applicant shall submit a request for the extension of the validity term minimum one (1) year before the validity of the type approval expires. 4. After the validity period of the type approval certificate expired the only measuring instruments at stock shall be distributed and used for their dedicated purposes. 5. KMA may withdraw the granted type approval in the following situations: 5.1. Manufactured measuring instruments, for which the type approval was granted, do not comply with the approved type; 5.2. Measuring instruments manufactured according to an approved type have deficiencies that make them unusable according to the proposed purposes;	1. Potvrda o odobrenju tipa ili zvanična oznaka odobrenja tipa mernog instrumenta važi najduže deset (10) godina. 2. Period važenja se može automatski produžiti za uzastopni period od najviše sedam (7) godina. Sledeća obnova odobrenja tipa vrši se tek nakon ponovne ocene odobrenja tipa. 3. Podnosilac zahteva podnosi zahtev za produženje perioda važenja najmanje jednu (1) godinu pre isteka važenja odobrenja tipa. 4. Nakon isteka perioda važenja potvrde o odobrenju tipa, distribuiraju se i koriste samo merni instrumenti koji se nalaze u zalihi i za namenjenju svrhu. 5. KAM može povući dato odobrenje tipa u sledećim situacijama: 5.1. Proizvedeni merni instrumenti, za koje je dato odobrenje tipa, nisu u skladu sa odobrenim tipom; 5.2. Merni instrumenti proizvedeni prema odobrenom tipu imaju nedostatke koji ih čine neupotrebljivim za predložene svrhe;
--	--	---

5.3. Kushtet e përmendura në aprovimin e tipit, nuk janë të përmbushura; 5.4. Dokumentet e dorëzuara me mjetet matëse të prodhuara nuk përputhen me certifikatën e aprovimit të tipit. 6. Tërheqja e aprovimit të vlefshëm të tipit mund të bëhet nga AMK pas raportit të mbikëqyrjes metrologjike dhe rekomandimeve të zyrtarëve të laboratorit të fushës përkatëse në AMK. 7. AMK njofton me shkrim prodhuesin, përfaqësuesin e autorizuar ose përdoruesin e mjetit matës të tipit të aprovuar, se certifikata e tij/ e saj e aprovimit të tipit është tërhequr nga data e caktuar, dhe të njëjtin njoftim e publikon në web faqe. 8. Mjetet matëse të tipit të aprovuara, të cilat ishin në stok para tërheqjes së aprovimit të tipit, do të shpërndahen dhe vendosen në përdoren vetëm nëse tërheqja ishte për shkak të situatës së përmendur në paragrafët 5, nënparagrafi 5.4 të këtij neni dhe pas korrigjimit të dokumenteve në një mënyrë që të përputhet me certifikatën aprovuese të tipit. Neni 11 Njohja e aprovimit të tipit të lëshuar jashtë vendit	5.3. Conditions mentioned in the type approval are not fulfilled; 5.4. Documents delivered with the manufactured measuring instruments do not comply with the type approval certificate. 6. The withdrawal of the valid type approval may be provided by KMA after the metrological supervision report and recommendations from officials of the laboratory in relevant field in KMA. 7. KMA notifies the manufacturer in writing, authorized representative or user of the type approved measuring instrument that the certificate of its type approval has been withdrawn from the specified date and publishes the same notice on the web page. 8. The type approved instruments which were at stock before type approval withdrawal shall be distributed and used only if the withdrawal was due to situation mentioned in Paragraphs 5, subparagraph 5.4 of this Article and after correction of the documents in a way to comply with type approval certificate. Article 11 Recognition of the type approval issued abroad	5.3. Uslovi navedeni u odobrenju tipa nisu ispunjeni; 5.4. Dokumenti predati sa proizvedenim mernim instrumentima nisu u skladu sa potvrdom o odobrenju tipa. 6. Povlačenje važećeg odobrenja tipa može izvršiti KAM na osnovu izveštaja i preporuka metrološkog nadzora i preporuka službenika laboratorije odgovarajuće oblasti u KAM. 7. KAM pismeno obaveštava proizvođača, ovlašćenog predstavnika ili korisnika odobrenog mernog instrumenta, da se njegova potvrda o odobrenju tipa povlači od navedenog datuma, i objavljuje isto obaveštenje na veb stranici. 8. Odobreni tipovi mernih instrumenata, koji su bili u zalihi pre povlačenja odobrenja tipa, biće distribuirani i stavljeni u upotrebu samo ako je povlačenje nastalo zbog situacije pomenute u stavu 5, pod stav 5.4 ovog člana i nakon korekcije dokumenata na način koji je u skladu sa potvrdom o odobrenju tipa. Član 11 Priznanje odobrenja tipa izdato u inostranstvu
---	--	---

1. Aprovimi i tipit i kryer në Shtetet Anëtare të Bashkimit Evropian dhe certifikata e përkatëse e lëshuar e aprovimit të tipit, përfshirë edhe shenjimin e aplikuar, mund të njihet automatikisht nga AMK në përputhje me nenin 15, paragrafin 4 dhe 5 të Ligjit. 2. Aprovimit i tipit mund të njihet nga AMK në rast të marrëveshjeve bilaterale, rajonale ose ndërkombëtare ndërmjet AMK-së dhe një autoriteti kompetent të huaj. 3. Kur një mjet matës është miratuar nga ndonjë vend jashtë BE-së, ai duhet t'i dorëzohet AMK-së për vlerësim të aprovimit të tipit. Sipas nenit 15, paragrafi 6 të Ligjit, AMK mund të njohë aprovimin pas shqyrtimit të dokumenteve, sipas të cilave është dhënë aprovimi i tipit në vendin e origjinës. Në disa raste, mund të bëhet një vlerësim i pjesshëm ose i kufizuar i tipit për të vlerësuar dallimet ndërmjet kërkesave të AMK-së dhe rezultateve origjinale të aprovimit të tipit. 4. Për njohjen e aprovimit të tipit të huaj, parashtrohen dokumentet vijuese: 4.1. Kopja e certifikatës së aprovimit të tipit; 4.2. Kopja e procedurës metrologjike ose standardit ndërkombëtar, sipas të cilit është bërë aprovimi i tipit;	1. The type approval performed in the Member States of the European Union and the related type approval certificate issued, including the applicable marking may be according to Article 15, paragraph 4 and 5 of the Law automatically recognized by the KMA. 2. The type approval may be recognised by the KMA in case of bilateral, regional, or international agreements between KMA and a foreign competent authority. 3. When a measuring instrument has been approved in the country outside of EU it shall be submitted for type approval assessment to KMA. According to Article 15, paragraph 6 of the Law KMA may recognise the approval after reviewing of the documents that granted the type approval in the country of origin. In some cases a partial or limited type evaluation can be provided to assess the differences of KMA requirements and the original type approval results. 4. For recognition of the foreign type approval the following documents shall be submitted: 4.1. Copy of the type approval certificate; 4.2. Copy of the metrology procedure or international standard according to which the type approval was performed;	1. KAM može automatski priznati odobrenje tipa sprovedeno u državama članicama Evropske unije i izdati odgovarajući potvrdu o odobrenju tipa, uključujući primenjenu oznaku, u skladu sa članom 15, stavovi 4 i 5 zakona. 2. KAM može priznati odobrenje tipa u slučaju bilateralnih, regionalnih ili međunarodnih sporazuma između KAM i nadležnog stranog organa. 3. Kada merni instrument odobri država van EU, on mora biti podnet KAM-u na procenu odobrenja tipa. Prema članu 15, stav 6 zakona, KAM može da prizna odobrenje nakon uvida u dokumente, prema kojima je odobrenje tipa dato u zemlji porekla. U nekim slučajevima može se izvršiti delimična ili ograničena procena tipa kako bi se procenile razlike između zahteva KAM-a i originalnih rezultata odobrenja tipa. 4. Za priznavanje stranog odobrenja tipa podnose se sledeći dokumenti: 4.1. Kopija potvrde odobrenja tipa; 4.2. Kopija metrološkog postupka ili međunarodnog standarda, prema kojem je izvršeno odobrenje tipa;
---	---	---

4.3. Raporti i testimit i lëshuar nga një laborator i akredituar; 4.4. Legjislacioni mbi origjinën e certifikatës në vendin ku është lëshuar certifikata e aprovimit të tipit e cila mundësoi vendosjen e mjetit matës në treg; 4.5. Dokumente tjera relevante për aprovimin e tipit, sipas kërkesës nga AMK. Neni 12 Obligimet e prodhuesve dhe përdoruesve 1. Prodhuesi i mjetit matës ose përfaqësuesi i tij i autorizuar është i obliguar: 1.1. Të vendosë në treg mjete matëse që përputhen me certifikatat e tyre të aprovimit të tipit dhe janë të cekura në tabelat e Shtojcën 1 të kësaj Rregullore; 1.2. Të mos vendos simbole ose mbishkrime në mjete matëse që mund të ngatërrohen me shenjën e aprovimit të tipit; 1.3. Të njoftojë AMK-në më herët lidhur me çdo modifikim të tipit të miratuar të mjetit matës para prodhimit të tij. AMK shqyrton dhe vendos për përmbajtjen e nevojshme të vlerësimit të testimit, në përputhje me nenin 7 paragrafin 1 të kësaj Rregullore; 1.4. Të mos aplikojnë shenjën e aprovimit të tipit kur skadon vlefshmëria e miratimit të tipit ose kur parametrat e përfshirë në	4.3. Test report issued by an accredited laboratory; 4.4. Certificate origin legislation of the country where the type approval certificate was issued and enabled the measuring instrument to be placed on the market; 4.5. Other relevant documents for type approval, requested by KMA. Article 12 Obligations of manufacturers and users 1. The manufacturer of the measuring instrument or his authorized representative is obliged to: 1.1. Place on the market measuring instruments which comply with their type approval certificates and are listed in the tables of the Annex 1 of this Regulation; 1.2. Not apply symbols or inscriptions on the measuring instruments that can be confused with the mark of the type approval; 1.3. Inform the KMA in advance about any modification of the having approved type of measuring instrument before its manufacturing. KMA will consider and decide the necessary extent of type evaluation according to the Article 7, paragraph 1 of this Regulation; 1.4. Not apply the type approval mark when the validity of the type approval expires or when the parameters contained in the type approval certificate are no longer met;	4.3. Test raport koji je izdala akreditovana laboratorija; 4.4. Propisi o poreklu potvrde u zemlji u kojoj je izdata potvrda o odobrenju tipa, što je omogućilo stavljanje mernog instrumenta na tržište; 4.5. Ostali relevantni dokumenti za odobrenje tipa, zatražila od KAM. Član 12 Obaveze proizvođača i korisnika 1. Proizvođač mernog instrumenta ili njegov ovlašćeni zastupnik dužni su: 1.1. Da na tržište plasiraju merne instrumente koji su u skladu sa njihovim sertifikatima o odobrenju tipa i pomenuti su u tabelama Priloga 1 ove Uredbe; 1.2. Da ne postavlja simbole ili natpise na merne instrumente koji mogu biti pomešani sa oznakom odobrenja tipa; 1.3. Obaveste KAM pre bilo kakve modifikacije odobrenog tipa mernog instrumenta pre njegove proizvodnje. KAM razmatra i odlučuje o potrebnom sadržaju ocene testa, u skladu sa članom 7. stav 1. ove Uredbe; 1.4. da ne primenjuje oznaku odobrenja tipa kada ističe važnost odobrenja tipa ili kada parametri uključeni u potvrdu o odobrenju tipa više nisu ispunjeni;
---	---	--

certifikatën e aprovimit të tipit nuk plotësohen më; 1.5. Të njoftojë AMK-në brenda 30 ditëve, për çdo ndryshim që ka ndodhur, të cilat mund të ndikojnë në përmbajtjen e certifikatës së aprovimit të tipit dhe aplikimin e saj në fushën e matjeve të përcaktuara në nenin 15, paragrafin 1 të Ligjit. 2. Përdoruesi i mjeteve matëse nuk duhet të përdorë mjetin matës pa certifikatë të aprovimit të tipit ose pa shenjën e vendosur të aprovimit të tipit, nëse përdoren në fushat e matjeve të përcaktuara në nenin 15 paragrafi 1 të Ligjit dhe të cekur në Shtojcën 1 të kësaj Rregullore. 3. Përdoruesi i mjetit matës për të cilin AMK ka dhënë aprovimin e tipit është i detyruar: 3.1. Të përdorë mjetin matës në përputhje me kushtet e parapara në certifikatën e aprovimit të tipit; 3.2. Të njoftojë AMK-në brenda 30 ditëve, për çdo ndryshim teknik apo metrologjik të mjetit matës e të cilat mund të ndikojnë në saktësinë e të dhënave të matjes apo aplikimin e saj të ardhshëm në fushën e matjeve të përcaktuara në nenin 15, paragrafin 1 të Ligjit. 3.3. Të mos vendosë simbole ose mbishkrime në mjete matëse që mund të ngatërrohen me shenjën e aprovimit të tipit;	1.5. Notify KMA within 30 days, of any changes that have occurred, which can affect the content of the type approval certificate and its application in the area of measurements defined in the Article 15, paragraph 1 of the Law. 2. The user of measuring instruments shall not use the measuring instrument without type approval certificate or type approval mark attached if applied in the area of measurements defined in the Article 15, paragraph 1 of the Law and specified in the Annex 1 of this Regulation. 3. The user of measuring instrument for which KMA has granted type approval is obliged: 3.1. To use the measuring instrument in conformity with the terms specified in the type approval certificate; 3.2. To notify KMA within 30 days, of any technical or metrological changes of measuring instrument that occurred and which can affect correctness of measured data or its next application in the area of measurements defined in the Article 15, paragraph 1 of the Law. 3.3. Not to apply symbols or inscriptions on the measuring instruments that can be confused with the mark of the type approval;	1.5. Da u roku od 30 dana obavesti KAM o svim promenama koje su se desile, a koje mogu uticati na sadržaj potvrde o odobrenju tipa i njenu primenu u oblasti merenja definisanih u članu 15, stav 1 zakona. 2. Korisnik mernih instrumenata ne sme da koristi merni instrument bez potvrde o odobrenju tipa ili bez postavljene oznake odobrenja tipa, ako se koriste u mernim oblastima definisanim u članu 15. stav 1. Zakona i pomenutim u Prilogu 1. ove uredbe. 3. Korisnik mernog instrumenta za koji je KAM izdao odobrenje tipa je dužan: 3.1. Da koristi merni instrument u skladu sa uslovima navedenim u potvrdi o odobrenju tipa; 3.2. Da u roku od 30 dana obavesti KAM o svim tehničkim ili metrološkim promenama koje su se desile, a koje mogu uticati na tačnost podataka o merenju ili primenu u oblasti merenja definisanih u članu 15, stav 1 zakona. 3.3. Da ne postavlja simbole ili natpise na merne instrumente koji mogu biti pomešani sa oznakom odobrenja tipa;
---	---	--

3.4. Të paraqesë mjetin matës të tipit të miratuar për verifikim pasues ,të rregullt ose jo të rregullt, sipas Shtojcës 1 të kësaj Rregullore. Neni 13 Ofruesit e verifikimeve Të gjitha verifikimet sipas kësaj Rregullore mund të ofrohen nga AMK ose nga ndonjë trup i emëruar për vlerësim të konformitetit përbrenda fushëveprimit të tyre, në përputhje me nenin 35 të Ligjit (në tekstin e mëtejshëm “verifikuesi”). Neni 14 Verifikimi fillestar 1. Mjeti matës i specifikuar në Shtojcën 1 të kësaj Rregullore i nënshtrohet verifikimit fillestar përpara se të vendoset në përdorim. 2. Verifikuesi duhet të kryej testin e verifikimit fillestar në mjediset e: 2.1.AMK-së; 2.2.Trupit të emëruar për vlerësimin e konformitetit; 2.3.Prodhuesit ose personit tjetër përgjegjës për mjetin matës, ose 2.4.Përdoruesit, gjatë ose menjëherë pas instalimit të mjetit matës.	3.4. To submit the type approved measuring instrument for subsequent, regular or non-regular verification according to Annex 1 of this Regulation. Article 13 Providers of verifications All verifications in accordance with this Regulation may be provided either by KMA or a designated conformity assessment bodies in the scope of their designation according to the Article 35 of the Law (hereinafter the verifier). Article 14 Initial verification 1. Measuring instrument specified in Annex 1 of this Regulation shall be a subject of the initial verification before used in measurements. 2. Verifier shall provide the initial verification test in the premises of: 2.1.KMA; 2.2.Designated conformity assessment body, 2.3.Manufacturer or other person responsible for the measuring instrument, or 2.4.User (e.g. during or immediately after installation of the measuring instrument).	3.4. Da dostavi merni instrument odobrenog tipa za naknadnu proveru redovnu ili neredovnu, shodno Prilogu 1 ove Uredbe. Član 13 Vršioci verifikacija Sve provere iz ove Uredbe može vrši KAM ili telo imenovano za ocenjivanje usaglašenosti u okviru njihovog delokruga, u skladu sa članom 35 zakona (u daljem tekstu: verifikator). Član 14 Početna verifikacija 1. Merni instrument naveden u Prilogu 1. ove uredbe podleže početnoj proveri pre puštanja u upotrebu. 2. Verifikator vrši test početne provere u prostorijama: 2.1. KAM-a; 2.2. Imenovanog tela za ocenjivanje usaglašenosti; 2.3. Proizvođača ili drugih lica odgovornih za merni instrument, ili 2.4. Korisnika, tokom ili neposredno nakon ugradnje mernog instrumenta.
--	---	--

3. Mjeti matës që i nënshtrohet verifikimit fillestar i paraqitet verifikuesit për testin e verifikimit nga: 3.1. Prodhuesi i mjetit matës, përfaqësuesi i tij i autorizuar, importuesi ose distributori i autorizuar; 3.2. Përdoruesi i mjetit mates, menjëherë pas instalimit të tij. 4. Testi i verifikimit fillestar përfshin kalibrimin, si bazë për gjurmueshmërinë e të dhënave të treguara dhe për vlerësim të besueshëm të konformitetit me kërkesat e përcaktuara metrologjike dhe deklaratën e verifikimit sipas kritereve të konformitetit, të specifikuara në mënyrë të qartë për mjetin matës të verifikuar. 5. Mjeti matës i paraqitur për verifikimin fillestar testohet me procedurën standarde të verifikimit të aprovuar nga Drejtori i Përgjithshëm i AMK-së. Procedura standarde e verifikimit për verifikimin fillestar përfshin: 5.1. Metodën e matjes që përdoret për verifikimin; 5.2. Kushtet e specifikuara mjedisore, elektrike, elektromagnetike, temperatura, presioni, lagështia, dridhjet; 5.3. Gjurmueshmërinë me etalonët referent të matjes, që janë përdorur në verifikimin	3. Measuring instrument subject to initial verification shall be submitted to the verifier for the verification test by: 3.1. Manufacturer of the measuring instrument, his authorized representative, importer or authorized distributor; 3.2. User of the measuring instrument (e.g. shortly after its installation). 4. The initial verification test shall include calibration as a basis for the traceability of indicated data and for a reliable conformity assessment of the specified metrological requirements and the verification statement according to conformity criteria explicitly specified for the verified measuring instrument. 5. Measuring instrument submitted for the initial verification shall be tested by the standard verification procedure(s) approved by the General Director of KMA. Standard verification procedure of the initial verification shall include: 5.1. Method of measurement used for the verification; 5.2. Specified environment conditions (e.g. electric, electromagnetic, temperature, pressure, humidity, vibrations); 5.3. Traceability to the reference measurement standard used in the initial verification or possible calibration process;	3. Merni instrument koji podleže početnoj verifikacije verifikatoru dostavlja: 3.1. Proizvođača mernog instrumenta ili njegov ovlašćeni zastupnika, uvoznika ili distributera; 3.2. Korisnika mernog instrumenta, odmah nakon njegove ugradnje. 4. Test početne provere obuhvata kalibraciju, kao osnovu za sledljivost prikazanih podataka i za pouzdanu ocenu usaglašenosti sa definisanim metrološkim zahtevima i izjavu provere po kriterijumima usaglašenosti, jasno naznačene za verifikovani merni instrument. 5. Merni instrument podnet za početnu proveru testira se standardnim postupkom provere koji je odobrio generalni direktor KAM. Standardni postupak provere za početnu verifikaciju obuhvata: 5.1. Metodu merenja koji se koriste za proveru; 5.2. Naznačeni uslovi okoline, električni, elektromagnetni, temperatura, pritisak, vlaga, vibracije; 5.3. Sledljivost sa referentnim etalonima merenja, koji su korišćeni u početnoj
---	--	---

fillestar ose në procesin e mundshëm të kalibrimin; 5.4. Metodën e vlerësimit të rezultateve përfshirë vlerësimin e devijimit dhe pasigurive; 5.4. Formën e protokollit për raportimin e rezultateve të verifikimit; 5.5. Kriteret e verifikimit të përputhshmërisë për verifikimin fillestar të mjetit matës, gabimet maksimale të lejueshme, kriteret e tolerancës dhe pranueshmërisë; 5.6. Forma e shenjës së verifikimit ose certifikatës së verifikimit. 6. Rezultatet e matjeve të verifikimit fillestar raportohen në protokollin e verifikimit fillestar. Ai përmban rezultate sipas paragrafit 5, nën paragrafët 5.1, 5.2, 5.3, 5.4 dhe 5.6 të këtij neni. 7. Verifikuesi merr vendimin përfundimtar për verifikimin fillestar duke marrë parasysh rezultatet e verifikimit të raportuara në Protokollin e verifikimit fillestar dhe lëshon dokumentet e verifikimit sipas rregullave të parapara me nenin 21, paragrafin 1 të Ligjit. 8. Verifikuesi vendos shenjën e verifikimit - vulën e verifikimit fillestar të mjetit matës, sipas nenit 21 të Ligjit dhe sipas Udhëzimit Administrativ përkatës për llojin, formën dhe mënyrën e	5.4. Method of evaluation of results including estimation of bias and uncertainties; 5.5. Form of protocol for reporting of the verification results; 5.6. Conformity verification criteria for the initial verification of the measuring instrument (e.g. maximum permissible error(s), tolerance and acceptance criteria); 5.7. Specimen of the verification mark or verification certificate. 6. Results of the measurements of the initial verification shall be reported in the Protocol on the initial verification. It shall contain results according to paragraph 5.1, 5.2, 5.3, 5.4 and 5.6 of this Article. 7. Verifier makes a final decision on the initial verification taking into account verification results reported in the Protocol on the initial verification and issues the verification documents according to rules given in the Article 21, paragraph 1 of the Law. 8. Verifier issues the verification mark – seal of the initial verification of the measuring instrument according to the Article 21 of the Law and according to the respective Administrative	proveri ili u mogućem procesu kalibracije; 5.4. Metodu procene rezultata, uključujući procenu odstupanja i nesigurnosti; 5.5. Obrazac protokola za izveštavanje rezultata provere; 5.6. Kriterijumi za proveru usaglašenosti za početnu proveru mernog instrumenta, maksimalno dozvoljene greške, kriterijumi tolerancije i prihvatljivosti; 5.7. Obrazac oznake provere ili potvrde o proveru. 6. Rezultati merenja početne verifikacije izveštavaju se u protokolu početne provere. On sadržava rezultate iz stava 5, pod stavova 5.1, 5.2, 5.3, 5.4 i 5.6 ovog člana. 7. Verifikator donosi konačnu odluku o početnoj verifikacije uzimajući u obzir rezultate verifikacije navedene u Protokolu početne verifikacije i izdaje dokumente verifikacije u skladu sa pravilima predviđenim članom 21. stav 1. Zakona. 8. Verifikator postavlja znak provere - pečat početne verifikacije, prema članu 21. Zakona i prema odgovarajuće Administrativnom uputstvu o vrsti, obliku i načinu postavljanja
---	--	---

vendosjes së shenjave të verifikimit që përdoren për të verifikuar mjetet matëse ligjore. 9. Certifikata e verifikimit të mjetit matës lëshohet zyrtarisht nga verifikuesi me përmbajtjen e mëposhtme: 9.1. Emrin, adresën e kompanisë dhe numrin e regjistrimit të kompanisë; 9.2. Numrin identifikues të dokumentit; 9.3. Numrin identifikues të shenjës së vendosur të aprovimit të tipit; 9.4. Prodhuesin e mjetit matës; 9.5. Brendi dhe tipin e mjetit matës; 9.6. Diapazonin (gamën) e matjes dhe pasigurinë e zgjeruar të matjes; 9.7. Etaloni referent i përdorur; 9.8. Kushtet referente ose kushtet e përcaktuara të punës për kryerjen e matjeve (cilado që të jenë përdorur) 9.9. Rezultati i vlerësimit të konformitetit të mjetit matës të verifikuar; 9.10. Data dhe vlefshmëria e verifikimit. 10. Vlefshmëria e verifikimit fillestar fillon nga dita e lëshimit të certifikatës së verifikimit dhe	Direction on the Type, Form, and Manner of Placing the Verification Marks that Are Used to Verify the Legal Measuring Instruments. 9. The certificate of the first verification of the measuring instrument shall be officially issued by the verifier with the following content: 9.1. Name, address of the company and company registration number; 9.2. Identification number of the document; 9.3. Identification number of the type approval mark attached; 9.4. Manufacturer of the measuring instrument; 9.5. Brand and type of the measuring instrument; 9.6. Measuring range and expanded uncertainty of measurement; 9.7. Reference measurement standard used; 9.8. Reference or rated operating conditions of measurements (whatever were used) 9.9. Result of conformity assessment of the verified measuring instrument; 9.10. Date and validity of the verification. 10. Validity of the initial verification starts the day the verification certificate was issued and ceases	oznaka verifikacije koje se koriste za verifikacije zakonskih mernih instrumenata. 9. Potvrdu o verifikaciji merila izdaje verifikator sa sledećim sadržajem: 9.1. Ime, adresa i broj registracije preduzeća; 9.2. Identifikacioni broj dokumenta; 9.3. Identifikacioni broj oznake postavljene na odobrenje tipa; 9.4. Proizvođač mernog instrumenta; 9.5. Marka i vrsta mernog instrumenta; 9.6. Opseg merenja i proširenu neizvesnost merenja; 9.7. Korišćeni referentni standard (etalon); 9.8. Referentni uslovi ili utvrđeni uslovi rada za vršenje merenja (koji god da su korišćeni) 9.9. Rezultat ocenjivanja usaglašenosti verifikovanog mernog instrumenta; 9.10. Datum i period važnosti potvrde. 10. Važnost početne verifikacije počinje od dana izdavanja uverenja o proveru i završava
--	--	---

përfundon kur të jetë paraqitur ndonjëri nga kushtet e përcaktuara në nenin 27, paragrafin 1 të Ligjit. 11. AMK mund të njohë certifikatën e verifikimit fillestar ose shenjën e verifikimit të mjetit matës të lëshuar nga organi shtetëror i metrologjisë ose trupi i emëruar nga vendet tjera, pa lëshuar ndonjë certifikatë të re të verifikimit dhe / ose pa vendosur ndonjë shenjë të re të verifikimit, nëse deklarohet në mënyrë të qartë se gjurmueshmëria metrologjike, është bërë në pajtueshmëri me paragrafin 2, të nenit 12 të Ligjit. Neni 15 Verifikimi pasues 1. Verifikimi pasues i një mjeti matës është procesi që përbëhet nga një seri e testeve që kryhen nga verifikuesi në përputhje me nenin 23 të Ligjit. 2. Qëllimi i verifikimit pasues është të përcaktohet nëse mjeti matës, pasi të jetë përdorur për një periudhë të caktuar kohore nga verifikimi i tij i fundit, vazhdon të jetë në përputhje me karakteristikat e përcaktuara metrologjike dhe, më pas, nëse statusi ligjor i mjetit matës mund të vazhdojë të ruhet për periudhën e ardhshme kohore. 3. Kërkesa për verifikimin e mjetit matës, i cili i nënshtrohet verifikimit pasues, dorëzohet nga	when one of the conditions specified in Article 27 paragraph 1 of the Law occurred. 11. KMA may recognise the initial verification certificate or verification mark of the measuring instrument issued by foreign authority or designated body when complying with relevant requirements, without issuing a new verification certificate and/or affixing a new verification mark, if it is clearly declared that the metrological traceability has been done in accordance with paragraph 2, of the Article 12 of the Law. Article 15 Subsequent verification 1. Subsequent verification of a measuring instrument is the process consisting of a series of tests carried out by the verifier according to the Article 23 of the Law. 2. Objectives of the subsequent verification is to ascertain whether the instrument, having been used for a defined time period since its previous verification, continues to be in compliance with its specified metrological characteristics and subsequently whether the legal status of measuring instrument can be maintained for the next time period. 3. Measuring instrument, subject to subsequent verification shall be submitted to the verification	se pojavom bilo kojeg od uslova utvrđenih u članu 27. stav 1. Zakona. 11. KAM može priznati potvrdu o početnoj verifikacije ili oznaku provere mernog instrumenta koju je izdalo državno telo za metrologiju ili telo koje su imenovale druge države, bez izdavanja bilo kog novog uverenja o verifikacije i / ili bez stavljanja nove oznake verifikacije, ukoliko se jasno izjavi metrološka sledljivost, u skladu sa stavom 2, člana 12 Zakona. Član 15 Naknadna verifikacija 1. Naknadna verifikacija mernog instrumenta je proces koji se sastoji od niza testova koje vrši verifikator u skladu sa članom 23. Zakona. 2. Svrha naknadne verifikacija je da utvrdi da li merni instrument, nakon što se koristi određeno vreme od njegove poslednje verifikacije, nastavlja da udovoljava utvrđene metrološke karakteristike i, posledično, da li pravni status mernog instrumenta može da se i dalje sačuva u narednom vremenskom periodu. 3. Zahtev za verifikacije mernog instrumenta, koji podleže naknadnoj verifikacije, dostavlja
---	---	---

përdoruesi i tij të paktën tridhjet (30) ditë pune para skadimit të vlefshmërisë së certifikatës së verifikimit ose të shenjës së verifikimit. 4. Pajtueshmëria e mjetit matës, i cili i nënshtrohet verifikimit pasues, shqyrtohet në përputhje me kërkesat e saktësisë, të përcaktuar në Shtojcën 1 të kësaj Rregullore. 5. Nëse në këtë Rregullore nuk përcaktohen kërkesa specifike për verifikimin pasues, përputhshmëria e mjetit matës të verifikuar vlerësohet sipas parametrave të aprovimit të tipit ose kërkesave të vlerësimit të konformitetit, të rregulloreve për peshoret jo-automatike dhe për mjetet matëse. 6. Vlerat pasuese të verifikimit, gjurmohen deri te SI dhe përdoren për vlerësim të besueshëm të konformitetit me kërkesat e specifikuara metrologjike, sipas kritereve të konformitetit, të specifikuara në mënyrë të qartë për mjetin matës të verifikuar (shih paragrafin 7, nënparagrafin 7.6 të këtij neni). 7. Mjeti matës i paraqitur për verifikimin pasues testohet me procedurën standarde të verifikimit të aprovuar nga Drejtori i Përgjithshëm i AMK-së. Procedura standarde e verifikimit për verifikimin pasues përfshin:	test by its user at least thirteen (30) working days before the validity of the verification certificate or verification mark is expired. 4. Compliance of the measuring instrument, which undergoes subsequent verification, shall be considered pursuant to the requirements adhering to the accuracy requirement set out in the Annex 1 of this Regulation. 5. If no specific requirements for subsequent verification have been set out in this Regulation, the compliance of the verified measuring instrument shall be assessed according to the type approval parameters or to the applicable conformity assessment requirements of the rules on non-automatic weighing instruments and measurement instruments. 6. The subsequent verification values shall be traceable to SI and used for a reliable conformity assessment of the specified metrological requirements according to conformity criteria explicitly specified for the verified measuring instrument (see paragraph 7, subparagraph 7.6) of this Article). 7. The measuring instrument submitted to the subsequent verification shall be verified by the standard verification procedure(s) approved by General Director of KMA. The standard	njegov korisnik podnosi najmanje trideset (30) radnih dana pre isteka važenja potvrde o verifikacije ili oznake verifikacija. 4. Usklađenost mernog instrumenta, koji podleže naknadnoj verifikacija, ispitaće se u skladu sa zahtevima za tačnost utvrđenim u Prilogu 1, ove Uredbe. 5. Ako u ovoj Uredbi nisu navedeni posebni zahtevi za naknadnu verifikacija, usaglašenost proverenog mernog instrumenta ocenjuje se prema parametrima odobrenja tipa ili zahteva za ocenu usaglašenosti, propisima za neautomatske vage i merila. 6. Naknadne verifikacione vrednosti prate se do SI i koriste se za pouzdanu ocenu usaglašenosti sa navedenim metrološkim zahtevima, u skladu sa kriterijumima usaglašenosti, jasno određenim za provereni merni instrument (videti stav 7, podstav 7.6 ovog člana). 7. Merni instrument podnet za naknadnu verifikaciju testira se standardnim postupkom provere koji je odobrio generalni direktor KAM-a. Standardni postupak verifikacije za naknadnu verifikacija obuhvata:
--	---	---

7.1 Metodën e matjes që përdoret për verifikimin; 7.2 Kushtet e specifikuara mjedisore . elektrike, elektromagnetike, temperatura, presioni, lagështia, dridhjet; 7.3 Etalonët referent të matjes, që janë aplikuar për të përcaktuar gjurmueshmërinë tek SI; 7.4 Metodën e vlerësimit të vlerave të matura, përfshirë vlerësimin e devijimit dhe pasigurive; 7.5 Shabllonin e protokollit për raportimin e rezultateve të verifikimit; 7.6 Kriteret e verifikimit të përputhshmërisë për mjetin matës,. gabimet maksimale të lejueshme, kriteret e tolerancës dhe pranueshmërisë; 7.7 Forma e shenjës së verifikimit ose certifikatës së verifikimit. 8. Vlerat parësore të matjes së verifikimit pasues regjistohen dhe të dhënat e tyre raportohen në protokollin për verifikimin pasues. Ai përmban informata (paragrafi 7, nën paragrafet 7.1, 7.2, 7.3 të këtij neni, vlerat e matura dhe vlerësimi i tyre (paragrafi 7, nën paragrafi 7.4 i të njëjtit nen) dhe verifikimin e kriterëve të vlerësimit të konformitetit (paragrafi 7, nën paragrafi 7.6 i këtij neni) dhe të parapara me Shtojcën 1 të kësaj Rregullore.	verification procedure of the subsequent verification shall include: 7.1. Method of measurement used for the verification; 7.2. Specified environment conditions (e.g. electric, electromagnetic, temperature, pressure, humidity, vibrations); 7.3. Reference measurement standards used to establish traceability to SI; 7.4. Method of evaluation of measured values including estimation of bias and uncertainties; 7.5. Protocol template for reporting of the verification results; 7.6. Conformity criteria for the verification of the measuring instrument (e.g. maximum permissible error(s), tolerance and acceptance criteria); 7.7. Specimen of the verification mark or verification certificate. 8. Primary measurement values of the subsequent verification shall be registered and their data reported in the protocol on the subsequent verification. It shall contain information (paragraph 7.1, 7.2, 7.3 of this Article, measured values and their evaluation (paragraph 7.4 of the same Article) and evaluation of the verification conformity assessment criteria paragraph 7.6 of	7.1 Metodu merenja koje se koriste za verifikaciju; 7.2 Naznačeni uslovi okoline električni, elektromagnetni, temperatura, pritisak, vlaga, vibracije; 7.3 Referentni standardi (etaloni) merenja, koji su primenjeni za određivanje sledljivosti u SI; 7.4 Metodu procene rezultata, uključujući procenu odstupanja i neizvesnosti; 7.5 Šablon protokola za izveštavanje rezultata verifikacije; 7.6 Kriterijumi za verifikacije usaglašenosti mernog instrumenta. maksimalno dozvoljene greške, kriterijumi tolerancije i prihvatljivosti; 7.7 Obrazac oznake provere ili potvrde o verifikacije. 8. Primarne vrednosti merenja naknadne verifikacije beleže se i njihovi podaci se prijavljuju u protokol za naknadnu verifikaciju. On sadrži informacije (stav 7, podstav 7,1, 7,2, 7,3 ovog člana, izmerene vrednosti i njihovu ocenu (stav 7, podstav 7,4 istog člana) i proveru kriterijuma za ocenjivanje usaglašenosti (stav 7, podstav stav
--	--	---

9. Duke marrë parasysh protokollin mbi detajet vijuese të verifikimit të përcaktuara në paragrafin 8 të këtij neni, verifikuesi mund të lëshojë certifikatë verifikimi me përmbajtjen e specifikuar në nenin 13, paragrafi 9 të kësaj Rregullore ose t'i bashkëngjisë një shenjë verifikimi mjetit matës, sipas nenit 21, të Ligjit dhe sipas Udhëzimit Administrativ për llojin, formën dhe mënyrën e vendosjes së shenjave të verifikimit që përdoren për verifikimin e mjeteve matëse ligjore. 10. AMK mund të njohë certifikatën e verifikimit pasues ose shenjë/vulën e verifikimit të mjetit matës të lëshuar nga organi shtetëror metrologjik ose trupi tij i emëruar i një vendi tjetër, nëse deklarohet në mënyrë të qartë se gjurmueshmëria metrologjike, është bërë në pajtueshmëri me paragrafin 2 të nenit 12 të Ligjit. 11. Vlefshmëria e verifikimit pasues të instrumentit matës fillon nga data e lëshimit të certifikatës së verifikimit dhe përfundon kur të jetë paraqitur ndonjëri nga kushtet e përcaktuara në nenin 27, paragrafin 1 të Ligjit. Neni 16 Verifikim i rregullt dhe jo i rregullt	this Article) and specified in Annex 1 of this Regulation. 9. The verifier taking into account the protocol on the subsequent verification details specified in paragraph 8 of this Article may issue a verification certificate with the content specified in Article 13, paragraph 9 of this Regulation or attach a verification mark-seal to the measuring instrument according to the Article 21, of the Law and according to the Administrative Instruction on the type, form, and manner of placing the verification marks that are used to aerify the legal measuring instruments. 10. KMA may recognise the subsequent verification certificate or verification mark-seal of the measuring instrument issued by the metrology authority or its designated body of another country, if it is clearly declared that the metrological traceability has been done in accordance with paragraph 2 of the Article 12 of the Law. 11. Validity of the subsequent verification of the measuring instrument starts from the date the verification certificate was issued and ceases when one of the conditions specified in Article 27 paragraph 1 of the Law occurred. Article 16 Regular and non-regular verification	7.6 ovog odeljka) i predviđenih u Prilogu 1 ove uredbe. 9. Uzimajući u obzir protokol o sledećim detaljima provere utvrđenim u stavu 8. ovog člana, verifikator može izdati potvrdu o verifikaciju sa sadržajem navedenim u članu 13. stav 9. ove uredbe ili mernom instrumentu priložiti oznaku verifikacija, u skladu sa članom 21, Zakona i prema Administrativnom uputstvu za vrstu, oblik i način postavljanja oznaka verifikacija koji se koriste za proveru legalnih mernih instrumenata. 10. KAM može priznati potvrdu o naknadnoj verifikacije ili oznaku/pečat verifikacije mernog instrumenta koju je izdalo državno telo za metrologiju ili telo druge države, ukoliko se jasno izjavi da je metrološka sledljivost izvršena u skladu sa stavom 2 člana 12. Zakona. 11. Važnost naknadne verifikacije mernog instrumenta počinje od dana izdavanja uverenja o verifikacije i završava se pojavom bilo kojeg od uslova utvrđenih u članu 27. stav 1. Zakona. Član 16 Redovna i neredovna verifikacija
---	---	---

1. Mjetet matëse të përcaktuara në nenin 24 paragrafi 2 të Ligjit i nënshtrohen verifikimit të rregullt metrologjik. Fusha e matjeve, kategoritë e mjeteve matëse dhe intervalet e verifikimit të tyre që aplikohen për këtë qëllim, janë renditur në Shtojcën 1 të kësaj Rregullore.	1. The measuring instruments specified in the Article 24, paragraph 2 of the Law shall be a subject of the regular metrological verification. The domain of measurements, categories of measuring instruments and intervals of their verification used for this purpose are listed in Annex 1 of this Regulation.	1. Merni instrumenti definisani članom 24. stav 2. Zakona podležu redovnoj metrološkoj verifikacije. Oblasti merenja, kategorije mernih instrumenata i njihovi intervali verifikacije koji se primenjuju u tu svrhu navedeni su u Prilogu 1 ove Uredbe.
2. Verifikimi i parë i rregullt i mjeteve matëse kryhet në fund të intervalit të paraparë me Shtojcën 1 të kësaj Rregullore, e llogaritur nga data e treguar në dokumente që shoqërojnë mjetin matës kur është vënë në përdorim, është blerë ose instaluar. Këto dokumente mund të jenë deklarata e konformitetit e BE-së, aprovimi i tipit, certifikata fillestare e verifikimit, shenja e verifikimit ose dokumentet që dëshmojnë për kohën e instalimit të mjetit matës.	2. The first regular verification of the measuring instruments is performed at the end of the interval specified in the Annex 1 of this Regulation, calculated from the date indicated on the documents accompanied the measuring instrument when it was put into operation, was purchased or installed. These documents could be the EU declaration of conformity, type approval, the initial verification certificate, verification mark or documents giving evidence the measuring instrument was installed.	2. Prva redovna verifikacija mernih instrumenata vrši se na kraju intervala predviđen u Prilogu 1 ove Uredbe, računatog od datuma naznačenog u dokumentima koji prate merni instrument kada je stavljen u upotrebu, kad se kupuje ili ugrađuje. Ti dokumenti mogu biti EU izjava o usaglašenosti, odobrenje tipa, uverenje o početnoj verifikacije, oznaka verifikacije ili dokumenti koji dokazuju vreme ugradnje mernog instrumenta.
3. Kërkesa për verifikimin e rregullt të mjetit matës dorëzohet jo më vonë se 30 ditë pune para datës së skadimit të vlefshmërisë së verifikimit. Periudha e vlefshmërisë së verifikimit skadon pas datës së specifikuar në certifikatën e verifikimit ose pas datës së dhënë në vulën e shenjës së verifikimit.	3. The application for the regular verification of measuring instrument shall be submitted not later than 60 working days before expiration date of verification validity. The verification validity period expires after the date specified in the verification certificate or given in the verification mark-seal.	3. Zahtev za redovnu verifikacije merila podnosi se najkasnije 30 radnih dana pre isteka roka važenja verifikacije. Period važenja verifikacije ističe nakon datuma navedenog u potvrdi o verifikacije ili nakon datuma navedenog na pečatu oznake verifikacija.
4. Mjetet matëse në rrethana të veçanta të përcaktuara në nenin 25 të Ligjit, i nënshtrohen verifikimit jo të rregullt. Fushat e matjeve, grupet ose llojet e mjeteve matëse, të cilat i nënshtrohen	4. Measuring instruments under special circumstances specified in the Article 25 of the Law shall be a subject of the non-regular verification. The domains of measurements,	4. Merni instrumenti u posebnim okolnostima utvrđenim članom 25 zakona, podležu neregularnoj verifikacija. Oblasti merenja, grupe ili vrste mernih instrumenata, koji

verifikimit jo të rregullt, janë dhënë në Shtojcën 1 të kësaj Rregullore. 5. Verifikimi i rregullt dhe jo i rregullt bëhet sipas procedurës standarde të verifikimit të përcaktuar në nenin 15, paragrafi 7 të kësaj Rregullore. 6. Verifikuesi lëshon një certifikatë verifikimi për verifikim të rregullt ose jo të rregullt nëse plotësohen kërkesat e nenit 15 paragrafët 8, 9, 10 dhe 11 të kësaj Rregullore. Neni 17 Verifikimi i jashtëzakonshëm 1. Mjetet matëse i nënshtrohen verifikimit të jashtëzakonshëm nëse ekzistojnë vërejtje të përcaktuara me nenin 26, paragrafin 1 të Ligjit. Fushat e matjeve ose llojet e mjeteve matëse, të cilët i nënshtrohen verifikimit të jashtëzakonshëm, janë dhënë në Aneksin 1 të kësaj Rregullore. 2. Verifikimi i jashtëzakonshëm i mjeteve mates bëhet me anë të ekspertizës metrologjike nga AMK, pas kërkesës nga organet gjyqësore, institucionet relevante që merren me mbikëqyrjen e tregut, subjekti juridik/pronari i mjetit matës, përdoruesi i mjetit matës dhe konsumatori.	groups or types of measuring instruments, which are subject of non-regular verification, are listed in Annex 1 of this Regulation. 5. The regular and non-regular verification shall be provided according to the standard verification procedure(s) defined in Article 15, paragraph 7 of this Regulation. 6. The verifier shall issue a certificate of verification for regular or non-regular verification if the requirements of the Article 15, paragraphs 8, 9, 10 and 11 of this Regulation are met. Article 17 Extraordinary verification 1. Measuring instruments shall be a subject of the extraordinary verification if there are objections specified in Article 26, paragraph 1 of the Law. Domains of measurements or types of measuring instruments, which may be subjects of the extraordinary verification, are listed in Annex 1 of this Regulation. 2. The extraordinary verification of the measuring instruments shall be provided by KMA by means of the metrology expertise upon the request of judicial bodies, relevant institutions dealing with market surveillance, legal entity / owner of the measuring instrument, user of the measuring instrument and consumer.	podležu neregularnoj verifikacija, dati su u Prilogu 1, ove uredbe. 5. Redovna i neredovna verifikacija vrši se prema standardnom postupku verifikacije utvrđene članom 15, stav 7 ove uredbe. 6. Verifikator izdaje potvrdu o verifikacije za redovnu ili neredovnu verifikacije ako su ispunjeni uslovi iz člana 15. st. 8, 9, 10. i 11. ove uredbe. Član 17 Vanredna verifikacija 1. Merni instrumenti podležu vanrednoj verifikacije ako postoje primedbe navedene u članu 26. stav 1. Zakona. Oblasti merenja ili vrste mernih instrumenata, koji podležu vanrednu verifikacije, dati su u Prilogu 1. ove Uredbe. 2. Vanrednu verifikaciju mernih instrumenata vrši KAM putem metrološkog veštačenja, na zahtev pravosudni organim, relevantne institucije koje se bave nadzorom tržišta, pravno lice / vlasnik merila, korisnik merila i potrošač.
---	--	--

3. Kërkesa për verifikimit të jashtëzakonshëm të mjetit mates i adresohet AMK-së dhe tregon llojin e mjetit matës, qëllimin e kërkesës, si dhe arsyen se pse kërkohet. 4. Procedura standarde e verifikimit tek verifikimi i jashtëzakonshëm është identike me atë që aplikohet për verifikimin e rregullt, sipas përmbajtjes të përcaktuar në nenin 16, të kësaj Rregullore. Rezultatet e procedurës së verifikimit përbëjnë bazën për ekspertizën metrologjike. 5. Verifikuesi lëshon një "Raport të ekspertizës metrologjike mbi mjetin matës të verifikuar me procedurë të jashtëzakonshme" i cili specifikon: 5.1.Emrin dhe adresën e parashtruesit të kërkesës; 5.2.Llojin e mjetit matës, sasinë dhe gamën e matjeve për të cilat përdoren mjetet matëse; 5.3.Informatat në lidhje me treguesit (indiktorët) e mjetit matës para verifikimit të jashtëzakonshëm; 5.4.Gjendja teknike dhe metrologjike e mjetit matës (i dëmtuar, i thyer, shenjat ose vulat); 5.5.Procedura standarde e punës për matjen, vlerësimin e të dhënave, me kriteret e përputhshmërisë sipas ekspertizës;	3. The application of the extraordinary verification of the measuring instrument shall be addressed to the provider and shall indicate the measuring instrument, the purpose of the application, as well as the reason for its necessity. 4. Standard verification procedure of the extraordinary verification shall be identical with that used for the regular verification having the content as specified in Article 16, of this Regulation. The verification procedure results should make a basis for the metrology expertise. 5. The verifier shall issue a “Report of Metrological Expertise on the extraordinary verified measuring instrument” which specifies: 5.1. Name and address of the applicant; 5.2. Type of measuring instrument, quantity and range of measurements for which the measuring instruments is used; 5.3. Information regarding the indications of the measuring instrument before the extraordinary verification; 5.4. Technical and metrological condition of the measuring instrument (damaged, breaking, markings or seals); 5.5. Standard operation procedure of measurement, evaluation of data, with	3. Zahtev za vanrednu verifikaciju mernog instrumenta upućuje se KAM-u, gde se navodi vrsta mernog instrumenta, svrha zahteva, kao i razlog zbog kojeg se zahteva. 4. Standardni postupak verifikacije u slučaju vanredne provere identičan je onom koji se primenjuje za redovnu verifikaciju, a čiji su sadržaj definisan članom 16. ove uredbe. Rezultati postupka verifikacije čine osnovu za metrološko ekspertizu. 5. Verifikator izdaje "Izveštaj o metrološkom ekspertizu o verifikanom mernom instrumentu vanrednim postupkom" u kome se navodi: 5.1. Ime i adresa podnosioca zahteva; 5.2. Vrsta mernog instrumenta, količina i opseg merenja za koja se koriste merni instrumenti; 5.3. Informacije u vezi sa indikatorima (indikatorima) mernog instrumenta pre vanredne provere; 5.4. Tehničko i metrološko stanje mernog instrumenta (oštećen, polomljen, tragovi ili pečati); 5.5. Standardni radni postupak za merenje, procenu podataka, sa
--	---	--

5.6.Kushtet mjedisore në laboratorin e verifikimit (referente apo të vlerësuar); 5.7.Etalonët referente të matjes që janë përdorur; 5.8.Rezultatet e matjeve me devijime dhe pasiguri; 5.9.Zgjidhja përfundimtare e përputhjes dhe mospërputhjes së mjetit matës që përdoret në fushën e interesit publik me kërkesat ligjore. 6. Kur është e aplikueshme, një certifikatë e re verifikimi ose shenjë verifikimi lëshohet nga verifikuesi, bazuar në rezultatet e verifikimit të jashtëzakonshëm metrologjik. 7. Vlefshmëria e verifikimit të jashtëzakonshëm fillon nga data e ri-lëshimit të certifikatës së verifikimit dhe përfundon kur të jetë paraqitur ndonjëri nga kushtet e përcaktuara në nenin 27, paragrafin 1 të Ligjit. 8. Shpenzimet për verifikimin e jashtëzakonshëm të mjetit matës i bartë parashtuesi i kërkesës për verifikim të jashtëzakonshëm. 9. Tarifat për verifikim të jashtëzakonshëm për çdo mjet matës ligjor realizohen sipas Udhëzimit Administrativ “Për lartësinë dhe mënyrën e pagesës për shërbime në Metrologji”.	conformity criteria according to the expertise was performed; 5.6. Environment conditions at the calibration laboratory (reference or rated); 5.7. Reference measurement standards used; 5.8. Results of the measurements with bias and uncertainties; 5.9. Final resolution of conformity and non-conformity of the measuring instrument used in the field of public interest with the legal requirements. 6. When applicable, a new verification certificate or verification mark-seal is issued by the verifier based on the extraordinary metrological verification results. 7. Validity of the extraordinary verification starts the day the verification certificate was re-issued and ceases when one of the conditions specified in Article 27 paragraph 1 of the Law occurs. 8. Costs incurred for extraordinary verification of the measuring instrument shall covered by the applicant of the extraordinary verification. 9. Tariffs for extraordinary verification of measuring instrument shall be conducted according to Administrative Instruction "on the amount and manner of payment for Metrological services”.	kriterijumima usaglašenosti prema veštačenju; 5.6. Uslovi okoline u laboratoriji za verifikaciju (referentni ili procenjeni); 5.7. Referentni merni standardi (etaloni) koji su korišćeni; 5.8. Rezultati merenja sa odstupanjima i neizvesnostima; 5.9. Konačno rešenje usaglašenosti i neusklađenosti mernog instrumenta koji se koristi u oblasti od javnog interesa sa zakonskim zahtevima. 6. Tamo gde je primenljivo, verifikator izdaje novu potvrdu o verifikaciju ili oznaku verifikacije, na osnovu rezultata vanredne metrološke verifikacije. 7. Važnost vanredne verifikacije počinje od dana izdavanja uverenja o verifikacije i završava se pojavom bilo kojeg od uslova utvrđenih u članu 27. stav 1. Zakona. 8. Troškove o vanrednoj verifikaciji mernih sredstava snosi podnosilac zahteva za vanrednoj overavanja. 9. Tarife o vanrednoj verifikaciji za svaki merni instrument se vrše u skladu sa Administrativnim Uputstvom o “Visini i načinu plaćanja Metroloških usluga”.
--	---	---

KAPITULLI 3 DISPOZITAT KALIMTARE DHE TË FUNDIT Neni 18 Dispozita kalimtare Verifikimet që janë kryer sipas legjislacionit të mëparshëm janë të vlefshme deri në datën e vlefshmërisë së certifikatave të tyre aktuale. Neni 19 Shfuqizimi 1. Me hyrjen në fuqi të kësaj rregullore, shfuqizohen të gjitha aktet nënligjore të metrologjisë të cilat i kanë rregulluar këto fusha: 1.1.Udhëzimi Administrativ Nr.2006/17 për mjetet matëse të cilat i nënshtrohen mbikëqyrjes metrologjike; 1.2.Udhëzimi Administrativ nr. 2006/22 për kërkesat tekniko- metrologjike për njehsorët statikë të energjisë elektrike aktive të klasës së saktësisë 1 dhe 2; 1.3.Udhëzim Administrativ nr.2006/24 për kërkesat tekniko - metrologjike për njehsorët induktivë të energjisë elektrike 1.4.Udhëzim Administrativ nr.2009/13 për kërkesat tekniko metrologjike për	CHAPTER 3 TRANSITIONAL AND FINAL PROVISIONS Article 18 Transitional provision Verifications performed under previous legislation are valid up to the date of validity of their actual certificates. Article 19 Repeal 1. With effect from entering into force of this Regulation, all sub-legal acts of metrology which have regulated these fields are repealed: 1.1.Administrative Instruction No. 2006/17 on measuring instruments which are subject to metrological supervision; 1.2.Administrative direction No. 2006/22 on technical-metrological requirements for active electrical energy static meters of 1 and 2 accyracy class; 1.3.Administrative direction No. 2006/24 on technical-metrological requirements for electrical energy inductive meters; 1.4.Administrative Instruction No. 13/2009 – Technical and metrological requirements for	POGLAVLJE 3 PRELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE Član 18 Prelazne odredbe Verifikacije izvršene po prethodnom zakonodavstvu važe do datuma važenja njihovih trenutnih uverenja. Član 19 Ukidanje 1. Stupanjem na snagu ove uredbe, ukidaju se svi podzakonski akti o metrologiji koji su regulisali sledeće oblasti: 1.1. Administrativno Uputstvo br. 2006/17 o mernim instrumentima koji podležu metrološkom nadzoru; 1.2. Administrativno Uputstvo br. 2006/22 o tehničko-metrološkim zahtevima za statička brojila aktivne električne energije klase tačnosti 1 i 2; 1.3. Administrativno Uputstvo br. 2006/24 o tehničko-metrološkim zahtevima za induktivna brojila električne energije; 1.4. Administrativno Uputstvo br.2009/13 o tehničkim metrološkim zahtevima za merne
---	--	---

transformatorët matës të grupeve matëse për matjen e energjisë elektrike; 1.5.Udhëzim Administrativ nr.2009/16 për kërkesat tekniko metrologjike për njehsorët elektronik të energjisë elektrike të klasës së skatësisë 0,2S dhe 0,5S; 1.6.Udhëzimi Administrativ Nr.03/2011 për kërkesat teknike dhe metrologjike për termometrat klinik për matje të temperaturës trupore; 1.7.Udhëzimi Administrativ Nr.04/2011 për kërkesat teknike dhe metrologjike për termometrat me lëng në qelq; 1.8.Udhëzimi Administrativ nr. 05/2011 për kërkesat tekniko- metrologjike për njehsorët elektronik të energjisë reaktive me klasë saktësie 2 dhe 3; 1.9.Udhëzimi Administrativ nr. 06/2011 për testimin e njehsorëve elektronik të energjisë aktive elektrike të klasës 1 dhe 2; 1.10.Udhëzimi Administrativ nr. 09/2011 për kërkesat tekniko- metrologjike për termometrat elektrik medicinal për matje të vazhdueshme të temperaturës; 1.11.Udhëzimi Administrativ nr. 14/2011 për kërkesat metrologjike për pajisjet me cilindra për matjen e forcës së frenimit;	measuring transformrs and measuring groups on measuring electricity; 1.5.Administrative Instruction No. 2009/16 – Regarding technical - metrological requirements for active electric energy electronic meters of accuracy class 0.2S and 0.5S; 1.6.Administrative Instruction No. 03/2011 on technical and metrological requirements for loquid in glass thermometers; 1.7.Administrative Instruction No. 04/2011 on technical and metrological requirements for clinical thermometers that measure body temperature; 1.8.Administrative Instruction No. 05/2011 on technical and metrological requirements for reactive energy electronic meters of the accuracy class 2 and 3; 1.9.Administrative Instruction No. 06/2011 on testing of activate energy electronic meters of the accuracy class 1 and 2; 1.10.Administrative Instruction No. 09/2011 on technical and metrological requirements for electrical medical thermometers for continuous temperature measurement; 1.11.Administrative Instruction No. 14/2011 on technical and metrological requirement for equipment with cylinder for measurement of braking force;	transformatore mernih grupa za merenje električne energije; 1.5. Administrativno Uputstvo br.2009/16 za tehničko-metrološke zahteve za elektronska merila aktivne električne energije klase tačnosti 0,2S I 0,5S; 1.6. Administrativno Uputstvo br. 03/2011 o tehničkim i metrološkim zahtevima za kliničke termometre za merenje telesne temperature; 1.7. Administrativno Uputstvo br. 04/2011 o tehničkim i metrološkim zahtevima za tečne termometre u staklu; 1.8. Administrativno Uputstvo br. 05/2011 o tehničko-metrološkim zahtevima za elektronska brojila reaktivne energije klase tačnosti 2 i 3; 1.9. Administrativno Uputstvo br. 06/2011 o testiranje elektronskih brojila aktivne električne energije klase 1 i 2; 1.10. Administrativno Uputstvo br. 09/2011 o tehničko-metrološkim zahtevima za medicinske električne termometre za kontinuirano merenje temperature; 1.11. Administrativno Uputstvo br. 14/2011 o metrološkim zahtevima uređaja sa cilindrima za merenje snage kočenja;
--	--	--

1.12.Udhëzimi Administrativ nr. 16/2012 për kushtet metrologjike për gramarët etalon me masë nominale 50 kg deri 5000 kg; 1.13.Udhëzimi Administrativ nr. 17/2012 për kushtet metrologjike për gramarët etalon me masë nominale 1 mg deri 50 kg; 1.14.Udhëzim Administrativ nr. 02/2013, Procedura dhe mënyra e testimit të miratimit të mjetit mates; 1.15.Udhëzimi Administrativ (MTI) Nr. 02/2015 për periudhën verifikuese të mjeteve matëse ligjore, mënyra e zbatimit si dhe periudhat rikalibruese për etalonët të cilët përdoren përverifikimin e mjeteve matëse ligjore; 1.16.Udhëzim Administrativ (MTI) nr. 04/2015 për ndryshimin dhe plotësimin e udhëzimit administrativ nr.02/2013 procedura dhe mënyra e testimit dhe miratimit të tipit të mjetit mates; 1.17.Udhëzimi Administrativ Nr.01/2016 për formën dhe përmbajtjen e certifikatës së verifikimit, certifikatës së kalibrimit, formën e kërkesës dhe test raporti i verifikimit për mjetet matëse; 1.18.Udhëzimi Administrativ U.A. Nr.09/2016 për verifikime të jashtëzakonshme të mjeteve matëse ligjore.	1.12.Administrative Instruction No.16/2012, on metrological requirements of weights with nominal value from 50 kg to 5000 kg; 1.13.Administrative Instruction No.17/2012, on metrological requirements of weights with nominal value from 1 mg to 50 kg; 1.14.Administrative Instruction No.02/2013, procedure and testing method of the measuring instrument type approval; 1.15.Administrative Instruction (MTI) no. 02/2015 for verification period of legal measuring instruments, application manner and re-calibration periods for the etalons used for verification of legal measuring instruments; 1.16.Administrative Direction (MTI) no. 04/2015 on amending and supplementing the administrative instruction no.02/2013 on procedure and testing method of the measuring instrument type approval; 1.17.Administrative Direction (MTI) no. 01/2016 on the form and content of certificate of verification, certificate of calibration, request form and verification test report for measuring instruments; 1.18.Administrative Direction (MTI) no. 09/2016 on extraordinary testing of legal measuring devices.	1.12. Administrativno Uputstvo br.16/2012 o metrološkim uslovima za etalonske tegove nominalne mase 50 kg do 5000 kg; 1.13. Administrativno Uputstvo br.17/2012 o metrološkim uslovima za tegove nominalne mase od 1 mg do 50 kg; 1.14. Administrativno Uputstvo br. 02/2013 procedura i načina ispitivanja i odobrenje tipa merljivog instrumenata; 1.15. Administrativno Uputstvo (MTI) br. 02/2015 o verifikacionom periodu pravnih mernih sredstava, načinu sprovođenja kao i periodima re-kalibrisanja za etalone koji se upotrebljavaju za verifikaciju pravnih mernih sredstava; 1.16. Administrativno Uputstvo (mti) br. 04/2015 o izmeni i dopuni Administrativne Uredbe br. 02/2013 o postupku i načinu testiranja i odobravanja vrste mernog sredstva; 1.17. Administrativno Uputstvo (MTI) br. 01/2016 o obliku i sadržaju sertifikata o verifikaciji, sertifikata o kalibrisanju, obrazac zahteva i test izveštaj verifikacije za merna sredstav; 1.18. Administrativno Uputstvo (MTI) br. 09/2016 o vanrednim verifikacijama zakonskih mernih sredstava.
--	--	---

Neni 20 Shtojcat 1.Shtojcat prej 1-3 janë pjesë përbërëse të kësaj Rregullore: 1.1.Shtojca 1 – Lista e mjeteve matëse të cilat janë subjekt i kontrollit ligjor metrologjik; 1.2.Shtojca 2 – Forma e kërkesës për aprovim të tipit; 1.3.Shtojca 3 – Forma e kërkesave për verifikim të mjetit matës, forma e protokollit dhe certifikatës së verifikimit. Neni 21 Hyrja në fuqi Kjo Rregullore hyn në fuqi shtatë (7) pas publikimit në Gazetën Zyrtare të Republikës së Kosovës. Vesel Krasniqi Ministër Prishtinë, 09.03.2021	Article 20 Annexes 1.1.As integral part of this Regulation are the annexes, as below: 1.1Annex 1 – The list of measuring instruments - a subject of the legal control; 1.2.Annex 2 - Application forms for type approval; 1.3.Annex 3 - Form of requests for verification of measuring instrument, form of protocol and verification certificate. Article 21 Entry into force This Regulation shall enter into force on the seventh (7) day following its publication in the Official Gazette of the Republic of Kosovo. Vesel Krasniqi Minister Prishtina, 09.03.2021	Član 20 Prilozi 1.1.Prilozi od 1 do 3 su sastavni deo ovog uredbе: 1.1.Prilog 1 - Spisak mernih instrumenata koji podležu zakonskoj metrološkoj kontroli; 1.2.Prilog 2 - Obrazac zahteva za odobrenje tipa; 1.3.Prilog 3 - Obrazac zahteva za proveru merila, oblik protokola i uverenje o proveru. Član 21 Stupanje na snagu Ova uredba stupa na snagu sedam (7) nakon objavljivanja u Službenom listu Republike Kosovo. Vesel Krasniqi Ministar Priština, 09.03.2021
---	--	--



SHTOJCA 1

Për Rregulloren e mjeteve matëse ligjërsh të kontrolluara

Mjetet matëse – të cilat janë subjekt i kontrollit ligjor metrologjik

1. Fusha e zbatimit

Ky Aneks përmban listat e mjeteve matëse që përdoren në fusha të ndryshme të matjeve, të cilat i nënshtrohen kontrollit të detyrueshëm metrologjik, bazuar në nenin 15 të Ligjit Nr. 06 / L-037 për metrologjinë. Ai gjithashtu specifikon një vlerësim të konformitetit dhe kontrollin ligjor metrologjik me frekuencën e tij në varësi të fushës së tyre të aplikimit. Për shërbimet metrologjike jep referenca në procedurat zyrtare të kontrollit metrologjik.

1. Fusha e matjeve: **Madhësitë mekanike**

1.1 Masa

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit – Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
1.1.1.	Gramarët	Gramarët me klasë saktësie F1, F2, M1, M2 dhe M3 prej 1mg deri 50 kg, përfshirë 50 kg		jo	po	2 vite	OIML R 111 OIML R 52 OIML E3
		Gramarët me masë nominale prej 50 kg deri 5000 kg, përfshirë 5000kg		jo	po	2 vite	OIML R 47 OIML E3

1.1.2	Peshoret joautomatike pajisur me ose pa një tregues çmimesh, me ose pa pajisje shtypëse (elektronike, elektromekanike ose mekanike) sipas Rregullores (MTI) nr.04/2018 Direktivës 2014/31/EU	Klasa e saktësisë I, II, III dhe IIII Përdoren për: a) përcaktimin e masës për transaksionet tregtare; b) përcaktimin e masës për llogaritjen e tarifës, tarifës, taksës, shpërblimit, dënimit, kompensimit, dëmshpërblimit ose llojit të ngjashëm të pagesës; c) përcaktimi i masës për zbatimin e ligjeve ose rregulloreve ose për një mendim ekspert të dhënë në procedurat gjyqësore; d) përcaktimi i masës në praktikën medicinale për peshimin e pacientëve për qëllime të monitorimit, diagnostikimit dhe trajtimit mjekësor; e) përcaktimin e masës për prodhimin e barnave me receta në farmaci dhe përcaktimin e masës në analizat e bëra në laboratoret mjekësore dhe farmaceutike; f) përcaktimin e çmimit në bazë të masës për qëllime të shitjeve të drejtpërdrejta për publikun dhe prodhimin e parapaketimeve; g) numërimi i pjesëve dhe përcaktimi i vetive të materialeve h) peshimi i metaleve të çmuara, gurëve dhe materialeve të tjera të çmuara (klasa e saktësisë I & II) i) ndërtimtari (klasa e saktësisë IIII)		D - NAWI	Po, sipas NAWI	1 vit (me ngarkesë maksimale deri 1000 kg) 2 vite (me garkesë maksimale mbi 1000 kg)	EN 45501 EURAMET /cg-18/ v.02
		për përdorim të matjeve statike të akseve boshtore të automjeteve në rrugë		-	jo	1 vit	
		për përdorim të matjeve statike të akseve boshtore të automjeteve hekurudhore (lokomotivat)		-	jo	1 vit	
1.1.4	Peshore për matjen e masës në bosht si një sistem integral i pajisjes rrotulluese	Peshore në Qendrat e Kontrollit Teknik të Automjeteve		jo	po	1 vit	AMK
1.1.5	Peshoret Automatike		Klasifikuesit automatik	MID	po	2 vite	

		Peshoret automatike klasifikuese	Etiketuesit e peshës Etiketuesit e peshës/çmimit				WELMEC G 2.6; OIML R 51:2006
		Peshoret automatike për mbushje gravimetrike		MID	po	2 vite	
		Totalizatori me ndërprerje		MID	po	2 vite	OIML R 107:2007
		Totalizatori pa ndërprerje		MID	po	2 vite	OIML R 50:2014
		Peshoret urë të hekurudhave		MID	po	2 vite	OIML R 106:2012
		Të përdorura për: a) matjen në lëvizje në binarët hekurudhorë të përdorura në mbikëqyrjen shtetërore të sasisë së mallrave që i nënshtrohen doganës ose akcizës dhe proceseve të tjera të inspektimit shtetëror . b) grumbullim dhe paketim c) kontroll dhe klasifikim automatik		MID	po	2 vite	OIML R 51 Edition 2006 (E) WELMEC g 2.6 and 2.8
		peshimin e automjeteve rrugore në lëvizje dhe matjen e ngarkesave të boshtit		MID	po	2 vite	OIML 134:2006
		Peshore automatike - të ndërtuara në shirita transportues , klasa e saktësisë I dhe II		MID	po	2 vite	OIML R 51 Edition 2006 (E) WELMEC g 2.6 and 2.8

1.2 Presioni

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit – Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
1.2.1	Matësi medicinal i presionit të gjakut	a) mekanik		jo	po	2 vite	EN 1060 -1,2,3,4. OIML R 16-1,2: 2002
		b) elektromekanik		jo	po	1 vit	
		c) digjital		jo	po	1 vit	

1.2.2	Matësi i presionit të gomave në aautomjetet motorike	Përdoren në pikat shitëse të karburanteve, autoserviset, serviset për rregullimit e gomave dhe nga inspektorati teknik		po	po	1 vit	OIML R 23:1975
1.2.3	Barometrat	Përdoren në stacionet meteorologjike, industry, si dhe për kontrollin dhe rregullimin e matësve të lartësisë		po	po	1 vit	OIML R 97:1990
1.2.4	Shëndrruesit e presionit	përdoren në fabrika të grirjes (së ushqimeve)		po	po	1 vit	OIML R 53:1991 (determination methods) OIML R 101:1991 (ordinary instruments) OIML R 109:1993 (measurement standard instruments)
1.2.5	Dinamometri	për matjen e forcës së presionit në pedalën e frenimit në motoçikletë, që përdoren në Qendrat e Kontrollit Teknik për Motoçikletat		po	po	1 vit	
		për matjen e forcës së presionit në pedalën e frenimit në Qendrat e Kontrollit Teknik të Automjeteve deri ne 3.5 t		po	po	1 vit	
1.2.6	Manometri	për matjen e presionit në sistemin pneumatik për frenim në Qendrat e Kontrollit Teknik të Automjeteve deri ne 3.5 t		po	po	1 vit	

1.3 Forca dhe testimi i materialeve tjera mekanike

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit – Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
1.3.1	Makineri shpërthimi dhe presa			jo	po	2 vjet	AMK
1.3.2	Çekanë lavjerrës	për testimin e goditjes dhe forcës së goditjes në materiale		jo	po	2 vjet	AMK
1.3.3	Makineritë e testimit të deformimit nga tensioni	a) me ngarkesë me levë dhe ngarkesë të drejtpërdrejtë		jo	po	5 vjet	AMK
		b) me ngarkesë me sustë ose ngarkesë tjetër		jo	po	2 vjet	AMK
1.3.4	Durometër	për testimin e betonit		jo	po	1 vjet	AMK
1.3.5	Pajisjet e tensionimit	për testimin e betonit të para-stresuar		jo	po	1 vjet	AMK
1.3.6	Çelësat me moment përdredhës	që përdoren në servise automobilistike, impiante mekanike, gomisterë, etj.		po	po	1 vjet	Standard ISO 6789, EURAMET_cg-

							14_v_2.0_Static_Torque_Measuring_Devices_01
1.3.7	Kaçavidat me moment përdredhëse	që përdoren në servise automobilistike, impiante mekanike, gomisterë, etj.		po	po	1 vjet	Standard ISO 6789, EURAMET_cg-14_v_2.0_Static_Torque_Measuring_Devices_01
1.3.8	Forca e frenimit	Pajisjet rrotulluese për matjen e forcës së frenave në: a) në rrotat e motorit b) në periferinë e rrotave në Qendrat e Kontrollit Teknik për motoçikleta ose automjete deri në 3.5 tonë		jo	po	1 vjet	Standardi ISO 21069
1.3.9	Pajisjet për të verifikuar rregullsinë në elementet për mbështetje elastike dhe sistemin për drejtimin e rrotave të automjeteve	Mjete matëse në Qendrat e Kontrollit Teknik për automjete deri në 3.5t		jo	po	1 vjet	AMK
1.3.10	Vinç për ngritjen e boshitit të automjetit	Mjete matëse në Qendrat e Kontrollit Teknik për automjete deri në 3.5t		jo	po	1 vjet	AMK

1.4 Lëvizja mekanike

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit – Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
1.4.1	Matësit e shpejtësisë të automjeteve rrugore	që përdoren për të kontrolluar respektimin e rregullave të trafikut rrugor		po	po	1 vjet	OIML R91:1990
1.4.2	Matësit e shpejtësisë, matësit mekanik të shpejtësisë dhe tahografët	që përdoren në transportin rrugor që tregojnë ose regjistrojnë shpejtësinë e menjëhershme ose distancën e kaluar të automjetit		jo	po	1 vjet	OIML R55:1981
1.4.3	Taksimetrat	përdoret në transportin e automjeteve të personave dhe mallrave	MID		po	2 vjet	OIML R21:2007
1.4.4	Shpejtësia e motoçikletës	Pajisjet rrotulluese për matjen e shpejtësisë së motoçikletës që përdoren në Qendrat e Kontrollit Teknik për Motoçikletat		jo	po	1 vjet	OIML R 55:1981

1.4.5	Treguesi i rrotullimeve të motorit	Instrumenti për matjen e numrit të rrotullimeve të motorit në Qendrat e Kontrollit Teknik		jo	po	1 vjet	AMK
1.4.6	Decelerometër	Instrumenti matës për testimin e ngadalësimit të automjetit në Qendrat e Kontrollit Teknik		jo	po	1 vjet	AMK

2. Fusha e matjeve: Temperatura, nxehtësia dhe madhësitë e ndërlidhura

2.1 Temperatura

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit – Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
2.1.1	Termometër për matjet medicinale dhe veterinare të temperaturës	- termometra qelqi klinik që përdoren për matjen temperaturës së brendshme të njeriut		jo	jo	2 vjet	OIML R7:1979
		- termometra elektrik klinik që përdoren për matjen e vazhdueshme të temperaturës së brendshme të njeriut apo kafshëve		jo	jo	2 vjet	OIML R 114:1995 OIML R 115:1995
2.1.2	Termometra për matjet inspektuese	që përdoren në njehsorë vëllimorë alkoolikë		jo	po	3 vjet	OIML R 44:1985
		temperatura e ushqimit të ngrirë të përdorur		jo	po	1 vjet	
		temperatura ambiente e ujit jo të pijshëm					
		a) e qelqit		jo	jo	4 vjet	OIML R133:2002
		b) elektronike		jo	jo	2 vjet	OIML R84: 2003
		për matjen e temperaturës së vajit në motorin e automjetit		jo	po	1 vjet	OIML R133:2002
2.1.3	Shëndruesit e e temperaturës	përdoren në fabrika të grirjes (së ushqimeve)		po	po	1 vjet	OIML R84: 2003
2.1.4	Sensorët e temperaturës	të kombinuara, që përdoren për termocentralet		po	po	1 vjet	OIML R84: 2003
2.1.5	Termometrat që përdoren për përcaktimin e nxehtësisë së djegies në matjet e ekuilibrit	a) sensorë elektrikë të temperaturës		po	po	2 vjet	OIML R84: 2003
		b) shëndruesit e temperaturës		po	po	2 vjet	
2.1.6	Termometrat rrezatues	Termometrat rrezatues përdoren në matjet e temperaturës së lartë në gamën e matjeve ndërmjet 800 ° C dhe 2300 ° C		jo	po	3 vjet ose pas çdo 100 orë përdorimi	OIML R 48
2.1.7	Termometrat, instrumentet e imazheve termike dhe radiometrat	Radiatorë trupzi që përdoren në matjet e temperaturës së lartë në gamën e matjeve ndërmjet 800 ° C dhe 2300 ° C		po	po	3 vjet ose pas çdo 100 orë përdorimi	OIML R 147:2016

2.2 Energjia termike

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit – Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
2.2.1	Matësit e nxehtësisë dhe komponentet e tyre – në amviseri, tregti dhe në industrinë e lehtë	a) njehsorë kompaktë të nxehtësisë		MID	po	4 vjet	OIML R 75-1,2:2002 OIML R 75-3:2006
		b) njehsorët e rrjedhës së nxehtësisë		MID	po	4 vjet	
		c) sensorë të temperaturës së rezistencës		MID	po	4 vjet	
		d) njehsorë elektronikë të kalorimetrit		MID	po	4 vjet	
		e) shndërrues i presionit		MID	po	2 vjet	
		f) shndërrues të temperaturës		MID	po	2 vjet	
2.2.2	Instrumentet e matjes së energjisë termike	me metodën e matjes me ultrazë		MID	po	5 vjet	EN1434-1,2,3,4

3. Fusha e matjes: Madhësitë gjeometrike

3.1 Masat materiale - gjatësia

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit – Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
3.1.1	Masat e gjatësisë	a) nga metali		MID	jo	5 vjet	AMK
		b) nga materiale të tjera		MID	jo	2 vjet	
		c) preciziteti i lartë i përdorur si etalon referimi		MID	po	2 vjet	
3.1.2	Masat e kapacitetit shërbyes	Masat e shërbimit		MID	jo	2 vjet	OIML R 125:1998
		Masat e transferimit		MID	jo	2 vjet	
3.1.3	Matës automatik të nivelit	përdoren për nivelin e lëngjeve në rezervuarët e palëvizshëm të magazinimit		jo	po	1 vjet	OIML R 85-1,2,3:2008
3.1.4	Sitat testuese	për ndarjen e fraksioneve të materialit pluhuror		jo	po	2 vjet	ASTM E11-20

3.1.5	Profili i thellësisë së gomave	Instrumenti për matjen e profilit të thellësisë së thurjes në goma të përdorura në të Qendrat e Kontrollit Teknik për automjete deri në 3.5t		jo	po	1 vjet	AMK
3.1.6	Instrumenti për kontrollimin e hapësirës në pjesët e poshtme të automjetit, në sistemin e drejtimit dhe mbështetjes	Instrument matës në Qendrat e Kontrollit Teknik për Automjete		jo	po	1 vjet	AMK

3.2 Matjet dimensionale - sipërfaqja

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit – Vlerësimi i tipit		Legal metrology control		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
3.2.1	Instrumentet për matjen e sipërfaqes	përdoren për përcaktimin e sipërfaqes së lëkurës për shërbime komerciale dhe tregti	MID		jo	1 vjet	OIML R 136-1:2004 OIML R 136-2:2006
3.2.2	Instrumente matëse shumëdimensionale	për të përcaktuar dimensionet ose vëllimin e një objekti për llogaritjen e tarifave për postën, transportin ose magazinimin.	MID		po	2 vjet	OIML R 129:2000
3.2.3	Instrumentet për matjen e gjatësisë	për matjen e gjatësisë së materialeve me mbështjellje (litar, tela, kablllo, shirit, dhe pjesë të tjera të mbështjellura apo palosura, përveç pajisjeve në automjete)	MID		po	2 vjet	OIML R 66:1985

3.3 Matjet dimensionale - këndi

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
3.3.1	Matësit e shtrirjes /rrafshimit	Instrumentet matëse për kontrollimin e shtrirjes/rrafshimit të boshtit në Qendrat e Kontrollit Teknik për automjete deri në 3.5t		jo	po	1 vjet	ISO ICS 17040

3.4 Vëllimi

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit	Kontrolli ligjor metrologjik	Referenca e procedurave
-----	-------------	-------------------------------	---	------------------------------	-------------------------

			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
3.4.1	Enë matëse për transaksione tregtare	Masat e bëra prej qelqi, që përdoren për pije me pakicë, e që shiten me vëllim		jo	po	pa kufi	OIML R 138:2007 with amend. 2009
		Voza dhe fuçi		jo	po	10 vjet	
		Shishet si enë matëse	MCB		jo	pa kufi	
3.4.2	Enët matëse të qelqit	Balonë standarde të shkallëzuar për zyrtarë të verifikimit për të kontrolluar masat vëllimore ose kapacitetin		po	po	10 vjet	OIML 43: 1981
		Pipeta standardë të shkallëzuar për zyrtarët e verifikimit		po	po	10 vjet	OIML 40: 1981
3.4.3	Fuçi transporti	e bërë nga materiale çeliku (KEG, KEG Plus, ...)		po	po	10 vjet	OIML R 138:2007 with amend. 2009
		përveç fuçive sipas pikës 3.4.1)		po	po	2 vjet	
3.4.4	Rezervuare	për transport të lëngjeve		po	po	4 vjet	OIML R-80:2017
3.4.5	Rezervuarë të fiksuar të magazinimit	a) për ftohjen dhe ruajtjen e qumështit		jo	po	4 vjet	OIML R-71:2008
		b) fuçi dhe cisterna druri		jo	po	5 vjet	
		c) depo betoni dhe murature		jo	po	pa kufi	
		d) cilindra dhe rezervuar të materialeve të tjera		jo	po	10 vjet	
3.4.6	Sistemet e matjes për masën e lëngjeve	për përcaktimin e masës së lëngjeve që ruhen në rezervuar me metodën e vetive të ndërlidhura, në gjendje statike		po	po	3 vjet	OIML R-125:1998

3.4 Rrjedhja

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
3.4.1	Shpërndarës të karburantit	a) lëngje përveç ujit	MID		po	2 vjet	OIML R117:2019,

		b) gazrat e lëngshëm	MID	po	1 vjet	OIML R 63:1994, ISO 8222:2003
3.4.2	Sisteme matëse përveç ujit	për cisternat hekurudhore dhe rrugore	MID	jo	2 vjet	OIML R 119:1996 OIML R 120:2010
		për rimbushjen e avionëve me karburant	MID	jo	2 vjet	
		për lëngjet kriogjenike	MID	jo	2 vjet	
		për qumësht	MID	jo	2 vjet	
		për gazrat e lëngshëm	MID	jo	2 vjet	OIML R 119:1996
		për matjen e vëllimit të alkoolit	MID	jo	2 vjet	
3.4.3	Matësit e rrjedhës	për ujë të ftohtë - për përdorim banesor	MID	po	5 vjet	OIML R49: 2013 parts 1,2,3
		për ujë të ngrohtë - për përdorim banesor	MID	po	4 vjet	
		për ujë të ftohtë - përdorim komercial dhe industrial	MID	po	5 vjet	
		për ujë të ngrohtë - përdorim komercial dhe industrial	MID	po	4 vjet	
3.4.4	Matësit e vëllimit	për matjen e kapacitetit të ujit me ujë / nivel të lirë		po	4 vjet	4 years
3.4...	Pajisjet e shndërrimit të lëngët duke përfshirë konvertuesit e ndërlidhur	a) konvertuesit e rrjedhës		po	2 vjet	2 years
		b) bartësit e temperaturës		po	2 vjet	2 years
		c) shndërruesit e presionit		po	2 vjet	2 years
		d) shndërruesit e dendësisë		po	2 vjet	2 years
3.4.5	Matësit membranor të gazit përfshirë matësit e gazit me korrigjimin e temperaturës	a) me membrana të materialit natyror deri dhe duke përfshirë G6, me një konsum mesatar vjetor deri në 500 m3		po	15 vjet	15 years
		b) njehsorë të tjerë të gazit nga diafragma		po	10 vjet	10 years
3.4.6	Matësit e gazit - komercial dhe industrial	a) metoda rrotulluese dhe me turbinë	MID	po	5 vjet	OIML 137-1,2,3: 2012
		b) metoda me ultrazë	MID	jo	5	
		c) metoda të tjera të reja	MID	jo	5	
3.4.7	Matësit e gazit - banesor	për vëllimin e gazit të përdorur	MID	jo	10 vjet	
3.4.8	Pajisjet e konvertimit të vëllimit të gazit	për përdorim banesor, komercial dhe industrial	MID	po	5 vjet	
3.4.9	Matës e rrjedhës masovike për gazrat	a) në pompën e shpërndarjes së gazit natyror në tokë		po	2 vjet	2 years
		b) në tubacionet për transportim të gazit		po	5 vjet	5 years

4. Fusha e matjeve: **Madhësitë elektrike**

4.1 Njehsorët e energjisë elektrike

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
4.1.1	Njehsorët elektrik për matje të energjisë në amviseri, tregti dhe të industri të lehtë	Njehsorët elektrik dinamik (induktiv) njëfazor dhe shumëfazor AC (përfshirë tarifën e dyfishtë) për matjen e drejtpërdrejtë të konsumit të energjisë elektrike	MID		po	12 vite	OIML R 46:2012 and ISO ICS 17220
4.1.2		Njehsorët elektrik dinamik (induktiv) njëfazor dhe shumëfazor për rrymë alternative (përfshirë përmes transformatorëve matës) për matjen e drejtpërdrejtë të konsumit të energjisë elektrike		po	po	6 vite	
4.1.3		Njehsor induktiv i rrymës alternative me pajisje shtesë mekanike për mbingarkesë, matje maksimale dhe njehsorë elektrik me shumë tarifa		po	po	6 vite	
4.1.4		Njehsor elektronik njëfazor dhe shumëfazor të rrymës alternative, me sistem elektronik të matjes	MID		po	8 vite	
4.1.5		Njehsor elektronik të energjisë elektrike alternative me pajisje shtesë elektronike për matjen e mbingarkesës, matjes maksimale dhe njehsorëve elektrik me shumë tarifa		po	po	6 vite	

4.2 Transformatorët Matës

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
4.2.1	Transformatorët e rrymës dhe tensionit	përdoren së bashku me njehsorët e energjisë elektrike		po	po	Pa kufi	ISO ICS 17220

5. Fusha e matjeve: Madhësitë optike

5.1 Matësi i intensitetit të dritës

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
5.1.1	Matësit e fluksit të dritës	me detektor foto silikon		jo	po	2 vjet	ISO ICS 17180
		me detektor foto silikon		jo	po	1 vjet	
5.1.2	Matësit e ndriçimit	mjetet matëse për kontrollimin e intensitet dhe drejtimin të dritave në automjete në Qendrat e Kontrollit Teknik për automjete deri në 3.5t		jo	po	1 vjet	ISO ICS 17180

6. Fusha e matjeve: Koha dhe frekuenca

6.1 Koha

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
6.1.1	Kronometër	që përdoret në sistemin tarifor të shkëmbimeve telefonike		jo	po	1 vjet	ISO ICS 39040
6.1.2	Makineri parkimi	mjetet matëse të kohës që përdoren për llogaritjen e pagesës për klientë, p.sh. për kohën e parkimit të makinës		jo	po	1 vjet	

7. Fusha e matjeve: Akustika

7.1 Presioni akustik

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
7.1.1	Matësit e nivelit të tingullit dhe integrimi i matësve të nivelit të zërit	Që përdoren për matjen e zhurmës në hapësirë ose të burimeve p.sh. makina deri në 3.5 t në		po	po	2 vjet	OIML R 58:1998 OIML R 88:1998

		Qendrat e Kontrollit Teknik për automjete dhe të tjera					
7.1.2	Filtri i frekuencës/valës	Përdoret për nivelet mesatare të intervalit kohor të sinjaleve - filtër bandë-frekuencë, p.sh. koha shquar dhe e qëndrueshme, intervali me brez të gjerë dhe diskrete me kohëzgjatje të gjatë dhe të shkurtër.		po	po	2 vjet	OIML R 130:2001
7.1.3	Auditometrat e tonit	përdoren në nivelet e pragut të përcaktimit në metodat e provës psikoakustike		po	po	2 vjet	OIML R 104-Anexes: A-E:1993 OIML R 104-Anex F:1997
7.1.4	Matësa personal të zërit dhe audiometra të folurit	që ërdoren për matjen e njohjes së të folurit		po	po	2 vjet	OIML R 122:1996
7.1.5	Matësi i mikrofonave	që përdoren për matjet e pajisjeve prodhuese të zërit		po	po	1 vjet	OIML R 102 :1992 with annexes A,B,C
7.1.6	Kalibratorë akustikë	Përdoret për të prodhuar nivel ose nivele të njohura dhe efektive të presionit zanor në frekuencë ose frekuenca të specifikuar, dhe shoqëruar me llojet e përcaktuara të mikrofonave		po	po	1 vjet	

8. Fusha e matjeve: Madhësitë e kimisë fizike

8.1 Densiteti

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
8.1.1	Matës të dendësisë laboratorike	me një interval shkalle $<1 \text{ kg. m}^{-3}$ me përjashtim të matësve të dendësisë të grimcësisë (fraksionit) së tokës (Casagrande)		po	po	pa kufi	ISO ICS 17060
8.1.2	Densimetra (matës të dendësisë) me vibrim	për lëngjet dhe gazrat		po	po	pa kufi	ISO 15212-1,2:2002 & corr.
8.1.3	Alkoolometrat dhe hidrometra të alkoolit	përdoret për fortësinë alkoolike të përzierjeve të ujit dhe etanolit dhe termometrave për alkoolometrinë		po	po	pa kufi	OIML R 44:1985 OIML R 22:1973

8.1.4	Testues laboratorik të sheqerit	për matjen e përmbajtjes së sheqerit nga saharimetrat polaimetrike të përshkallëzuar në përputhje me ICUMSA, vizuale dhe fotoelektrike		po	po	pa kufi	OIML R 14:1974
8.1.5	Matës laboratorik të sheqerit të rrushit	me një vlerë të përshkallëzimit prej 0,2 kg. hl ⁻¹		po	po	pa kufi	OIML R 124:1997
8.1.6	Testuesit e drithërave	për matjen e masës hektolitër të drithërave		po	po	pa kufi	OIML R 15:1974

8.2 Indeksi i thyerjes (Refraktometria)

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
8.2.1	Refraktometrat - Pulfrich dhe Abbe	me gabim maksimal të lejuar të indeksit të thyerjes në gamën 10 ⁻⁴		jo	po	2 vjet	OIML R 142:2013
		me gabim maksimal të lejuar të indeksit të thyerjes në rendin 10 ⁻⁵		jo	po	3 vjet	

8.3 Lagështia e trupave solid (të ngurtë)

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
8.3.1	Matës të lagështisë së drithërave	për testimin e drithërave		po	po	1 vjet	OIML R 59:2016 ISO 7700-1:2008
8.3.2	Matës të lagështisë	për rërë zhavorri ose lloj tjetër rëre		po	po	2 vjet	
8.3.2	Matës të lagështisë së drurit	për matjen e lagështisë së drurit		po	po	2 vjet	OIML R 92:1989

8.4 Madhësitë kimike

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
8.4.1	Analizuesit e shkarkimit të gazrave	për mjetet motorike me motor ndezës		MID	jo	1 vjet	OIML R 99:2008

8.4.2	Analizues i alkoolit përmes frymës - i palëvizshëm, i lëvizshëm ose portativ	që përdoret për testimin dhe dëshmi të alkoolit në frymëmarrje në shkallën 0,01 - 2,00 ml / L		po	po	Analizues i alkoolit përmes frymës - i palëvizshëm, i lëvizshëm ose portativ	OIML R126:2012
8.4.3	Kromatograf me gaz	përdoret për të përcaktuar vlerën e energjisë së gazit natyror, që përdoret për matjen e përbërjes së gazit natyror		po	po	Kromatograf me gaz	Seria ISO për analizën e gazit natyror

9. Fusha e matjeve: **Madhësitë e fizikës atomike dhe bërthamore**

9.1 Rrezatimi jonizues

Nr.	Mjeti matës	Kategoria dhe fusha e matjeve	Vlerësimi i konformitetit - Vlerësimi i tipit		Kontrolli ligjor metrologjik		Referenca e procedurave
			D-EU	Aprovimi i tipit	Verifikimi fillestar	Verifikimi pasues	
9.1.1	Matësit e aktivitetit	Matja e aktivitetit të agentëve diagnostikues dhe terapeutikë që aplikohen tek pacientët <i>in vivo</i>		po	po	1 vjet	ISO 8769:2020
		Aktiviteti matës i ndotjes radioaktive të brendshme të personave		po	po	2 vjet	ISO ICS 17240
		Matja e aktivitetit vëllimor të Radon 222 në mjedis		jo	po	1 vjet	ISO 11665-1-13:2019
9.1.2	Dozat e njehsorëve të rrezatimit jonizues	Përcaktimi i dozave të absorbuara në mënyrë terapeutike të rrezatimit jonizues që aplikohet tek pacienti		po	po	1 vjet	ISO ICS 17240
		Matja e konfigurimit për matjet e sasive të dozimetrisë që përdoren në dozimetrinë personale		po	po	1 vjet	ISO ICS 17240
		për matjen e sistemeve PMMC të dozimetrisë që përdoren për të kontrolluar dhe mbikëqyrur rrezatimin jonizues për rrezatimin industrial të materialeve dhe produkteve		po	po	2 vjet	OIML R 131:2001

		për matjen e sistemeve Alanine të dozimetrisë që përdoren për të kontrolluar dhe mbikëqyrur rrezatimin jonizues për rrezatimin industrial të materialeve dhe produkteve		po	po	2 vjet	OIML R 132:2001
		Dozimetrat personalë me lexim direkt dhe dozimetrat personalë që tregojnë një tejkallim të nivelit të paracaktuar të sasive të dozimetrisë, të cilat nuk përdoren njëkohësisht me instrumentet matëse të verifikuar të detyrueshëm të specifikuar në pikën 8.1.5		po	po	2 vjet	ISO ICS 17240
9.1.3	Burimet e rrezatimit me rreze X	Instrumenti matës për matjen e cilësisë së rrezeve dhe burimeve të rrezatimit me rreze X	po	po	po	2 vjet	ISO ICS 17240
9.1.4	Radioaktiviteti i fshehur	Instrumenti matës që përdoret për zbulimin e radioaktivitetit të fshehur në transportin e pasagjerëve dhe të mallrave		jo	po	2 vjet	ISO ICS 17240



SHTOJCA 2

Formulari Nr. 1

KËRKESË PËR APROVIMIN E TIPIT Nr.

Aplikuesi:		
1.	Emri dhe adresa e aplikuesit dhe / ose përfaqësuesit të aplikuesit	
2.	Emri dhe adresa e prodhuesit	
3.	Dokumente që dëshmojnë autorizimin e aplikuesit për të përfaqësuar prodhuesin (nëse ka të tillë)	
Përshkrimi i instrumentit matës:		
3.	Emri i instrumentit matës - objekt i aprovimit të tipit dhe	
4.	Sasia e matur dhe njësia matëse e SI	
5.	Lëmia e matjes	
6.	Gama e matjeve për të cilin kërkohet aprovimi i tipit;	
7.	Cekni aprovimn (apo aprovimet) paraprake të tipit që i janë lëshuar aplikuesit ose prodhuesit (nëse ka)	
8.	Pajisjet dhe materialet që do të jenë pjesë e instrumentit matës - objekt i aprovimit të tipit	
9.	Numri i mostrave të parashtruar në AMK me kërkesën për aprovim të tipit	
Dokumente përcjellëse dhe artikuj të tjerë:		
10.	Lista e dokumenteve përcjellëse të paraqitura me këtë kërkesë	

Informata shtesë

Procedura e aprovimit të kërkuar të tipit	Vlerësimi i tipit			Kushtet e punës	
	të plota	të pjesshme	të kufizuara	nominale	e specifikuar

Seria e instrumenteve matëse	prodhuar			importuar		
	i madh	i vogël	copë	i madh	i vogël	copë

Data:

Nënshkrimi:

Formulari Nr. 1a

Shtojcë Aplikacionit Nr.....

Kjo shtojcë është pjesë përbërëse e aplikacionit dhe duhet të paraqitet së bashku me aplikacionin.

Dokumentacioni teknik

Kërkesat për dokumentacionin teknik të një instrumenti matës iu referohen Direktivës Evropiane për Instrumentet Matëse (Direktiva e Instrumenteve Matëse) [1, 2].

1. Dokumentacioni teknik e bën të kuptueshëm dizajnin, prodhimin dhe punën e instrumentit matës dhe mundëson vlerësimin e konformitetit të tij me kërkesat e e kësaj rregullore në fuqi.
2. Dokumentacioni teknik paraqet detaje të mjaftueshme për të siguruar përputhshmëri me kërkesat e mëposhtme:
 - a) definimin e karakteristikave metrologjike;
 - b) aftësinë e instrumenteve matëse të prodhuara që të riprodhojnë/dëshmojnë sërish performancat metrologjike;
 - c) **integritetin** e instrumentit matës;
3. Dokumentacioni teknik, në masën e nevojshme për vlerësimin dhe identifikimin e llojit të instrumentit matës, përfshin informatat vijuese:

i	Dokumentacioni teknik	Përmbajtja ose përshkrimi
3.1	Përshkrimi i përgjithshëm i instrumentit matës	Hardueri dhe softueri i integruar operativ për trajtimin e të dhënave, kushtet për instalim, kushtet e punës, masat e sigurisë, dispozitat për testim dhe mirëmbajtje dhe masat e tjera specifike, nëse ato janë të nevojshme
3.2	Karakteristikat teknike dhe detajet e instrumentit matës	Parimi i punës, detajet e rëndësishme të harduerit, softuerit të punës dhe softuerit për trajtimin e të dhënave, furnizimin me energji elektrike dhe furnizimin me mjetet tjera energjetike,
3.3	Karakteristikat metrologjike të instrumentit matës (sipas rastit);	Intervali i brezit matës (diapazoni i matjes) dhe intervali i matjes (punues) Kushtet e punës Kushtet kufizuese të punës Ndjeshmëria Selektiviteti (zgjedhja) Rezolucioni, rezolucioni i ekranit Pragu i diskriminimit Kufiri i zbulimit Devijimi i instrumentit Pasiguria e matjes instrumentale Gabimi maksimal i lejuar i matjes

		Klasa e saktësisë Stabiliteti i matjes (afatshkurtër) Stabiliteti i matjes (afatgjatë) Të tjerat
3.4	Dizajnimi dhe skicat e prodhimit	Dizajnimi konceptual dhe skicat e prodhimit dhe planet e përbërësve, nën-njësive, qarqeve, etj.
3.5	Procedurat e prodhimit për të siguruar një prodhim të qëndrueshëm	
3.6	Pajisjet elektronike me skica dhe diagrame	Përshkrimi i pajisjeve elektronike me vizatime, diagrame, diagrame të rrjedhës së logjikës dhe informatat e përgjithshme mbi softuerin, ku shpjegohen karakteristikat dhe funksionimi i tyre, sipas rastit
3.7	Lista e standardeve të harmonizuara dhe / ose dokumenteve normative ²⁾	
3.8	Zgjidhjet e zbatuara për të përmbushur kërkesat thelbësore	Përshkrimet e zgjidhjeve të zbatuara për të përmbushur kërkesat thelbësore në rastet kur standardet e harmonizuara dhe / ose dokumentet normative të parapara me nenin 14 nuk janë zbatuar , përfshirë një listë të specifikacioneve të tjera teknike përkatëse të aplikuara;
3.9	Rezultatet e dizajnit	Rezultatet e përllogaritjeve të dizajnit, ekzaminimet, etj.
3.10	Rezultatet gjegjëse të testit	Rezultatet gjegjëse të testit, kur kërkohen, për të dëshmuar se lloji dhe / ose instrumentet matëse përputhen me sa vijon: • kërkesat e kësaj rregullore nën kushte e deklaruar të punës dhe nën pengesat e parapara mjedisore, • specifikimet e qëndrueshmërisë për matësat energjetik të gazit, ujit, termik si dhe për lëngjet tjera, përveç ujit;
3.11	Dokumentet ose dëshmitë tjera që mbështesin atë pohim	Dokumentet ose dëshmitë tjera që mbështesin pohimin se modeli dhe karakteristikat e instrumentit matës përputhen me kërkesat (p.sh. certifikatat, raportet e testimit ose deklaratën e konformitetit të prodhuesit);
3.12	Doracak i punës dhe udhëzimet për instalim;	Versioni i shpërndarë me instrumentin matës
	Pajisjet mbështetëse	Pajisjet tjera të nevojshme për funksionimin e saktë të instrumentit matës (lista e pajisjeve ose pjesëve që mund të ndikojnë në karakteristikat metrologjike të instrumentit matës);
3.13	Kërkesat për siguri apo mbrojtje shëndetësore	Masat e kujdesit të sigurisë apo për mbrojtjen shëndetësore për përdoruesin, mbrojtjen e mjedisit si dhe paralajmërimet tjera.
3.14	Informatat tjera të rëndësishme	

4. Prodhuksi duhet të specifikojë se ku janë vendosur vulat dhe shenjat.

5. Prodhuksi duhet të tregojë kushtet për përputhshmëri me ndërfaqet dhe nën-njësitë, kur është e nevojshme."

Referenca:

1. Direktiva e Instrumenteve Matëse 2014/32 / BE (MID-DIM), neni 6, neni 18,

2. OIML R 34: 2019 Përputhshmëri me tipin (PMT-CTT) - Vlerësimi i përputhshmërisë së instrumenteve matës para plasimit në treg

Formulari Nr. 2

Raporti i vlerësimit të tipit

Vlerësimi i tipit të instrumentit matës raportohet sipas programit të testimit [1] dhe rezultatet e tij duhet të raportohen sipas kërkesave thelbësore të specifikuara në

- a) 2014/32 / EU, Direktivën e Instrumenteve Matëse (MID), Aneksi I dhe në anekse specifike përkatëse të instrumenteve.
- b) Rekomandimet OIML specifike për instrumentin, të parapara me Aneksin 1 të kësaj Rregullore për instrumentet matëse jashtë fushëveprimit të MID.

Përmbajtja e raportit të vlerësimit të tipit duhet të jetë si më poshtë:

1. Hyrje

2. Programi i testimit

- a) testin (apo testet) që do të përdoren dhe kronologjia e punës, me të cilën do të ekzekutohen testet;
- b) karakteristikat e performancës që duhet të fitohen;
- c) kushtet e punës në të cilat do të kryhen testet;
- d) procedurat e zbatuara të testimit për testet e zgjedhura

3. Të dhënat dhe rezultatet e fituara

- a) trajtimi i të dhënave
- b) rezultatet përfundimtare
- c) vlerësimi i devijimit dhe pasigurive;
- d) kriteret e vlerësimit për pranimin ose refuzimin;

4. Shqyrtimin e vlerësimit të tipit të instrumenteve matëse, me përfundimin nëse:

- a) gabimet e të dhënave të treguara nuk tejkalojnë gabimet maksimale të lejuara në kushte të parapara të punës;
- b) kur iu ekspozohen trazirave, nuk paraqiten gabimet madhore qoftë në indikacion apo funksion;
- c) nëse janë në përputhje me rregullat mbi kërkesat elektrike dhe mekanike kombëtare ose rajonale

5. Drafti i propozimit të protokollit për vlerësim të tipit (shih formularin Formulari 4), i cili përmbledh të dhënat parësore të fituara, metodën (apo metodat) e trajtimit të të dhënave, rezultatet përfundimtare me devijime dhe pasiguritë, kushtet operuese të testeve dhe kriteret e vendimmarrjes, së bashku me përfundimet dhe propozimin për vendimin përfundimtar për aprovimin e tipit të instrument matës.

Referenca:

1. OIML R 34: 2019 Përputhshmëri me tipin (PMT-CTT) - Vlerësimi i përputhshmërisë së instrumenteve

Formulari Nr. 3

CERTIFIKATA E APROVIMIT TË TIPIT

Numri:

Rishikimi/versioni:

Numri i aplikacionit:

Faqja 1 nga n

Lëshuar nga:	Emri dhe adresa e plotë e institucionit p.sh. AMK
Në përputhje me	p.sh Ligji Nr. 06 / L-037 për Metrologjinë ose Rregulloren Nr. XXXX për Kontrollin Ligjor të Instrumenteve Matës
Prodhuesi	Emri dhe adresa e plotë
Aplikuesi	Emri dhe adresa e plotë
Instrumenti matës	Marka/emri dhe lloji
Karakteristikat metrologjike	
Përshkrimi	
I vlefshëm deri	
Vërejtje	
Njoftimi për organin Nr	
Data e lëshimit:	
Nënshkrimi/pozita	

Formulari Nr. 3a

Shtesa e certifikatës së aprovimit të tipit Nr

PROTOKOLLI I VLERËSIMIT TË TIPIT

Këto dokumente janë pjesë përbërëse e Certifikatës së Aprovimit të Tipit.

Numri i certifikatës:

Rishikimi/versioni:

Numri i aplikacionit:

Faqja 1 nga n

1. Informatat e përgjithshme

1.1 Përshkrimi: një përshkrim i shkurtër i instrumentit matës, treguesi ose vlera nominale e sasisë, parimi fizik i punës, konfigurimi me pjesët e tij të nevojshme, fusha e matjes dhe informatat tjera të dobishme.

1.2 Tiparet metrologjike të instrumentit matës:

Tiparet metrologjike të specifikuara dhe të fituara së bashku me vlerësimin e përputhshmërisë së tyre janë dhënë në Tabelën më poshtë.

i	Tipari metrologjik					Përputhshmëria
	Emri ose përshkrimi ^{a)}	Njësia SI	Projektuar ^{b)}	Fituar ^{c)}	Dallimi	Gjendja/Statusi
a	Intervali i treguesit (diapazoni i treguesit) të matjes dhe					
b	Intervali i matjes (punës)					
c	Kushtet e punës					
d	Kushtet kufizuese të punës					
e	Ndjeshmëria					
f	Selektiviteti (përzgjedhja)					
g	Rezolucioni, rezolucioni i ekranit					
h	Pragu i diskriminimit					
i	Kufiri i zbulimit					
j	Devijimi instrumental					
k	Pasiguria e matjes instrumentale					
l	Gabimi maksimal i lejuar i matjes					
m	Klasa e saktësisë					
n	Stabiliteti i matjes (afatshkurtër)					
o	Stabiliteti i matjes (afatgjatë)					
p	Tjetër (specifikohet nga aplikanti në kërkesën e tij)					

Shënimet:

- a) Referencat e emrave dhe përkufizimet e tyre mund të gjenden në BIPL
- b) Ju lutemi plotësoni (c) vetëm artikujt që janë dizajnuar ose specifikuar (b) në aplikim ose në shtojcat e saj.

1.3 Pjesët e kushtëzuara (njësia për trajtimin e të dhënave, njësia termostatike etj.)

1.4 Pjesët jo thelbësore (stendë ose mbajtës, bateri, karikues baterie etj.)

1.5 Dokumentet (doracaku i punës, etj.)

2. Testet dhe procedura e vlerësimit

- a) metodën (metodat) e përdorur dhe referencat e tyre kombëtare ose ndërkombëtare
- b) lakorja e kalibrimit, diagrami i kalibrimit ose funksioni i kalibrimit
- c) dokumentet tjera të besueshme

3. Kushtet e testimit të tipit

Përshkruani kushtet e testimit të përdorura gjatë testit (testeve).

4. Etiketat dhe vendndodhja e tyre

Përshkruani vendndodhjen e etiketës (etiketave) të aprovimit të tipit ose vendosni një fotografi të instrumentit me etiketat e bashkangjitura.

5. Vulat dhe etiketa e verifikimit

Tregoni vizatimet e vulave dhe etiketave me kodet e dhëna

6. Anekset

Vizatime ose fotografi të instrumentit matës, konfigurimit me pjesë jo thelbësore etj.

7. Ofruesi përgjegjës

Vendosni emrin dhe kodin e emërimit

8. Data e testimit dhe vlerësimit



SHTOJCA 3

Formulari për parashtrimin e kërkesës për verifikim të mjeteve matëse ligjore

KËRKESË / Request

Për kalibrimin e mjetit matës / For Calibration ☐

Për verifikimin e mjetit matës/ For Verification ☐

F. 01 - AMK /1

Numri ARBK / No. of registration: _____

TË DHËNAT E PRONARIT / Data of owner :

Subjekti ekonomik (emri dhe adresa e subjektit ekonomik) Company name	
--	--

Personi kontaktues/Contact person:	
E-mail:	
Tel.	
Fax.	

TË DHËNAT E MJETIT MATËS/ Data of Measuring Instrument:

Mjeti Matës/Measuring instrument:	
Prodhuesi/Manufacturer:	
Tipi/type:	
Nr.serik/serial no.:	

Matja maks./Max. measurement:	Max=	d =	
Matja min./Min.measurement	Min=	e =	
Klasa e saktësisë/Accuracy class:			

Gjendja e mjetit matës në pranim: The measuring scale condition on admission:	
Vërejtje/Caution:	Mjeti matës duhet të jetë i pastër dhe në rregull. Measuring instruments should be clean and working condition

Në: _____

Formularin e plotësoi: _____

Data: _____

V.V

Kërkesë për verifikim të pikës shitëse të karburanteve

I drejtohem Agjencisë së Metrologjisë së Kosovës që të merr në shqyrtim kërkesën tonë për verifikimin dhe vulosjen e mjeteve matëse, të cilat i parashtrojmë në gjendje të rregullt dhe të pastër. Mjetet matëse janë të vendosura në:

Lokacioni i Pompës: _____ K.K. _____

Emri i firmes: _____

Pronari: _____ Shfrytëzuesi: _____

Adresa: _____

Tel: _____ fax: _____ mobil: _____

Mjetet matëse që i parashtrojmë për kontrollim janë:

Nr rend.	Prodhuesi	tipi	Numri serik	Viti i prodhimit	Shenja zyrtare
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					
11.					
12.					
13.					
14.					
15.					

Për punët e kryera, pagesën do të bëjmë në emër të **MTI - AMK** në xhiro-llogari nr. **1000-4000-70000-2411** në **“Buxheti i Konsoliduar i Kosovës”** sipas faturës së juaj,

Në _____

Formularin e plotësoi

Më _____

V.V.

**KUSHTET PARAPRAKE QË DUHEN TË PLOTËSOHËN PËR VERIFIKIMIN E MJETEVE
MATËSE
(POMPAVE) TË DERIVATEVE TË NAFTËS**

1. Pika e karburantit është e regjistruar në regjistrin e biznesit në MTI-----PO / JO
2. Ka leje pune për veprimtari nga organi Komunal kompetent -----PO / JO
3. Numrat në numëror janë të qartë, lexueshëm dhe të pa dëmtuar-----PO / JO
4. Qelqi i numërorit është i pastër ----- PO / JO
5. Ndriçimi me dritë artificiale është në rregull----- PO / JO
6. Gypi i qelqit për kontrollimin e fluskave të ajrit në derivat është i pastër -----PO / JO
7. Pas ngritjes së dorëzës:
 - gypi prej gomës fryhet----- PO / JO
 - dorëza dhe gypi rrjedhin (pikojnë) ----- PO / JO
8. Telat e plumbave janë të këputur -----PO / JO
9. Gjurmët e vulës në plumbçe janë të dëmtuar -----PO / JO
10. Mbishkrimet në mjetin matës - pllakë metalike me shënime mbi veçorit e mjetit matës-PO / JO
11. Mbishkrimet në mjetin matës (çmimi i derivatit dhe totali në euro,
sasia vëllimore e shitur në litra) - a janë në gjuhët zyrtare-----PO / JO
12. Mjeti matës nga ana e jashtme dhe nga ana e brendshme
është e pastër dhe pa pjesë të ndryshkura -----PO / JO

Në _____

Formularin e plotësoi

Më _____

V.V.



Republika e Kosovës
Republika Kosova-Republic of Kosovo
Qeveria-Vlada- Government

Ministria e Tregtisë dhe Industrisë
Ministarstvo Trgovine i Industrije
Ministry of Trade and Industry



Agjencia e Metrologjisë së Kosovës / Kosovska Agencija za Metrologiju / Kosovo Metrology Agency

CERTIFIKATË VERIFIKIMI

LX

Parashtruesi i kërkesës, adresa dhe nr. ARBK-së:

Numri i protokolit:

Mjeti matës:

Prodhuesi:

Tipi:

Klasa e saktësisë:

Shenja zyrtare e tipit:

Numri serik:

Shifra e personit te autorizuar:

Numri i vulës verifikuese ngjitëse:

Etaloni referent:

Kushtet ambientale:

Rezultati:

Data e verifikimit:

Vlefshmëria e Certifikatës:

Komente:

Përgatitur nga:

Vula

Aprovuar nga:

Laboratori

Rr. Nezir Gashi p.n.

www.AMK-rks.org



Annex 1

to the REGULATION ON LEGALLY CONTROLLED MEASURING INSTRUMENTS

Measuring instruments - a subject of the legal control

1. Scope

This Annex contains lists of measuring instruments used in various domain of measurements that are subject to mandatory metrological control on the basis of article 15 of the LAW No. 06/L-037 on metrology. It also specifies a conformity assessment and legal metrology control with its frequency depending on their area of application. For metrology services it gives references to the official metrology control procedures.

1. Domain of Measurement: **mechanical quantities**

1.5 Mass

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
1.1.1.	Weights	Weights of accuracy class F1, F2, M1, M2 and M3 of 1mg to 50 kg, including 50 kg		no	yes	2 years	OIML R 111 OIML R 52 OIML E3
		Weights of nominal mass of 50 kg to 5000 kg, including 5000kg		no	yes	2 years	OIML R 47 OIML E3
1.1.2	Non-automatic weighing instruments	Accuracy class I, II, III and IIII Used for:	NAWID		yes	1 year	EN 45501

	fitted with or without a price indicator, with or without a printing device (electronic, electromechanical or mechanical) according to Directive 2014/31/EU	a) determination of mass for commercial transactions; b) determination of mass for the calculation of a toll, tariff, tax, bonus, penalty, remuneration, indemnity or similar type of payment; c) determination of mass for the application of laws or regulations or for an expert opinion given in court proceedings; d) determination of mass in the practice of medicine for weighing patients for the purposes of monitoring, diagnosis and medical treatment; e) determination of mass for making up medicines on prescription in a pharmacy and determination of mass in analyses carried out in medical and pharmaceutical laboratories; f) determination of price on the basis of mass for the purposes of direct sales to the public and the making-up of pre-packages; g) counting of pieces and determination of properties of materials h) weighting of precious metals, stones and other precious materials (accuracy. I & II) i) in construction (accuracy IIII)				(max load up to 1000 kg) 2 years (max load over 1000 kg)	EURAMET /cg-18/ v.02
		used for the static measurement of road-track axletree or road-track axletree on-road		-	no	1 year	OIML R 76-1:2006
		used for the static measurement of rail-track (locomotive)		-	no	1 year	OIML R 76-2:2007
1.1.4	Scale for weighing the mass in axis as an integral system of the rolling device	Measuring instruments in Technical Control Centres for vehicles up to 3.5t		no	yes	1 year	KMA
1.1.5	Automatic weighing instruments	Automatic catchweighing instruments	Automatic catchweighers	MID	yes	2 years	WELMEC G 2.6; OIML R 51:2006
			Weight labellers				
			Weight/price labellers				
		Automatic gravimetric filling instruments		MID	yes	2 years	
		Discontinuous totalisers		MID	yes	2 years	OIML R 107:2007

		Continuous totalisers	MID	yes	2 years	OIML R 50:2014
		Rail weighbridges	MID	yes	2 years	OIML R 106:2012
		used for a) weighting rail tracks on move used in state supervision of goods quantity being subject to customs or excise duty and other state inspection processes. b) batching and packing c) control and automatic classification	MID	yes	2 years	OIML R 51 Edition 2006 (E) WELMEC g 2.6 and 2.8
		used for weighing road vehicles in motion and measuring axle loads	yes	yes	2 years	OIML 134:2006
		Automatic weighing instruments - built in transportation conveyors, precision class I and II	MID	yes	2 years	OIML R 51 Edition 2006 (E) WELMEC g 2.6 and 2.8

1.6 Pressure

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
1.2.1	Medical blood pressure gauges	a) mechanical		no	yes	2 years	EN 1060 -1,2,3,4. OIML R 16-1,2: 2002
		b) electromechanical		no	yes	1 year	
		c) digital		no	yes	1 year	
1.2.2	Tire pressure gauges for motor vehicle tires	used at filling stations, service stations, tire service stations and by technical inspection		yes	yes	1 year	OIML R 23:1975
1.2.3	Barometers	used in meteorological stations, industry and for checking and adjustment of altimeters		yes	yes	1 year	OIML R 97:1990
1.2.4	Pressure transducers	used in rendering plants		yes	yes	1 year	OIML R 53:1991 (determination methods) OIML R 101:1991 (ordinary instruments)
1.2.5	Dynamometer	for measuring the pressure force on the motorcycle brake pedal used in the Technical Control Centres for Motorcycles		yes	yes	1 year	
		for measuring pressure force in brake pedal in the Technical Control Centres for vehicles up to 3.5t		yes	yes	1 year	

1.2.6	Manometer	for measuring pressure in the pneumatic braking system of vehicle in the Technical Control Centres for vehicles up to 3.5t		yes	yes	1 year	OIML R 109:1993 (measurement standard instruments)
-------	-----------	--	--	-----	-----	--------	---

1.7 Force and other mechanical material testing

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
1.3.1	Blasting machines and presses			no	yes	2 years	KMA
1.3.2	Pendulum hammers	for testing impact and impact strength of materials		no	yes	2 years	KMA
1.3.3	Tensile creep testing machines	a) with a lever load and a direct load		no	yes	5 years	KMA
		b) with a spring load or other load		no	yes	2 years	KMA
1.3.4	Durometer	for testing of concrete		no	yes	1 year	KMA
1.3.5	Tensioning devices	for testing of the pre-stressed concrete		no	yes	1 year	KMA
1.3.6	Torque wrenches	used in auto services, mechanical plants, tire vulcanizers etc.		yes	yes	1 year	Standard ISO 6789, EURAMET_cg-14_v_2.0_Static_Torque_Measuring_Devices_01
1.3.7	Torque screwdriver	used in auto services, mechanical plants, tire vulcanizers etc.		yes	yes	1 year	Standard ISO 6789, EURAMET_cg-14_v_2.0_Static_Torque_Measuring_Devices_01
1.3.8	Brake force	Rolling devices for measuring brake force in: c) in motorcycle wheels d) at periphery of wheels		no	yes	1 year	KMA

		in Technical Control Centres for motorcycles or vehicles up to 3.5 tons					
1.3.9	Equipment to verify regularity in elements for elastic support and system for steering the vehicles wheels	Measuring instruments in Technical Control Centres for vehicles up to 3.5t		no	yes	1 year	KMA
1.3.10	Crane for lifting vehicle axis	Measuring instruments in Technical Control Centres for vehicles up to 3.5t		no	yes	1 year	KMA

1.8 Mechanical movement

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
1.4.1	Road speedometers	used to check compliance with road traffic rules		yes	yes	1 year	OIML R91:1990
1.4.2	Speedometers, mechanical odometers and chronotachographs	used in road transport indicating or recording instantaneous speed or covered distance of vehicle		no	yes	1 year	OIML R55:1981
1.4.3	Taximeters	used in car transport of persons and goods	MID		yes	2 years	OIML 21:2007
1.4.4	Motorcycle speed	Rolling devices for measuring the motorcycle speed used in Technical Control Centres for Motorcycles		no	yes	1 year	KMA
1.4.5	Engine – revolution counter	Instrument for measuring number of revolutions of the engine in the Technical Control Centres		no	yes	1 year	KMA
1.4.6	Decelerometer	Measuring instrument for testing of vehicle deceleration in the Technical Control Centres		no	yes	1 year	KMA

2. Domain of Measurement: **Temperature, heat and related quantities**

2.1 Temperature

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	

2.2 Thermal energy

2.1.1	Thermometer for medical and veterinary temperature measurements	- clinical glass thermometers for use of measurement of human internal temperature		no	no	2 years	OIML R7:1979
		- clinical electrical thermometers for use of continuous measurement of human or animal internal temperature		no	no	2 years	OIML R 114:1995 OIML R 115:1995
2.1.2	Thermometers for inspection measurements	used in alcoholic volumetric meters		no	yes	3 years	OIML R 44:1985
		temperature of frozen food used		no	yes	1 year	
		ambient temperature of non-potable water					
		a) glass		no	no	4 years	OIML R133:2002
		b) electronic		no	no	2 years	OIML R84: 2003
		for measuring temperature of oil in the vehicle engine		no	yes	1 year	OIML R133:2002
2.1.3	Temperature transducers	used in rendering plants		yes	yes	1 year	OIML R84: 2003
2.1.4	Temperature sensors	combined, used for power plants		yes	yes	1 year	OIML R84: 2003
2.1.5	Thermometers used for determination of combustion heat in balance measurements	a) electric temperature sensors		yes	yes	2 years	OIML R84: 2003
		b) temperature transducers		yes	yes	2 years	
2.1.6	Radiation thermometers	Radiation thermometers Used in high temperature measurements in the range of measurements between 800 °C and 2300 °C		no	yes	3 years or after every 100 hours of use	OIML R 48
2.1.7	Thermometers, thermal imaging instruments and radiometers	blackbody radiators used in high temperature measurements in the range of measurements between -50 °C and 2500 °C		yes	yes	3 years or after every 100 hours of use	OIML R 147:2016
Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
2.2.1	Heat meters and their components – residential, commercial and light industry	a) compact heat meters		MID	yes	4 years	OIML R 75-1,2:2002 OIML R 75-3:2006
		b) heat flow meters		MID	yes	4 years	
		c) resistance temperature sensors		MID	yes	4 years	
		d) electronic calorimeter counters		MID	yes	4 years	
		e) pressure transducers		MID	yes	2 years	
		f) temperature transducers		MID	yes	2 years	
2.2.2	Thermal energy measuring instruments	with ultrasound method of measurement		MID	yes	5 years	EN1434-1,2,3,4

3. Domain of Measurement: Geometric quantities

3.1 Material measure - Length

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
3.1.1	Length measures	a) metal		MID	no	5 years	OIML R 24:1975 OIML R 35-1:2007 (amend. 2014) OIML R 35-2:2011 OIML R 35-3:2011 OIML R 98-3:1991
		b) from other materials		MID	no	2 years	
		c) high precision used as reference standards		MID	yes	2 years	
3.1.2	Capacity serving measures	Serving measures		MID	yes	2 years	OIML R 125:1998
		Transfer measures		MID	no	2 years	
3.1.3	Automatic level gauges	used for liquids-level in stationary storage tanks		no	yes	1 year	OIML R 85-1,2,3:2008
3.1.4	Test sieves	for separation of powdered material fractions		no	yes	2 years	ASTM E11-20
3.1.5	Tread depth profile	Instrument for measuring tread depth profile in tires used in the Technical Control Centres for vehicles up to 3.5t		no	yes	1 year	KMA
3.1.6	Instrument for controlling the space in lower parts of the vehicle, in the steering and support system	Measuring instruments in Technical Control Centres for Vehicles		no	yes	1 year	KMA

3.2 Dimensional measurements - Area

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
3.2.1	Area measuring instruments	used for determination of areas of leathers for commerce and trade		MID	no	1 year	OIML R 136-1:2004 OIML R 136-2:2006
3.2.2	Multi - dimensional measuring instruments	to determine dimensions or volume of an object for calculating charges for postage, freight or storage.		MID	yes	2 years	OIML R 129:2000

3.2.3	Length measuring instruments	for measuring the length of winding materials (line, wire, cable, tape, and other rolling, folding pieces except devices on motor vehicles)	MID	yes	2 years	OIML R 66:1985
-------	------------------------------	---	-----	-----	---------	----------------

3.3 Dimensional measurements - Angle

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
3.3.1	Alignment gages	Measuring instruments for controlling the axle alignment in the Technical Control Centres for vehicles up to 3.5t		no	yes	1 year	ISO ICS 17040

3.4 Volume

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
3.4.1	Measuring vessels for commercial transactions	measures made of glass used for a retail sale drinks sold by volume		no	yes	no limit	OIML R 138:2007 with amend. 2009
		Casks and barrels		no	yes	10 years	
		Measuring container bottles	MCB		no	no limit	
3.4.2	Measuring glassware	standard graduated flasks for verification officers to check volumetric or capacity measures		yes	yes	10 years	OIML 43: 1981
		standard graduated pipets for verification officers		yes	yes	10 years	OIML 40: 1981
3.4.3	Transport barrels	made of stainless materials (KEG, KEG Plus, ...)		yes	yes	10 years	OIML R 138:2007 with amend. 2009
		except barrels according to point 3.4.1)		yes	yes	2 years	
3.4.4	Tanks	for liquid transport		yes	yes	4 years	OIML R-80:2017
3.4.5	Fixed storage tanks	a) for milk cooling and storage		no	yes	4 years	OIML R-71:2008
		b) wooden barrels and tanks		no	yes	5 years	
		c) concrete and masonry storage		no	yes	without limit	

		d) drums and tanks of other materials		no	yes	10 years	
3.4.6	Measuring systems for the mass of liquids	for determination of mass of liquids contained in tank by mass-related properties methods in static state		yes	yes	3 years	OIML R-125:1998

3.4 Flow

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
3.4.1	Fuel dispensers	a) liquids other than water		MID	yes	2 years	OIML R117:2019, OIML R 63:1994, ISO 8222:2003
		b) liquefied gases		MID	yes	1 year	
3.4.2	Measuring systems other than water	for rail and road tankers		MID	no	2 years	OIML R 119:1996 OIML R 120:2010
		for refuelling aircrafts		MID	no	2 years	
		for cryogenic liquids		MID	no	2 years	
		for milk		MID	no	2 years	
		for liquefied gases		MID	no	2 years	OIML R 119:1996
		for alcohol volume measurement		MID	no	2 years	
3.4.3	Flow meters	for cold water - residential use		MID	yes	5 years	OIML R49: 2013 parts 1,2,3
		for hot water - residential use		MID	yes	4 years	
		for cold water - commercial and industrial use		MID	yes	5 years	
		for hot water - commercial and industrial use		MID	yes	4 years	
3.4.4	Volume meters	for measuring capacity of water with free water/level		yes	yes	4 years	
3.4...	Liquid conversion devices including connected converters	a) flow converters		yes	yes	2 years	ISO 11223:2004 ISO 7507-1:2003 ISO 7507-2:2005 ISO 7507-3:2006 ISO 7507-4:2010 ISO 7507-5:2000
		b) temperature transducers		yes	yes	2 years	
		c) pressure transducers		yes	yes	2 years	
		d) density transducers		yes	yes	2 years	
3.4.5	Membrane gas meters including gas meters with temperature correction	a) with membranes of natural material up to and including G6, with an average annual consumption of up to 500 m3		yes	yes	15 years	OIML 137-1,2,3: 2012
		b) other diaphragm gas meters		yes	yes	10 years	

3.4.6	Gas meters – commercial and industrial	a) rotary and turbine method	MID	yes	5 years	OIML 137-1,2,3: 2012
		b) ultrasound method	MID	no	5	
		c) other new methods	MID	no	5	
3.4.7	Gas meters - residential	for volume of used gas	MID	no	10 years	
3.4.8	Gas volume conversion devices	for residential, commercial and industrial use	MID	yes	5 years	
3.4.9	Mass flow meters for gases	a) in earth natural gas dispensing pump		yes	yes	2 years
		b) in gas transport pipelines		yes	yes	5 years

4. Domain of Measurement: **electrical quantities**

4.1 Active Electrical Energy Meters

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
4.1.1	Electricity meters residential, commercial and light industrial	Single-phase and multi-phase AC dynamic (induction) electricity meter (including dual-tariff) for direct measurement of electricity consumption	MID		yes	12 years	OIML R 46:2012 and ISO ICS 17220
4.1.2		Single-phase and multi-phase alternating dynamic (induction) electricity meter for indirect measurement (connected through measuring transformers) of electricity consumption	MID		yes	6 years	
4.1.3		Alternating dynamic (induction) electricity meter with mechanical additional equipment for overconsumption, maximum measurement and multi-tariff electricity meters	MID		yes	12 years	
4.1.4		Single-phase and multi-phase AC static meters with electronic measuring system	MID		yes	8 years	
4.1.5		Alternating static electricity meters or alternating dynamic (inductive) electricity meters with electronic additional equipment for the measurement of over-consumption, maximum measurement and multi-tariff electricity meters	MID		yes	6 years	

4.2 Measuring transformers

	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment– type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
4.2.1	Current and voltage transformers	used in conjunction with electricity meters		yes	yes	Without limit	ISO ICS 17220

5. Domain of Measurement: **Optical quantities**

5.1 Lux meters

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment– type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
5.1.1	Lux meters	with silicon photo detector		no	yes	2 years	ISO ICS 17180
		with Selenium photo detector		no	yes	1 year	
5.1.2	Illuminometers	Testing Instrument for controlling intensity and direction of car lights in the Technical Control Centres for vehicles up to 3.5t		no	yes	1 year	ISO ICS 17180

6. Domain of Measurement: **Time and frequency**

6.1 Time

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment– type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
6.1.1	Chronometer	Used in in telephone exchanges tariff system		no	yes	1 year	ISO ICS 39040
6.1.2	Parking machines	Time measuring instruments used for customer charging e.g. for car parking time		no	yes	1 year	

7. Domain of Measurement: **Acoustics**

7.1 Acoustic pressure

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
7.1.1	Sound level meters and integrating sound level meters	used for measuring of noise in the space or of the sources e.g. cars up to 3.5t in the Technical Control Centres for vehicles and other		yes	yes	2 years	OIML R 58:1998 OIML R 88:1998
7.1.2	Band filter	Used for time average levels of frequency – band-filter signals e.g. time eminent and steady, broadband and discrete frequency of long and short duration.		yes	yes	2 years	OIML R 130:2001
7.1.3	Tone audiometers	used in determination threshold levels in psychoacoustic test methods		yes	yes	2 years	OIML R 104- Anexes: A-E:1993 OIML R 104-Anex F:1997
7.1.4	Personal sound meters and speech audiometers	used for measurement of speech recognition		yes	yes	2 years	OIML R 122:1996
7.1.5	Measuring microphones	used for sound producing devices measurements		yes	yes	1 year	OIML R 102 :1992 with annexes A,B,C
7.1.6	Acoustic calibrators	Used to produce a known and effective sound pressure level or levels at specified frequency or frequencies and coupled with specified types of microphones		yes	yes	1 year	

8. Domain of Measurement: Quantities of physical chemistry

8.1 Density

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
8.1.1	Laboratory density meters	with a scale interval $<1 \text{ kg. m}^{-3}$ with the exception of soil granularity density meters (Casagrande)		yes	yes	without limit	ISO ICS 17060

8.1.2	Vibration densimeters	for liquids and gases		yes	yes	without limit	ISO 15212-1,2:2002 & corr.
8.1.3	Alcoholometers and alcohol hydrometers	used for alcoholic strength of mixtures of water and ethanol and thermometers for alcoholometry		yes	yes	without limit	OIML R 44:1985 OIML R 22:1973
8.1.4	Laboratory sugar testers	for sugar content measurements by polarimetric saccharimeters graduated in accordance with ICUMSA , visual and photoelectric		yes	yes	without limit	OIML R 14:1974
8.1.5	Laboratory vine grape sugar gauges	with a graduation value of 0,2 kg. hl ⁻¹		yes	yes	without limit	OIML R 124:1997
8.1.6	Grain testers	for measuring the hectolitre mass of cereals		yes	yes	without limit	OIML R 15:1974

8.2 Refractive index (Refractometry)

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
8.2.1	Refractometers - Pulfrich's and Abbe's	with maximum permissible refractive index error in the range 10 ⁻⁴		no	yes	2 years	OIML R 142:2013
		with maximum permissible refractive index error in the order 10 ⁻⁵		no	yes	3 years	

8.3 Moisture of solids

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
8.3.1	Cereal moisture meters	for testing cereals		yes	yes	1 year	ISO 7700-1:2008
8.3.2	Moisture meters	for gravel sand or other type of sand		yes	yes	2 years	
8.3.2	Wood-moisture meters	for wood moisture measurements		yes	yes	2 years	OIML R 92:1989

8.4 Chemical quantities

	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
8.4.1	Exhaust gas analyser	for motor vehicles with ignition engine		MID	no	1 year	OIML R 99:2008
8.4.2	Breath alcohol analyser – stationary, mobile or portable	using for testing and evidence of alcohol in breath in the scale range 0.01 – 2.00 mg/L		yes	yes	1 year	OIML R126:2012
8.4.3	Gas chromatograph	used to determine the energy value of natural gas, used for natural gas composition measurement		yes	yes	1 year	ISO series for natural gas analysis

9. Domain of Measurement: Quantities of Atomic and Nuclear Physics

9.1 Ionizing radiation

Item	Measuring instrument	Category and domain of measurement	Conformity assessment – type evaluation		Legal metrology control		Reference of procedure
			EUD	Type approval	Initial verification	Subsequent verification	
9.1.1	Activity meters	Measuring activity of diagnostic and therapeutic agents applied to patients in vivo		yes	yes	1 year	ISO 8769:2020
		Measuring activity of the internal radioactive contamination of persons		yes	yes	2 years	ISO ICS 17240
		Measuring Radon 222 volumetric activity in environment		no	yes	1 year	ISO 11665-1-13:2019
9.1.2	Doses of ionizing radiation meters	Determination of therapeutically absorbed doses of ionizing radiation applied to patient		yes	yes	1 year	ISO ICS 17240
		Measuring configuration for measurements of dosimetry quantities used in personal dosimetry		yes	yes	1 year	ISO ICS 17240
		for measuring PMMC dosimetry systems used to control and supervise of ionizing radiation for industrial radiation of materials and products		yes	yes	2 years	OIML R 131:2001

		for measuring Alanine dosimetry systems used to control and supervise of ionizing radiation for industrial radiation of materials and products		yes	yes	2 years	OIML R 132:2001
		Direct-reading personal dosimeters and personal dosimeters indicating a excess of the pre-set level of the dosimetry quantities, which are not used simultaneously with the mandatory verified measuring instruments specified in item 8.1.5		yes	yes	2 years	ISO ICS 17240
9.1. 3	X-ray radiation sources	Measuring instrument for measurements of quality of beams and sources X-ray radiation	yes	yes	yes	2 years	ISO ICS 17240
9.1.4	Hidden radioactivity	Measuring instrument used for detection of hidden radioactivity in passenger and freight transport		no	yes	2n years	ISO ICS 17240



Annex 2
Form. No. 1

APPLICATION for TYPE APPROVAL No

Applicant:		
1.	Name and address of applicant and/or applicant's representative	
2.	Name and address of the manufacturer	
3.	Documents indicating the applicant's authority to represent the manufacturer (if applicable)	
Measuring instrument description:		
3.	Name of measuring instrument - subject of type approval and its	
4.	Measured quantity and SI unit of measurement	
5.	Domain of measurement	
6.	Range of measurement the type approval is requested for;	
7.	Reference to the previous type approval(s) issued to the applicant or manufacturer (if any)	
8.	Equipment and materials to be a part of measuring instrument – subject of the type approval	
9.	Number of specimen submitted to KMA with the application for type approval	
Accompanied documents and other items:		
10.	List of accompanied documents submitted with this Application	

Additional information

Requested type approval procedure	Type evaluation			Operating conditions	
	complete	partial	limited	rated	specified

Batches of measuring instruments	Produced			imported		
	large	small	pieces	large	small	pieces

Date:

Signature:

Form No. 1a

Supplement to Application No

This supplement is a integral part of the Application and should be submitted together with the Application.

Technical Documentation

The requirements for technical documentation of a measuring instrument refer to the European MID (Measuring Instruments Directive) [1, 2].

1. The technical documentation shall render the design, manufacture and operation of the measuring instrument intelligible and shall permit an assessment of its conformity with the applicable requirements of this Regulation.
2. The technical documentation shall be sufficiently detailed to ensure compliance with the following requirements:
 - d) Definition of the metrological characteristics;
 - e) Reproducibility of the metrological performances of produced measuring instruments;
 - f) Integrity of the measuring instrument.
3. The technical documentation should insofar as relevant for assessment and identification of the type of the measuring instrument include the following information:

i	Technical documentation	Content or description
3.1	General description of the measuring instrument	Hardware and integrated operation software and software for data treatment, installation requirements, operation conditions, security measures, provisions for testing and maintenance and other specific measures if they are necessary
3.2	Technical characteristics and details of the measuring instrument	Principle of operation, important details of hardware, operation software and software for data treatment, electric and other energy media supply,
3.3	Metrological characteristics of the measuring instrument (if appropriate);	Indication interval (range of indication) of the measurand Measuring (working) interval Operating conditions, Limiting operating conditions Sensitivity Selectivity Resolution, resolution of displaying device Discrimination threshold Limit of detection Instrumental bias Instrumental measurement uncertainty Maximum permissible measurement error Accuracy class Stability of measurement (short term) Stability of measurement (long term)

		Others
3.4	Design and manufacturing drawings	Conceptual design and manufacturing drawings and plans of components, sub-assemblies, circuits, etc.
3.5	Manufacturing procedures to ensure consistent production	
3.6	Electronic devices with drawings and diagrams	Description of the electronic devices with drawings, diagrams, flow diagrams of the logic and general software information explaining their characteristics and operation, if applicable
3.7	List of the harmonised standards and/or normative documents ²⁾	
3.8	Solutions adopted to meet the essential requirements	Descriptions of the solutions adopted to meet the essential requirements where the harmonised standards and/or normative documents referred to in Article 14 have not been applied , including a list of other relevant technical specifications applied;
3.9	Results of design	Results of design calculations, examinations, etc.
3.10	The appropriate test results	The appropriate test results, where necessary, to demonstrate that the type and/or the measuring instruments comply with the following: • the requirements of this Regulation under declared rated operating conditions and under specified environmental disturbances, • the durability specifications for gas-, water-, thermal energy-meters as well as for liquids other than water;
3.11	Documents or other evidence that supports claim	Documents or other evidence that supports claim that the design and characteristics of the measuring instrument comply with the requirements (e.g. certificates, test reports or declaration of conformity of manufacturer);
3.12	Operating manual and instruction for installation;	Version distributed with the measuring instrument
	Supporting equipment	Other equipment necessary for the correct function of the measuring instrument (list of equipment or parts which can influence metrological characteristics of the measuring instrument);
3.13	Safety or health protection requirements	Safety or health protection precautions of the user and environment protection and other alerts.
3.14	Others relevant information	

4. The manufacturer shall specify where seals and markings have been applied.

5. The manufacturer shall indicate the conditions for compatibility with interfaces and sub-assemblies, where relevant.”

Reference:

3. 2014/32/ EU Measuring Instruments Directive (MID), Article 6, Article 18,
4. OIML R 34:2019 Conformity to Type (CTT) – Pre-market conformity assessment of measuring instruments

Form No. 2

Type evaluation report

The type evaluation of the measuring instrument shall be reported according to the testing program [1] and its results should be reported according to essential requirements specified in

- c) 2014/32/ EU, Measuring Instruments Directive (MID), Annex I and in the relevant instrument specific Annex.
- d) relevant instrument-specific OIML Recommendations defined in the Annex 1 to this Regulation for the measuring instruments outside of MID.

The content of the type evaluation report should be as follows:

3. Introduction

4. Testing program

- e) test(s) to be used with an operation sequence the tests will be executed;
- f) performance characteristics to be obtained;
- g) operating conditions under which the tests will be performed;
- h) testing procedures applied in the selected tests

3. Data and results obtained

- e) data treatment
- f) final results
- g) estimation of bias and uncertainties;
- h) criteria of assessment for acceptance or refusal;

4. Review of the type evaluation of the measuring instruments with conclusion whether:

- d) errors of the indicated data do not exceed the maximum permissible errors under rated operating conditions;
- e) exposed to disturbances, either significant faults of indication or functioning do not occur;
- f) comply with rules on national or regional electric and mechanic requirements

5. Proposal draft of the type evaluation protocol (see form Form 4) which summarize obtained primary data, method(s) of data treatment, final results with bias and uncertainties, operation conditions of the tests and decision-making criteria together with conclusions and resulting proposal for the final decision on type approval of the measuring instrument.

Reference:

- 2. OIML R 34:2019 Conformity to Type (CTT) – Pre-market conformity assessment of measuring instruments

TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Number:

Revision:

Application number:

Page 1 of n

Issued by:	Name and full address of institution e.g. KMA
In accordance with	e.g. Law No. 06/L-037 on Metrology or Regulation No XXXX on the Legal control of Measuring Instruments
Manufacturer	Name and full address
Applicant	Name and full address
Measuring instrument	Brand/name and type
Metrological characteristics	
Description	
Valid until	
Remarks	
Notify body No	
Date of issue:	
Signature/position	

Supplement to Type approval certificate No

TYPE EVALUATION PROTOCOL

This documents makes a no detachable part of the Type Approval Certificate.

Number of certificate:

Revision:

Application number:

Page 1 of n

1. General information

1.1 Description: a short description of the measuring instrument, indication or nominal quantity value, physical principle of work, configuration with its needed parts, domain of measurement and other useful information.

1.2 Metrological properties of the measuring instrument:

The specified and obtained metrological properties together with their conformity assessment are given In the Table below.

i	Metrological property					Conformity
	Name or description ^{a)}	SI unit	Designed ^{b)}	Obtained ^{c)}	Difference	Status
a	Indication interval (range of indication) of the measurand					
b	Measuring (working) interval					
c	Operating conditions,					
d	Limiting operating conditions					
e	Sensitivity					
f	Selectivity					
g	Resolution, resolution of displaying device					
h	Discrimination threshold					
i	Limit of detection					
j	Instrumental bias					
k	Instrumental measurement uncertainty					
l	Maximum permissible measurement error					
m	Accuracy class					
n	Stability of measurement (short term)					
o	Stability of measurement (long term)					
p	Other (specified by the applicant in his application)					

Notes:

c) References of names and their definitions can be found in BIPL

d) Please fill (c) only items which were designed or specified (b) in application or in its supplement(s).

1.3 Conditional parts (data treatment unit, thermostatic unit etc.)

1.4 Non-essential parts (stand or holder, batteries, battery charger etc.)

1.5 Documents (operation manual, etc.

2. Tests and evaluation procedure

- d) method(s) used and its national or international references
- e) calibration curve, calibration diagram or calibration function
- f) other reliable documents

3. Type testing conditions

Describe testing conditions used during the test(s).

4. Labels and is location

Describe location of the type approval label(s) or put a picture of the instrument with the labels attached.

5. Verification seals and labels

Show the seals and labels drawings with given codes

6. Annexes

Drawings or pictures of measuring instrument, configuration with non-essential parts etc.

7. Responsible provider

Enter the name and designation code

8. Date of test and evaluation



Annex 3

Application forms for verification of the measuring instrument

KËRKESË / REQUEST

Për kalibrimin e mjetit matës / For Calibration

☐

Për verifikimin e mjetit matës/ For Verification

☐

F. 01 - AMK /1

Numri ARBK / No. of registration: _____

TË DHËNAT E PRONARIT / Data of owner :

Subjekti ekonomik (emri dhe adresa e subjektit ekonomik) Company name	
--	--

Personi kontaktues/Contact person:	
E-mail:	
Tel.	
Fax.	

TË DHËNAT E MJETIT MATËS/ Data of Measuring Instrument:

Mjeti Matës/Measuring instrument:	
Prodhuesi/Manufacturer:	
Tipi/type:	
Nr.serik/serial no.:	

Matja maks./Max. measurement:	Max=	d =	
Matja min./Min.measurement	Min=	e =	
Klasa e saktësisë/Accuracy class:			

Gjendja e mjetit matës në pranim: The measuring scale condition on admission:	
Vërejtje/Caution:	Mjeti matës duhet të jetë i pastër dhe në rregull. Measuring instruments should be clean and working condition

Place: _____

Signature: _____

Date: _____

V.V

Request for verification of measuring instruments in the petrol station

I hereby kindly ask from Kosovo Metrology Agency to consider our request for verification and stamping of measuring instruments, which we submit in a regular and clean condition. The measuring instruments are located in:

Location of petrol station:_____ Municipality:_____

Company name:_____

Owner: _____ User:_____

Address:_____

Telephone:_____ fax:_____ mobile: _____

The measuring instruments submitted for verification are:

Ord. no.	Manufacturer	Type	Serial number	Year of manufacture	Official sign
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					
11.					
12.					
13.					
14.					
15.					

We shall execute the payment for the tasks completed in the name of MTI - KMA at account No. **1000-4000-70000-2411** of the **Kosovo Consolidated Budget** as per your invoice.

At _____

Form completed by

On _____

V.V.

PREREQUISITES TO BE MET FOR VERIFICATION OF MEASURING INSTRUMENTS (PETROL STATIONS) OF PETROLEUM PRODUCTS

13. The petrol station is registered in the MTI's business registry----- YES / NO
14. It has a working permit from the competent municipal body ----- YES / NO
15. Numbers on the numerator are clear, eligible and undamaged ----- YES / NO
16. The numerator glass is clean----- YES / NO
17. Artificial lighting is appropriate ----- YES / NO
18. The glass tube for measuring fuel air bubbles is clean ----- YES / NO
19. After lifting the handle:
 - the rubber tube swells----- YES / NO
 - the handle and the tube leak (drip) ----- YES / NO
20. Bullet connectors are broken ----- YES / NO
21. Traces of the seal on the bullet are damaged ----- YES / NO
22. Inscriptions on the measuring instrument - metal plate with notes on the features of the measuring instrument ----- YES / NO
23. Inscriptions on the measuring instrument (price of fuel and total value in Euros, volume quantity sold in liters) - are they in official language?
----- YES / NO
24. The measuring instrument is clean and rust-free both externally and internally ----- YES / NO

At _____

Form completed by

On _____

V.V.



Republika e Kosovës
Republika Kosova-Republic of Kosovo
Qeveria-Vlada- Government
Ministria e Tregtisë dhe Industrisë
Ministarstvo Trgovine i Industrije
Ministry of Trade and Industry



Agjencia e Metrologjisë së Kosovës / Kosovska Agencija za Metrologiju / Kosovo Metrology Agency

LX

CERTIFICATE OF VERIFICATION

**Applicant,
address and
no. of ARBK:**

Protocol number:

Measuring instrument:

Manufacturer:

Type:

Accuracy class:

Official mark:

Serial number:

Authorized person:

Current number of yerly verif. seal:

Ref. standard:

**Reference
or rated
operating
conditions:**

Rezults:

Date of verification:

Validity of Certificate:

Coment:

Prepared from:

VV

Aproved:



Prilog 1

Uredbe o zakonski kontrolisanih mernih instrumenata

Merni instrumenti - koji podležu zakonskoj metrološkoj kontroli

1. Delokrug primene

Ovaj aneks sadrži spiskove mernih instrumenata koji se koriste u različitim mernim oblastima, a koji podležu obaveznoj metrološkoj kontroli, na osnovu člana 15. Zakona br. 06 / L-037 o metrologiji. On takođe utvrđuje procenu usaglašenosti i zakonsku metrološku kontrolu, kao i interval, u zavisnosti od polja primene. Za metrološke službe, prizivaju se zvanični postupci metrološke kontrole.

1. Oblast merenja: **Mehaničke veličine**

1.9 Masa

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti – procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
1.1.1	Gramer	Gramer (tegovi) klase tačnosti F1, F2, M1, M2 i M3 od 1 mg do 50 kg, uključujući 50 kg		ne	da	2 godine	OIML R 111 OIML R 52 OIML E3
		Gramer nominalne mase od 50 kg do 5000 kg, uključujući 5000 kg		ne	da	2 godine	OIML R 47 OIML E3
1.1.2	Neautomatske vage opremljeni sa ili bez indikatorom cene, sa ili bez opreme za štampu	Klasa tačnosti I, II, III i IIII Koristi se za:	D - NAWI		da	1 godina (sa maksimalnim	EN 45501. EURAMET

	(elektronsku, elektromehaničku ili mehaničku) shodno Uredbi (MTI) br.04 / 2018 Direktivi 2014/31 / EU	a) određivanje mase za komercijalne transakcije; b) određivanje mase za obračun tarife, tarife, takse, naknade, kazne, nagrade, naknade, obeštećenja ili slične vrste plaćanja; c) određivanje mase za sprovođenje zakona ili propisa ili za stručno mišljenje izneto u sudskom postupku; d) određivanje mase u medicinskoj praksi za vaganje pacijenata u svrhu praćenja, dijagnoze i lečenja; d) određivanje mase za proizvodnju lekova na recept u apoteci i određivanje mase u analizama napravljenim u medicinskoj i farmaceutskoj laboratoriji; f) određivanje cene na osnovu mase u svrhu direktne prodaje za javnost i proizvodnje prepakovina; g) brojanje delova i utvrđivanje svojstava materijala h) vaganje plemenitih metala, kamenja i drugih plemenitih materijala (klasa tačnosti I i II) i) građevina (klasa tačnosti IIII)				opterećenjem do 1000 kg) 2 godine (sa maksimalnom težinom preko 1000 kg)	/ cg-18 / v.02	
		za vršenje statičkih merenja osnih osa drumskih vozila		-	ne	1 godina	OIML R 76-1:2006	
		za vršenje statičkih merenja osnih osa železničkih vozila (lokomotive)		-	ne	1 godina	OIML R 76-2:2007	
1.1.4	Vaga za merenje mase na osovini kao integralni sistem rotirajućeg uređaja	Vage u centrima za tehničku kontrolu vozila			ne	da	1 godina	KAM
1.1.5	Automatske vage	Automatske klasifikacione vage	Automatski klasifikatori Označivači težine Označivači težine / cene	MID		da	2 godine	WELMEC G 2.6; OIML R 51:2006
		Automatske vage za gravimetrijsko punjenje		MID		da	2 godine	
		Totalizator sa prekidom		MID		da	2 godine	OIML R 107:2007
		Totalizator bez prekida		MID		da	2 godine	OIML R 50:2014

	Vage na železničkim mostovima	MID	da	2 godine	OIML R 106:2012
	Koristi se za: d) merenje kretanja na železničkim prugama koje se koriste u državnom nadzoru količine robe koja podleže carini ili akcizama i drugim postupcima državne inspekcije. e) sakupljanje i pakovanje f) automatska kontrola i klasifikacija	MID	da	2 godine	OIML R 51 Izdanje 2006 (E) WELMEC g 2.6 and 2.8
	vaganje pokretnih drumskih vozila i merenje osovinskih opterećenja	MID	da	2 godine	OIML 134:2006
	Automatske vage - ugrađene u transportne trake, klase tačnosti I i II	MID	da	2 godine	OIML R 51 Izdanje 2006 (E) WELMEC g 2.6 and 2.8

1.10 Pritisak

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
1.2.1	Medicinsko merilo krvnog pritiska	a) mehanički		ne	da	2 godine	EN 1060 -1,2,3,4. OIML R 16-1,2: 2002
		b) elektromehanički		ne	da	1 godina	
		v) digitalni		ne	da	1 godina	
1.2.2	Manometar pritiska u gumama u motornim vozilima	Koristi se u prodajnim mestima za gorivo, u autoservisima, servisima guma i u tehničkom inspektoratu		da	da	1 godina	OIML R 23:1975
1.2.3	Barometri	Koristi se u meteorološkim stanicama, industriji, kao i za kontrolu i regulaciju visinomera		da	da	1 godina	OIML R 97:1990
1.2.4	Pretvarači pritiska	koristi se u fabrikama mlevenja (hrane)		da	da	1 godina	OIML R 53:1991 (metode određivanja) OIML R 101:1991
1.2.5	Dinamometri	za merenje sile pritiska na papučicu kočnice na motociklu, koja se koristi u tehničkim kontrolnim centrima za motocikle		da	da	1 godina	

		za merenje sile pritiska na papučicu kočnice u tehničkim kontrolnim centrima vozila do 3,5 t		da	da	1 godina	(obični instrumenti)
1.2.6	Manometar	za merenje pritiska u pneumatskom kočnom sistemu u tehničkim kontrolnim centrima vozila do 3,5 t		da	da	1 godina	OIML R 109:1993 (standardni meri instrumenti)

1.11 Snaga i ispitivanje ostalih mehaničkih materijala

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
1.3.1	Mašine za peskarenje i prese			ne	da	2 godine	KAM
1.3.2	Čekići sa klatnom	za ispitivanje udara i udarne snage na materijalima		ne	da	2 godine	KAM
1.3.3	Mašine za ispitivanje naponskih deformacija	a) sa opterećenjem poluge i direktnim opterećenjem		ne	da	5 godine	KAM
		b) sa opružnim opterećenjem ili drugim opterećenjem		ne	da	2 godine	KAM
1.3.4	Durometar	za ispitivanje betona		ne	da	1 godine	KAM
1.3.5	Oprema za napon	za ispitivanje prednapetog betona		ne	da	1 godine	KAM
1.3.6	Ključevi okretni (kilo ključevi)	koristi se u automobilskim uslugama, mašinskim pogonima, vulkanizerima, itd.		da	da	1 godine	Standard ISO 6789, EURAMET_cg-14_v_2.0 Statični Aparati za merenje obrtne sile_01
1.3.7	Šrafcižeri sa obrtnom silom (kilo šrafcižeri)	koristi se u automobilskim uslugama, mašinskim pogonima, vulkanizerima, itd.		da	da	1 godine	Standard ISO 6789, EURAMET_cg-14_v_2.0 Statični Aparati za merenje obrtne sile_01

1.3.8	Kočna sila	Rotacioni uređaji za merenje kočione sile u: e) točkovima motora f) na obodu točkova u tehničkim kontrolnim centrima za motocikle ili vozila do 3,5 tone		ne	da	1 godine	Standard ISO 21069
1.3.9	Oprema za proveru pravilnosti elastičnih potpornih elemenata i sistema upravljanja točkovima vozila	Merni instrumenti u tehničkim kontrolnim centrima za vozila do 3,5t		ne	da	1 godine	KAM
1.3.10	Dizalica za podizanje osovine vozila	Merni instrumenti u tehničkim kontrolnim centrima za vozila do 3,5t		ne	da	1 godine	KAM

1.12 Mehaničko kretanje

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
1.4.1	Brzinomeri drumskih vozila	koristi se za kontrolu poštovanja pravila drumskog saobraćaja		da	da	1 godine	OIML R91:1990
1.4.2	Brzinomeri, mehanički brzinomeri i tahografi	koriste se u drumskom prevozu da označi ili zabeleži trenutnu brzinu ili udaljenost koju je vozilo prešlo		ne	da	1 godine	OIML R55:1981
1.4.3	Taksimetri	koriste se u prevozu vozila lica i robe	MID		da	2 godine	OIML R21:2007
1.4.4	Brzina motocikla	Rotaciona oprema za merenje brzine motocikla koja se koristi u centrima za tehničku kontrolu motocikala		ne	da	1 godine	OIML R 55:1981
1.4.5	Pokazivač brzine motora	Instrument za merenje broja obrtaja motora u tehničkim kontrolnim centrima		ne	da	1 godine	KAM
1.4.6	Decelerometer	Merni instrument za ispitivanje usporavanja vozila u tehničkim kontrolnim centrima		ne	da	1 godine	KAM

2. Oblast merenja: **Temperatura, toplota i srodne veličine**

2.1 Temperatura

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
2.1.1	Termometar za medicinska i veterinarska merenja temperature	- klinički stakleni termometri koji se koriste za merenje unutrašnje temperature čoveka		ne	ne	2 godine	OIML R7:1979
		- klinički električni termometri koji se koriste za neprekidno merenje unutrašnje temperature čoveka ili životinja		ne	ne	2 godine	OIML R 114:1995 OIML R 115:1995
2.1.2	Termometri za inspeksijska merenja	koriste se u alkoholnim meračima zapremine		ne	da	3 godine	OIML R 44:1985
		temperatura korišćene smrznute hrane		ne	da	1 godine	
		temperatura okruženja ne pitke vode					
		a) od stakla		ne	ne	4 godine	OIML R133:2002
		b) elektronski		ne	ne	2 godine	OIML R84: 2003
		za merenje temperature ulja u motoru vozila		ne	da	1 godine	OIML R133:2002
2.1.3	Pretvarači temperature	koristi se u fabrikama mlevenja (hrane)		da	da	1 godine	OIML R84: 2003
2.1.4	Senzori temperature	kombinovano, koriste se za elektrane		da	da	1 godine	OIML R84: 2003
2.1.5	Termometri koji se koriste za određivanje toplote sagorevanja u ravnotežnim merenjima	a) električni senzori temperature		da	da	2 godine	OIML R84: 2003
		b) pretvarači temperature		da	da	2 godine	
2.1.6	Termometri za zračenje	Termometri za zračenje koriste se u merenjima visokih temperatura u opsegu merenja između 800 ° C i 2300 ° C		ne	da	3 godine ili nakon svakih 100 sati upotrebe	OIML R 48
2.1.7	Termometri, termovizijski instrumenti i radiometri	Crni radijatori koriste se u merenjima visokih temperatura u opsegu merenja između 800 ° C i 2300 ° C		da	da	3 godine ili nakon svakih 100 sati upotrebe	OIML R 147:2016

2.2 Termička energija

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
2.2.1	Brojila toplote i njihovi delovi - u domaćinstvu, trgovini i lakoj industriji	a) kompaktna merila toplote		MID	da	4 godine	OIML R 75-1,2:2002 OIML R 75-3:2006
		b) merači protoka toplote		MID	da	4 godine	
		v) senzori temperature otpora		MID	da	4 godine	
		g) elektronski kalorimetar		MID	da	4 godine	
		d) pretvarač pritiska		MID	da	2 godine	
		đ) pretvarači temperature		MID	da	2 godine	
2.2.2	Instrumenti za merenje toplotne energije	metodom ultrazvučnog merenja		MID	da	5 godine	EN1434-1,2,3,4

3. Oblast merenja: Geometrijske veličine

3.1 Materijalne mere - dužina

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
3.1.1	Mere dužine	a) od metala		MID	ne	5 godine	KAM
		b) od drugih materijala		MID	ne	2 godine	
		v) visoka preciznost koja se koristi kao referentni etalon		MID	da	2 godine	KAM
3.1.2	Mere uslužnog kapaciteta	Mere usluge		MID	yes	2 godine	OIML R 125:1998
		Mere transfera		MID	ne	2 godine	
3.1.3	Automatski merač nivoa	koristi se za nivo tečnosti u nepokretnim rezervoarima za skladištenje		ne	da	1 godine	OIML R 85-1,2,3:2008
3.1.4	Probne site	za odvajanje frakcija prašnjavog materijala		ne	da	2 godine	ASTM E11-20
3.1.5	Dubina profila guma	Instrument za merenje dubine profila pletenja u gumama koristi se u Tehničkim kontrolnim centrima za vozila do 3,5t		ne	da	1 godine	KAM

3.1.6	Instrument za kontrolu prostora u donjim delovima vozila, u sistemu upravljanja i podrške	Merni instrumenti u tehničkim kontrolnim centrima za vozila		ne	da	1 godine	KAM
-------	---	---	--	----	----	----------	-----

3.2 Dimenzijske mere - Površina

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Ocenjivanje usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
3.2.1	Instrumenti za površinsko merenje	koristi se za određivanje površine kože za komercijalne i komercijalne usluge		MID	ne	1 godine	OIML R 136-1:2004 OIML R 136-2:2006
3.2.2	Višedimenzionalni merni instrumenti	za određivanje dimenzija ili zapremine objekta za izračunavanje tarifa za poštu, transport ili skladištenje.		MID	da	2 godine	OIML R 129:2000
3.2.3	Instrumenti za merenje dužine	za merenje dužine namotanih materijala (užad, žica, kabl, traka i drugi namotani ili preklapljeni delovi, osim opreme u vozilima)		MID	da	2 godine	OIML R 66:1985

3.3 Dimenzijske mere - Ugao

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
3.3.1	Merila poravnanja/nivoa	Merni instrumenti za proveru poravnanja / poravnanja osovine u Tehničkim kontrolnim centrima za vozila do 3,5t		ne	da	1 godine	ISO ICS 17040

3.4 Obim

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
3.4.1	Merne posude za komercijalne transakcije	mere od stakla, koje se koriste za maloprodaju pića i prodaju po obimu		ne	da	Neograničeno	OIML R 138:2007, izmenjen 2009

		Kante i burad		ne	da	10 godine	
		Boce kao merni kontejneri/posude		MCB	ne	Neograničeno	
3.4.2	Staklene merne posude	standardni skaliran balon za službenike za verifikaciju za proveru zapreminske mere ili kapacitet		da	da	10 godine	OIML 43: 1981
		Skalirane standardne pipete za službenike za verifikaciju		da	da	10 godine	OIML 40: 1981
3.4.3	Transportne bačve	od čeličnog materijala (KEG, KEG Plus, ...)		da	da	10 godine	OIML R 138:2007, izmenjen 2009
		osim bačvi iz tačke 3.4.1)		da	da	2 godine	
3.4.4	Rezervoari	za prevoz tečnosti		da	da	4 godine	OIML R-80:2017
3.4.5	Fiksni rezervoari za skladištenje	a) za hlađenje i čuvanje mleka		ne	da	4 godine	OIML R-71:2008
		b) drvene burad i cisterne		ne	da	5 godine	
		v) skladište betona i zidanje		ne	da	Neograničeno	
		g) boce i rezervoari od drugih materijala		ne	da	10 godine	
3.4.6	Sistemi za merenje mase tečnosti	za određivanje mase tečnosti uskladištene u rezervoaru metodom srodnih svojstava, u statičnom stanju		da	da	3 godine	OIML R-125:1998

3.4 Tok

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti-procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
3.4.1	Distributeri goriva	a) tečnosti osim vode		MID	da	2 godine	OIML R117:2019, OIML R 63:1994, ISO 8222:2003
		b) tačni gasovi		MID	da	1 godine	
3.4.2	Merni sistemi osim vode	za železničke i putne cisterne		MID	ne	2 godine	OIML R 119:1996 OIML R 120:2010
		za punjenje aviona gorivom		MID	ne	2 godine	
		za kriogene tečnosti		MID	ne	2 godine	
		za mleko		MID	ne	2 godine	
		za tečne gasove		MID	ne	2 godine	OIML R 119:1996
		za merenje obima alkohola		MID	ne	2 godine	
3.4.3	Merila protoka	za hladnu vodu - za stambenu upotrebu		MID	da	5 godine	

		za toplu vodu - za stambenu upotrebu	MID		da	4 godine	OIML R49: 2013 delovi 1,2,3
		za hladnu vodu - komercijalna i industrijska upotreba	MID		da	5 godine	
		za toplu vodu - komercijalna i industrijska upotreba	MID		da	4 godine	
3.4.4	Merila obima	za merenje kapaciteta vode vodom / slobodnim nivoom		da	4 godine	4 godine	
3.4	Oprema za pretvaranje tečnosti, uključujući međusobno odgovarajuće pretvarače	a) pretvarači protoka		da	2 godine	2 godine	ISO 11223:2004 ISO 7507-1:2003 ISO 7507-2:2005 ISO 7507-3:2006 ISO 7507-4:2010 ISO 7507-5:2000
		b) pretvarači temperature		da	2 godine	2 godine	
		c) pretvarači pritiska		da	2 godine	2 godine	
		g) pretvarači gustine		da	2 godine	2 godine	
3.4.5	Membranski gasomeri uključujući gasomere sa korekcijom temperature	a) sa membranama od prirodnog materijala, do i uključujući G6, sa prosečnom godišnjom potrošnjom do 500 m3		da	15 godine	15 godine	OIML 137-1,2,3: 2012
		b) ostala brojila za gas iz dijafragme		da	10 godine	10 godine	
3.4.6	Brojila gasa - komercijalna i industrijska	a) rotacione i turbinske metode	MID		da	5 godine	OIML 137-1,2,3: 2012
		b) ultrazvučne metode	MID		ne	5	
		v) druge nove metode	MID		ne	5	
3.4.7	Brojila za gas - stambena	za zapreminu korišćenog gasa	MID		ne	10 godine	
3.4.8	Oprema za pretvaranje zapremine gasa	za stambenu, komercijalnu i industrijsku upotrebu	MID		da	5 godine	
3.4.9	Merač masivnog protoka gasova	a) u pumpi za distribuciju prirodnog gasa u zemlji		da	2 godine	2 godine	
		b) u gasovodima za transport gasa		da	5 godine	5 godine	

4. Oblast merenja: **Električne veličine**

4.1 Brojila električne energije

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
4.1.1		Dinamička (induktivna) jednofazna i višefazna brojila naizmenične struje	MID		da	12 godine	OIML R 46:2012 i

	Brojila električne energije za merenje energije u domaćinstvu, trgovini i lakoj industriji	(uključujući dvostruku tarifu) za direktno merenje potrošnje električne energije					ISO ICS 17220
4.1.2		Dinamička (induktivna) jednofazna i višefazna brojila naizmenične struje (uključujući putem mernih transformatora) za direktno merenje potrošnje električne energije		da	da	6 godine	
4.1.3		Brojilo dinamičke naizmenične struje (induktivne) sa dodatnom mehaničkom opremom za preopterećenje, maksimalno merenje i višetarifno brojilo električne energije		da	da	12 godine/ 8 godine	
4.1.4		Jednofazno i višefazno statičko brojilo naizmenične struje, sa elektronskim sistemom za merenje	MID		da	8 godine	
4.1.5		Naizmenična brojila statičke električne energije ili alternativne (induktivne) električne energije sa dodatnim elektronskim uređajima za merenje preopterećenja, maksimalnog merenja i višetarifnih brojila električne energije		da	da	6 godine	

4.2 Merni transformatori

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
4.2.1	Transformatori struje i napona	koriste se zajedno sa brojlama električne energije		da	da	Neograničeno	ISO ICS 17220

5. Oblast merenja: Optičke veličine

5.1 Merač intenziteta svetlosti

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
5.1.1	Merači svetlosnog fluksa	sa silikonskim foto detektorom		ne	da	2 godine	ISO ICS 17180
		sa silikonskim foto detektorom		ne	da	1 godine	
5.1.2	Merila osvetljenja	Merni instrumenti za proveru intenziteta i pravca snopa svetlosti u vozilima u Tehničkim kontrolnim centrima za vozila do 3,5t		ne	da	1 godine	ISO ICS 17180

6. Oblast merenja: Vreme i frekvencija

6.1 Vreme

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
6.1.1	Štoperica	koristi se u tarifnom sistemu telefonske centrale		ne	da	1 godine	ISO ICS 39040
6.1.2	Parkirne mašine	instrumenti za merenje vremena koji se koriste za izračunavanje plaćanja za klijente, npr. za vreme parkiranja automobila		ne	da	1 godine	

7. Oblast merenja: Akustika

7.1 Akustički pritisak

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
7.1.1	Merači nivoa zvuka i integracija merila nivoa zvuka	Koristi se za merenje buke u prostoru ili izvora npr. automobila do 3,5 t u vozilima i drugim tehničkim kontrolnim centrima		da	da	2 godine	OIML R 58:1998 OIML R 88:1998

7.1.2	Frekvencijski / talasni filter	Koristi se za prosečne nivoa vremenskog intervala signala - opsežno-frekvencijski filter, npr. izuzetno i stabilno vreme, široko pojasni i posebni interval sa dugim i kratkim trajanjem.		da	da	2 godine	OIML R 130:2001
7.1.3	Tonski audiometri	koriste se na nivou praga određivanja u metodama psihoakustičkih testova		da	da	2 godine	OIML R 104- Prilozi: AE 1993 OIML R 104- Prilog F:1997
7.1.4	Lični merači zvuka i audiometri za govor	koriste se za merenje govorne spoznaje		da	da	2 godine	OIML R 122:1996
7.1.5	Merač mikrofona	koriste se za merenje oprema koje proizvode zvuk		da	da	1 godine	OIML R 102 :1992 sa Prilozima A,B,C
7.1.6	Akustični kalibratori	Koriste se za proizvodnju ili poznatog i efikasnog zvučnog pritiska u određenoj ili određenim frekvencijama, praćene određenim vrstama mikrofona		da	da	1 godine	

8. Oblast merenja: **Veličine fizičke hemije**

8.1 Gustina

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
8.1.1	Laboratorijski merači gustine	sa skalom merenja $<1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}$ sa izuzetkom merila gustine čestica zemlje (Casagrande)		da	da	Neograničeno	ISO ICS 17060
8.1.2	Densiometri (merači gustine) vibracija	za tečnosti i gasove		da	da	Neograničeno	ISO 15212-1,2:2002 & izmena
8.1.3	Alkoholometri i alkoholni hidrometri	koriste se za alkoholnu jačinu smeša vode i etanola i termometri za alkoholometriju		da	da	Neograničeno	OIML R 44:1985 OIML R 22:1973
8.1.4	Laboratorijski ispitivač šećera	za merenje sadržaja šećera od polimetrijskim saharometarima sa skalama, vizuelni i fotoelektrični		da	da	Neograničeno	OIML R 14:1974
8.1.5	Laboratorijski merač šećera u grožđu	sa stepenom merenja od $0,2 \text{ kg} \cdot \text{hl}^{-1}$		da	da	Neograničeno	OIML R 124:1997
8.1.6	Tester žitarica	za merenje hektolitarske mase žitarica		da	da	Neograničeno	OIML R 15:1974

8.2 Indeks loma (Refraktometrija)

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
8.2.1	Refraktometri - Pulfrich i Abbe	sa maksimalno dozvoljenom greškom indeksa loma u opsegu 10^{-4}		ne	da	2 godine	OIML R 142:2013
		sa maksimalno dozvoljenom greškom indeksa loma u opsegu 10^{-5}		ne	da	3 godine	

8.3 Vлага čvrstih tela

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
8.3.1	Merači vlage žitarica	za ispitivanje žitarica		da	da	1 godine	OIML R 59:2016 ISO 7700-1:2008
8.3.2	Merači vlage	za pesak od šljunka ili drugu vrstu peska		da	da	2 godine	
8.3.2	Merači vlage drva	za merenje vlage drva		da	da	2 godine	OIML R 92:1989

8.4 Hemijske mere

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
8.4.1	Analitičari izduvnih gasova	za motorna vozila sa paljenjem		MID	ne	1 godine	OIML R 99:2008
8.4.2	Analizator alkohola putem disanja - nepokretni, pokretni ili nosivi	koristi se za ispitivanje i dokazivanje alkohola u izdisaju, u opsegu 0,01 - 2,00 mh / l		da	da	Analizator alkohola putem disanja - nepokretni, pokretni ili nosivi	OIML R126:2012

8.4.3	Gasni hromatograf	koristi se za određivanje energetske vrednosti prirodnog gasa, koristi se za merenje sastava prirodnog gasa		da	da	Gasni hromatograf	ISO serija za analizu prirodnog gasa
-------	-------------------	---	--	----	----	-------------------	--------------------------------------

9. Oblast merenja: Mere iz atomske i nuklearne fizike

9.1 Jonizujuće zračenje

Br.	Alat za merenje	Kategorija i oblast merenja	Procena usaglašenosti - procena tipa		Zakonska metrološka kontrola		Referenca postupku
			D-EU	Odobrenje tipa	Početna provera	Naknadna provera	
9.1.1	Merila aktivnosti	Merenje aktivnosti dijagnostičkih i terapijskih sredstava koji se primenjuju na pacijente <i>in vivo</i>		da	da	1 godine	ISO 8769:2020
		Merenje unutrašnjeg radioaktivnog zagađenja ljudi		da	da	2 godine	ISO ICS 17240
		Merenje zapreminske aktivnosti radona 222 u životnoj sredini		ne	da	1 godine	ISO 11665-1-13:2019
9.1.2	Doze merača jonizujućeg zračenja	Određivanje terapijski apsorbovane doze jonizujućeg zračenja koji se primenjuje na pacijente		da	da	1 godine	ISO ICS 17240
		Merenje konfiguracije za merenje količina dozimetrije koje se koriste u ličnoj dozimetriji		da	da	1 godine	ISO ICS 17240
		za merenje PMMC dozimetrijskih sistema koji se koriste za kontrolu i nadzor jonizujućeg zračenja za industrijsko zračenje materijala i proizvoda		da	da	2 godine	OIML R 131:2001
		za merenje dozimetrijskih sistema Alanine koji se koriste za kontrolu i nadzor jonizujućeg zračenja za industrijsko zračenje materijala i proizvoda		da	da	2 godine	OIML R 132:2001
		Lični dozimetri sa direktnim očitavanjem i lični dozimetri koji pokazuju prevazilaženje unapred određenog nivoa dozimetrijskih količina, koji se ne koriste istovremeno sa		da	da	2 godine	ISO ICS 17240

		obaveznim verifikovanim mernim instrumentima navedenim u tački 8.1.5.					
9.1. 3	Izvori rendgenskog zračenja	Merni instrument za merenje kvaliteta rendgenskih zraka i izvora zračenja	da	da	da	2 godine	ISO ICS 17240
9.1.4	Skrivena radioaktivnost	Merni instrument koji se koristi za otkrivanje skrivene radioaktivnosti u prevozu putnika i robe		ne	da	2 godine	ISO ICS 17240

Prilog 2

Obrazac br. 1

ZAHTEV ZA ODOBRENJE TIPA br.

Podnosilac zahteva:		
1.	Ime i adresa podnosioca zahteva i / ili zastupnika podnosioca zahteva	
2.	Ime i adresa proizvođača	
3.	Dokumenti koji dokazuju ovlašćenje podnosioca zahteva za zastupanje proizvođača (ako postoji)	
Opis mernog instrumenta:		
3.	Naziv mernog instrumenta - objekat odobrenja tipa i	
4.	Izmerena količina i merna jedinica SI	
5.	Oblast merenja	
6.	Opseg merenja za koji se zahteva odobrenje tipa;	
7.	Navedite prethodno odobrenje (ili odobrenja) tipa izdatog podnosiocu zahteva ili proizvođaču (ako postoji)	
8.	Oprema i materijali koji će biti deo mernog instrumenta - predmet odobrenja tipa	
9.	Broj primeraka dostavljenih KAM-u sa zahtevom za odobrenje tipa	
Prpratni dokumenti i drugi članci:		
10.	Spisak prateće dokumentacije dostavljene uz ovaj zahtev	

Dodatne Informacije

Postupak zatraženog odobrenja tipa	Procena tipa			Uslovi rada	
	puni	delimični	ograniče ni	nominalni	naznačeni

Serija mernih instrumenata	proizvedeni			uvezeni		
	velika	mala	komad	velika	mala	komad

Datum:

Potpis

Prilog zahtevu br.....

Ovaj prilog je sastavni deo zahteva i mora se priložiti uz zahtev.

Tehnička dokumentacija

Zahtevi za tehničku dokumentaciju mernog instrumenta odnose se na Evropsku direktivu o mernim instrumentima (Direktiva o mernim instrumentima) [1, 2].

1. Tehnička dokumentacija čini razumljivim dizajn, proizvodnju i rad mernog instrumenta i omogućava procenu njegove usaglašenosti sa zahtevima ovog propisa na snazi.
2. Tehnička dokumentacija iznosi dovoljno detalja da osigura usklađenost sa sledećim zahtevima:
 - g) definiciju metroloških karakteristika;
 - h) sposobnost proizvedenih mernih instrumenata da ponovo reprodukuju / dokažu metrološke performanse;
 - i) integritet mernih instrumenata;
3. Tehnička dokumentacija, u meri u kojoj je to neophodno za procenu i identifikaciju vrste merila, obuhvataju sledeće informacije:

i	Tehnička dokumentacija	Sadržaj ili opis
3.1	Opšti opis mernog instrumenta	Integrisani operativni hardver i softver za rukovanje podacima, uslovi instalacije, radni uslovi, mere bezbednosti, odredbe o ispitivanju i održavanju i druge posebne mere, ako je potrebno
3.2	Tehničke karakteristike i detalji mernog instrumenta	Princip rada, važni detalji o hardveru, radnom softveru i softveru za rukovanje podacima, napajanje i napajanje drugim energetskim sredstvima,
3.3	Metrološke karakteristike mernog instrumenta (po potrebi);	Interval očitavanja (opseg indikacije) i interval merenja (rada) Uslovi rada Ograničavajući uslovi rada Osetljivost Selektivnost Rezolucija, rezolucija ekrana Prag diskriminacije Granica detekcije (otkrića) Odstupanje instrumenta Nesigurnost instrumentalnog merenja Najveća dozvoljena greška merenja Klasa tačnosti Stabilnost merenja (kratkoročna) Stabilnost merenja (dugoročna) Drugo
3.4	Skice i dizajn proizvodnje	Idejni nacrti i proizvodne skice i planovi komponenata, pojedinaca, strujnog kola itd.
3.5	Postupci proizvodnje kako bi se osigurala održiva proizvodnja	

3.6	Elektronska oprema sa skicama i dijagramima	Opis elektronskih uređaja sa crtežima, dijagramima, dijagramima logičkog toka i opštim informacijama o softveru, objašnjavajući njihove karakteristike i rad, prema potrebi
3.7	Spisak usklađenih standarda i / ili normativnih dokumenata ²⁾	
3.8	Rešenja primenjena u cilju ispunjenja osnovnih zahteva	Opisi rešenja primenjenih u cilju ispunjavanja osnovnih zahteva u slučajevima kada su usklađeni standardi i / ili normativni dokumenti predviđeni članom 14 nisu sprovedeni , uključujući spisak ostalih relevantnih tehničkih specifikacija koje su primenjene;
3.9	Rezultati dizajna	Rezultati proračuna dizajna, ispitivanja itd.
3.10	Relevantni rezultati testova	Relevantni rezultati testova, kada su potrebni, kako bi se dokazalo da tip i / ili merni instrumenti odgovaraju sledećem: • zahtevima ove uredbe pod proglašenim radnim uslovima i pod predviđenim preprekama okruženja, • specifikacije stabilnosti za brojila gasa, vode, toplotne energije kao i za tečnosti osim vode;
3.11	Ostali dokumenti ili dokazi koji potkrepljuju tu tvrdnju	Dokumenti ili drugi dokazi koji potkrepljuju tvrdnju da su model i karakteristike mernog instrumenta u skladu sa zahtevima (npr. sertifikati, izveštaji o testiranju ili izjava proizvođača o usaglašenosti);
3.12	Radni priručnik i uputstva za ugradnju/instalaciju;	Verzija dostavljena sa mernim instrumentom
	Prateća oprema	Ostala oprema neophodna za ispravan rad merila (spisak opreme ili delova koji mogu uticati na metrološke karakteristike merila);
3.13	Zahtevi za bezbednost ili zaštitu zdravlja	Mere bezbednosti ili zaštite zdravlja korisnika, zaštita životne sredine i druga upozorenja.
3.14	Ostale važne informacije	

4. Proizvođač mora navesti gde se nalaze zaptivke i oznake.

5. Proizvođač mora naznačiti uslove za kompatibilnost sa međusklopovima i podjedinicama kada je to potrebno."

Referenca:

5. Direktiva o mernim instrumentima 2014/32 / EU (MID-DIM), član 6, član 18,
6. OIML R 34: Usklađenost tipa 2019 (PMT-CTT) - Procena usaglašenosti mernih instrumenata pre stavljanja na tržište

Obrazac br. 2

Izveštaj o proceni tipa

Procena tipa mernog instrumenta izveštava se prema programu testiranja [1], a rezultati izveštavaju se u skladu sa osnovnim zahtevima navedenim u

- e) 2014/32 / EU, Direktiva o mernim instrumentima (DIM), Prilog I i relevantnim posebnim aneksima instrumenata.
- f) Preporuke OIML-a za pojedinačne instrumente date u Prilogu 1. ove uredbe za merne instrumente izvan delokruga DIM-a.

Sadržaj izveštaja o proceni tipa treba da bude sledeći:

5. Uvod

6. Program testiranja

- i) Test (ili testovi) koji će se koristiti i tok rada (hronologija), kojom će se vršiti testovi;
- j) Karakteristike performansi koje treba dobiti;
- k) uslovi rada u kojima će se vršiti testiranje;
- l) primenjeni postupci testiranja za odabrane testove

3. Dobijeni podaci i rezultati

- i) obrada podataka
- j) konačni rezultati
- k) procena odstupanja i neizvesnosti;
- l) Kriterijumi procene za prihvatanje ili odbijanje;

4. Razmatranje procene tipa mernih instrumenata, sa zaključkom da:

- g) prikazane greške u podacima ne prelaze maksimalno dozvoljene greške u propisanim uslovima rada;
- h) kada su izloženi poremećajima, ne dolazi do većih grešaka, kako u očitavanju tako i u funkciji;
- i) ako su u skladu sa nacionalnim ili regionalnim propisima o električnim i mehaničkim zahtevima

5. Nacrt predloga protokola o proceni tipa (vidi Obrazac 4), sumira primarne dobijene podatke, metodu (ili metode) obrade podataka, konačne rezultate sa mernim odstupanjima i nesigurnostima, radne uslove testiranja i kriterijume za donošenje odluke, zajedno sa zaključcima i predlogom za konačnu odluku o odobrenju tipa merila.

Referenca:

- 3. OIML R 34: Usklađenost tipa 2019 (PMT-CTT) - Procena usaglašenosti mernih instrumenata pre stavljanja na tržište

Obrazac br. 3

POTVRDA O ODOBRENJU TIPRA

Broj:

Pregled / verzija:

Broj zahteva:

Stranica 1 od n

Izdato od:	Puni naziv i adresa ustanove npr. KAM
U saglasnosti sa	npr. Zakonom br. 06 / L-037 o metrologiji ili Uredbi br. XXXX o zakonskoj kontroli mernih instrumenata
Proizvođač	Puno ime i adresa
Podnosilac zahteva	Puno ime i adresa
Merni instrument	Marka / naziv i vrsta
Metrološke karakteristike	
Opis	
Važi do	
Napomena	
Obaveštenje za telo br	
Datum izdavanja:	
Potpis / položaj	

Obrazac br. 3a

Prilog potvrdi o odobrenju tipa br.

PROTOKOL O PROCENI TIPRA

Ovi dokumenti su sastavni deo potvrde o odobrenju tipa.

Broj potvrde:

Pregled / verzija:

Broj zahteva:

Stranica 1 od n

1. Opšte informacije

1.1 Opis: kratak opis mernog instrumenta, pokazivača ili nominalne vrednosti količine, fizički princip rada, konfiguracija sa potrebnim delovima, oblast merenja i druge korisne informacije.

1.2 Metrološke karakteristike mernog instrumenta:

Metrološke karakteristike navedene i dobijene zajedno sa njihovom ocenom usaglašenosti date su u donjoj tabeli.

i	Metrološka karakteristika					Usaglašenost
	Ime ili opis ^{a)}	Jedinica SI	Predviđen ^{b)}	Dobijen ^{c)}	Razlika	Stanje / status
a	Interval pokazivača (opseg pokazivača) merenja i					
b	Interval merenja (rada)					
c	Uslovi rada					
d	Ograničavajući uslovi rada					
e	Osetljivost					
f	Selektivnost					
g	Rezolucija, rezolucija ekrana					
h	Prag diskriminacije					
i	Granica detekcije (otkrića)					
j	Odstupanje instrumenta					
k	Nesigurnost instrumentalnog merenja					
l	Najveća dozvoljena greška merenja					
m	Klasa tačnosti					
n	Stabilnost merenja (kratkoročna)					
o	Stabilnost merenja (dugoročna)					
p	Ostalo (navedeno u zahtevu od podnosilaca zahteva)					

Beleške:

e) Upućivanje na imena i njihove definicije mogu se naći u BIPL-u

f) Molimo popunite (c) samo stavke koje su dizajnirane ili navedene (b) u zahtevu ili priložima.

1.3 Uslovni delovi (jedinica za obradu podataka, termostatska jedinica itd.)

1.4 Nebitni delovi (postolje ili držač, baterija, punjač itd.)

1.5 Dokumenti (radni priručnik, itd.)

2. Testovi i postupak ocenjivanja

- g)** korišćena metode (metode) i njihove nacionalne ili međunarodne reference
- h)** kalibraciona kriva, kalibracioni dijagram ili kalibraciona funkcija
- i)** ostali pouzdani dokumenti

3. Uslovi testiranja tipa

Opišite uslove testiranja koji su primenjeni tokom testa.

4. Oznake i njihova lokacija

Opišite mesto oznake odobrenja tipa ili stavite fotografiju instrumenta sa pričvršćenim oznakama.

5. Pečati i etikete verifikacije

Prikažite crteže pečata i etiketa sa datim kodovima

6. Prilozi

Crteži ili fotografije mernog instrumenta, konfiguracija sa ne ključnim delovima itd.

7. Odgovorni snabdevač

Unesite ime i kod imenovanja

8. Datum testiranja i ocenjivanja



Prilog 3

Obrazac za podnošenje zahteva za proveru zakonskih mernih instrumenata

KËRKESË / REQUEST / ZAHTEV

F. 01- AMK/ 1

Për kalibrimin e mjetit matës / For Calibration / Za kalibraciju mernog instrumenta

☐

Për verifikimin e mjetit matës/ For Verification / Za proveru mernog instrumenta

☐

Numri ARBK / No. of registration / Broj registracije privrednog subjekta _____

TË DHËNAT E PRONARIT / Data of owner / Podaci o vlasniku:

Privredni subjekt (naziv i adresa privrednog subjekta) Ime kompanije	
Personi kontaktues/Contact person/Kontakt lice:	
E-mail:	
Tel.	
Faks.	

TË DHËNAT E MJETIT MATËS/ Data of Measuring Instrument/Podaci o merilu:

Mjeti Matës/Measuring instrument/Merni instrument:	
Prodhuesi/Manufacturer/Proizvođač:	
Tipi/type/Tip:	
Nr.serik/serial no./Serijski broj:	

Matja maks./Max. measurement/Maksimalno merenje:	Max=	d =	
Matja min./Min.measurement/Minimalno merenje	Min=	e =	
Klasa e saktësisë/Accuracy class/Klasa tačnosti:			

Stanje mernog instrumenta pri prijemu:	
Stanje merne skale pri prijemu:	
Vërejtje/Caution/Oprez:	Merni instrument mora biti čist i u ispravnom stanju. Merni instrumenti moraju biti čisti i u radnom stanju

U: _____

Obrazac ispunio: _____

Datum: _____

M.P

Zahtev za overavanje merila (pumpe) naftnih derivata

Obraćam Kosovskom Agencije za Metrologiju da razmotri naš zahtev za kontrolu i žigosanje mernih instrumenata, koji podnosimo u ispravnom i čistom stanju. Merni instrumenti su ugrađeni u:

Lokacija pumpe: _____ SO _____

Ime kompanije: _____

Vlasnik: _____ Korisnik: _____

Adresa: _____

Tel: _____ faks: _____ mobitel: _____

Merni instrumenti koje dostavljamo na kontrolu su:

Redovni broj	Proizvođač	Tip	Serijski broj	Godina proizvodnje	Zvanična marka
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					
11.					
12.					
13.					
14.					
15.					

Za obavljeni posao izvršićemo uplatu u ime **MTI - AMK** na žiro računu br. **1000-4000-70000-2411** u „Konsolidovani budžet Kosova“ prema vašoj fakturi,

U _____

Dana _____

Obrazac ispunio:

M.P.

**PRETHODNI USLOVI KOJI SE TREBAJU ISPUNITI ZA OVERAVANJE MERILA
(PUMPE) NAFTNIH DERIVATA**

25. Benzinska pumpa je upisana u poslovni registar pri MTI DA / NE
26. Ima radnu dozvolu za obavljanje delatnosti od nadležnog opštinskog organa DA / NE
27. Brojevi u brojaču su jasni, čitljivi i neoštećeni DA / NE
28. Staklo brojača je čisto DA / NE
29. Veštačko osvetljenje je u redu DA / NE
30. Staklena cev za kontrolu mehurića vazduha u gorivu je čista DA / NE
31. Nakon podizanja ručke:
 - gumena cev je naduvana DA / NE
 - ručka i cev cure DA / NE
32. Žice žiga (olova) su pokidane DA / NE
33. Tragovi žiga na olovu su oštećeni DA / NE
34. Natpisi na mernom instrum. - metalna pločica sa napomenama o karakteristikama mernog instrumenta DA / NE
35. Natpisi na mernom instrumentu (cena goriva i ukupni iznos u evrima, zapreminska količina prodana u litrima) - da li su na službenim jezicima DA / NE
36. Merni alat spolja i iznutra je čist i bez zardalih delova DA / NE

U _____

Obrazac ispunio:

Dana _____

M.P.



Republika e Kosovës
Republika Kosova-Republic of Kosovo
Qeveria-Vlada- Government

Ministria e Tregtisë dhe Industrisë
Ministarstvo Trgovine i Industrije
Ministry of Trade and Industry



Agjencia e Metrologjisë së Kosovës / Kosovska Agencija za Metrologiju / Kosovo Metrology Agency

CERTIFIKAT ZA OVERAVANJE

LM

**Podnosioc zahteva, adresa i
br. ARBK:**

Broj protokola:

Mjerilo:

Proizvodjač:

Tip:

Klasa tačnosti:

Sluzbena oznaka tipa mjerila:

Seriski broj:

Broj ovlašćenih lica:

Broj lepljive zaptivke:

Ref. etalon:

Uslovi sredine:

Rezultati:

Data overavanje:

Validnost certifikata:

Komenti:

Pripremio:

VV

Odobren:

Laborator

Ul. Nezir Gashi p.n.
Lagjja e Universitetit

www.AMK-rks.org

